

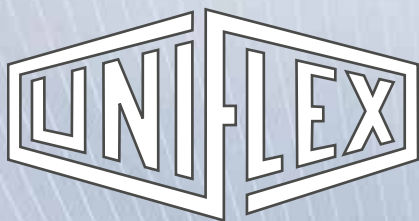
Gesamtkatalog

The Best Return on Investment



seit 1972

www.uniflex.de



UNIFLEX Schlauchpressen mit der bewährten Steuerung IPC setzen Maßstäbe für Qualität, Wirtschaftlichkeit und ergonomisches Arbeiten.

UNIFLEX: 50 Jahre auf dem Weg in die Zukunft

Innovation und Nachhaltigkeit in der Schlauchverarbeitung

1972 wurde die UNIFLEX-Hydraulik GmbH in Frankfurt am Main gegründet. Dank bahnbrechender Innovationen und außerordentlicher Produktqualität entwickelte sich das florierende Unternehmen schnell zu einem der weltweit führenden Anbieter von Maschinen zur Herstellung von Schlauchleitungen.

Heute, nach 50 Jahren, ist UNIFLEX der Systemanbieter in Sachen Schlauchleitungsherstellung – von der Werkstattausrüstung bis zur Produktionsanlage. Ebenso innovative wie zuverlässige und langlebige Schlauchpressen, Trennmaschinen, Perforiergeräte, Schälmaschinen, Prägegeräte, Prüfsysteme, Software und Reinigungsgeräte wurden und werden in enger Zusammenarbeit mit führenden Schlauchleitungskonfektionären und Anwendern in aller Welt entwickelt und weltweit vertrieben.

Kundenanforderungen im Zentrum von Technik und Service

Die UNIFLEX-Hydraulik GmbH entwickelt, produziert und vertreibt seit 50 Jahren innovative Systeme für die Herstellung und Bearbeitung von Hydraulikschläuchen. Das Unternehmen mit seinen Niederlassungen und Tochtergesellschaften in Amerika und Asien beliefert den gesamten Weltmarkt. Über 85 % der UNIFLEX Produkte werden exportiert, u. a. an Marktführer wie Caterpillar, Gates und Parker.



Service und Entwicklung im Stammhaus in Karben

Die Maschinen-Manufaktur

Größte Sorgfalt für höchste Qualität

Bei UNIFLEX gibt es keine Fließbänder und keine Großserienfertigung. Die Schlauchpressen und alle anderen Geräte und Maschinen werden im klassischen Manufakturverfahren hergestellt, von Hand und größtenteils nur auf Bestellung.

Jede Presse ist daher ein sorgfältig, von gut ausgebildeten Fachkräften, montiertes Einzelstück „**Made in Germany**“.

Auch Sonderanfertigungen und kundenindividuelle Varianten sind daher jederzeit machbar.

Die UNIFLEX-Hydraulik GmbH mit Sitz in Karben bei Frankfurt



Innovation und modernste Qualität

Aufbauend auf dem Innovationsvorsprung durch die Entwicklung der Gleitlagertechnologie vor 50 Jahren arbeitet UNIFLEX bis heute stetig an der praxisnahen Weiter- und Neuentwicklung nachhaltiger und ergonomischer Maschinen für die Schlauchherstellung und -reparatur.



Der Unterschied: Die einzigartige Gleitlagertechnik

Im Gegensatz zu geschmierten Pressen arbeiten UNIFLEX Pressen nahezu ohne Reibungsverluste. Das reduziert die Wartung auf ein Minimum, denn „Pressen ohne Schmieren“ ist sauberer und weniger arbeitsintensiv. Zudem sind Maschinen von UNIFLEX bekannt für bestmögliche Arbeitsergebnisse, zuverlässigen **Return on Investment** und maximale Ergonomie. Ein umfassendes Programm an Zubehörteilen macht das Arbeiten mit den verschiedenen Geräten noch einfacher.

Zwei Jahre Herstellergarantie

Von Anfang an und auch in Zukunft bietet UNIFLEX volle zwei Jahre Funktions- und Materialgarantie auf alle Geräte.

Digitalisierung

Die Vernetzung von Mensch und Maschine

Alle Welt redet von der digitalen Transformation, UNIFLEX handelt – schon lange. Um seinen anspruchsvollen Kunden innovative, computergesteuerte Geräte bieten zu können, hat UNIFLEX nach der mittlerweile schon jahrelang bewährten Steuerung Control C.2 das **UNIFLEX Wireless Management System (UWMS)** entwickelt.

Mit dieser innovativen Software lassen sich Artikeldaten auf einem Server speichern und sämtliche Ergänzungen immer updaten. Via Internet können Anwender dann eine App auf ihr Smartphone oder Tablet laden und anschließend den Press-Auftrag per Bluetooth direkt an die Schlauchpresse senden.

UWMS
(UNIFLEX Wireless
Management System)



Vorteile:

- **Aktuelle Pressdaten halten Kunden und Anwender jederzeit auf dem neuesten Stand.**
- **Alle Daten installierter Hydraulikpressen lassen sich jederzeit abrufen (Anzahl der Pressungen, Details darüber, was verpresst wurde, plus der Daten, die während des Pressvorgangs aufgezeichnet wurden).**
- **Das Einpflegen von Seriennummern ermöglicht es, stabile Systeme für Tracing und Nachbestellungen zu erstellen.**
- **Auch Datenanalysen und Reportings wie z. B. Marktbewertungen lassen sich einfach erstellen.**



INHALT

Seite 05-30
Servicepressen



Seite 31-58
Produktionspressen



Seite 59-78
Trennmaschinen



Seite 79-92
Markier-, Biegegeräte, Einstoß-,
Präge- und Perforiermaschinen,
Schälmaschinen



Seite 93-104
Prüfstände &
Reinigungsgeräte



Seite 105-112
Sonderanwendungen



Seite 113-115
Schulung – UX Inside



Wir wollen der Partner sein, der seinen Kunden mit einem „halben Jahrhundert Erfahrung“ zur Seite steht.

Diese Philosophie verpflichtet uns dazu, den höchsten Kundenanprüchen hinsichtlich Qualität und Service zu entsprechen, unsere internen Prozesse weiter zu verbessern und für alle transparenter zu gestalten. Was uns antreibt, ist der Wille, Lösungen zu schaffen. Deshalb hören wir als umsichtiger Partner zu und bringen Qualität in die Zusammenarbeit.

Die Mitarbeiter von UNIFLEX sind daher besonders motiviert, weil ihnen zufriedene Kunden ein echtes Anliegen sind.



„Wir sind erst zufrieden, wenn die Kunden unserer Kunden zufrieden sind.“

Patrick Sticker
Geschäftsführer

Servicepressen

Kompakt, universal und kraftvoll.



Inhalt



Seite 08-09
SL 3



Seite 10-11
SH 2 (S2)



Seite 12-13
HM 200



Seite 14-15
**SC 3 | SC 4
(S 3 | S 4)**



Seite 16-17
**SH 4
(S 3L Ecoline)**



Seite 18-19
SH 7 (S 7)



Seite 20-21
**SC 6 | SC 6 S
(S 6 | S 6 S)**



Seite 22-23
**SH 6
(S 6 L)**



Seite 24-25
**SH 10 | SH 10 XL
(S 10 Ecoline | S 10 XL)**



Seite 26-27
SC 12 i



Seite 28
Pakete und Zubehör



Servicepressen



Schmierungsfrei

- Gleitlagerbleche am Presswerkzeug bieten bis zu 20 % mehr Effizienz, weniger Verschleiß und Werkstücke und Werkzeug bleiben sauber.
- Maximale Produktivität, bei extrem geringen Betriebskosten und höherer Lebensdauer der Maschine.
- Späne setzen sich nicht in Fett und Schmutz fest, dadurch kein Werkzeugverschleiß.
- Keine Verschmutzung der Schlauchleitung durch Fett und daher ideal auch für die Lebensmittel- und Pharmabranche.
- Gleitlagertechnologie reduziert den Presskraftverlust um bis zu 20% und stabilisiert die Prozess- und Wiederholgenauigkeit.



Universal

- Nutzbar für alle Typen von Schlauchleitungen und Armaturen.



Ecoline

- Einstiegsmodelle mit weniger Optionen in gleicher Qualität.



Ergonomisch

- Freier Zugang zur schnellen Bestückung des Werkzeugs.
- Kompaktes Design findet Platz in jeder Werkstatt und ist ideal für den Vor-Ort-Service.
- Großer Öffnungsweg für einfaches Verpressen von Bogen-Armaturen ohne Herausnahme der Pressbacken.



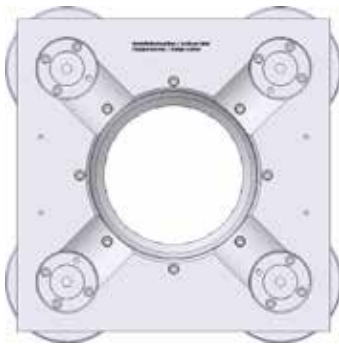
Nachhaltig

- Energieeffizient und langlebig.

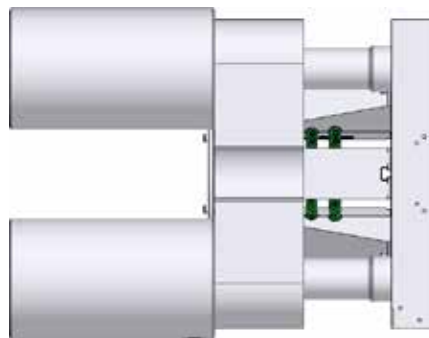
UNIFLEX ändert die Namen einiger Produkte zum besseren Verständnis für unsere Kunden.

(Die alten Produktnamen finden Sie jeweils in Klammern hinter den neuen Produktnamen)

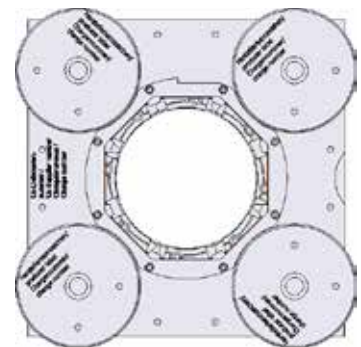
SC = Presswerkzeug mit Zylinder



Vorderansicht

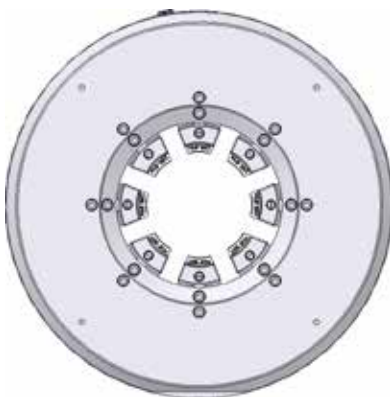


Seitenansicht

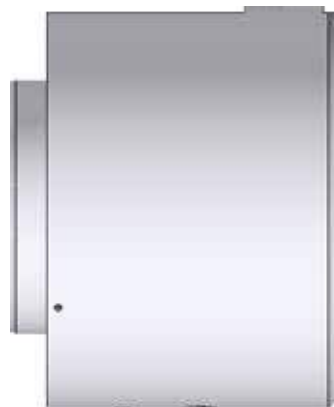


Rückansicht

SH = Hohlkolben-Presswerkzeug



Vorderansicht



Seitenansicht



Rückansicht

	SC	SH
Schmierungsfrei	★ ★ ★	★ ★ ★
Servicefreundlichkeit	★ ★ ★	★ ★
Kompakt	★ ★	★ ★ ★
Leicht-Gewicht	★ ★	★ ★ ★
Zugänglichkeit des Werkstücks	★ ★ ★	★ ★
Schmutzempfindlichkeit	★ ★ ★	★
Nachhaltig	★ ★ ★	★ ★
Preiswert	★ ★	★ ★ ★
Gut geeignet für	Werkstatt-Einsatz	Mobilen Einsatz
Werks-Garantie in Jahren	3	2



Erleben Sie die neuesten Servicepressen für Niederdruck-Schlauchleitungen als 2-in-1-Lösung mit integrierten Backensätzen 05 und 015 für DN 03-16. Mit der SL 3-16 M präsentiert UNIFLEX die innovative Überarbeitung der bisherigen Presse mit zwei integrierten Backensätzen in einer Maschine, so dass Sie beim Wechseln der Pressbacken keine Zeit mehr verlieren. Keine andere Maschine auf dem Markt bietet diese Funktion. Wechseln Sie einfach den Griff, und schon können Sie in der anderen Größe pressen. So können Sie keine Pressbacken mehr verlegen, behalten saubere Hände und verlieren keine Zeit. Und dank des integrierten Griffs können Sie die Presse leicht überallhin mitnehmen. Die SL 3-32 M und die SL 3-75 runden das Angebot mit größeren Öffnungswegen zum Durchlass von Industrie-Armaturen bis 3" ab.



SL 3-16 M



SL 3-32 M



SL 3-75_A (PUU nicht enthalten)



SL 3-16 M

SL 3-32 M

SL 3-75

Technische Daten	SL 3-16 M	SL 3-32 M	SL 3-75
Presskraft (kN/Ton)	30/3	200/20	500/50
Öffnungsweg (mm/Zoll)	+31,7 / +1,24	+36,7 / +1,44	+55 / +2,16
Industrie	5/8"	1 1/4"	3"
Öffnung ohne Backen (mm/Zoll)	38,6 / 1,52	88 / 3,46	115 / 5,52
Backentyp	150	263	239
Grundbackenlänge (mm/Zoll)	10 / 0,39	68 / 2,68	75 / 2,95
L x B x H (mm)	340 x 143 x 780	216 x 165 x 348	420 x 520 x 550
Gewicht	20 kg	28 kg	88 kg

* Abhängig von der Armatur.

** Mit Grundbacken.

Backen 150: 6,9 mm und 14,9 mm.

Backentyp		Backentyp	
263		239	
Ø mm	mm	Ø mm	mm
6,8	40	6,8	50
9	75	9	50
12	75	10	50
14	75	12	50
17	75	14	60
20	75	16	60
24	75	17	60
28	75	19	60
32	75	20	60
36	75	22	60
40	75	24	60
44	75	26	75
47	75	28	75
		30	75
		31	75
		32	75
		34	75
		36	75
		38	75
		39	75
		40	75
		44	75
		47	75
		50	75
		54	75
		57	75
		62	75

Beschreibung



2 Backensätze integriert,
kein Backenwechsel!
(Nur bei SL3-16M)



Müssen Werkstätten und mobile Serviceteams auf die Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit stationärer, großer Pressen verzichten? Definitiv „nein“, meint UNIFLEX und tritt mit seinen kompakten, universell einsetzbaren Werkstattpressen den Beweis an, dass die legendäre Gleitlagertechnik ihre Vorteile auch in leichten, kostengünstigen Geräten ausspielen kann, die in nahezu jedes Fahrzeug und jede Werkstatt passen.

Die Modelle der SH 2-Serie bieten bei einem Gewicht von 29 kg ein optimales Verhältnis von Kraft zu Gewicht von 1" 4 SP, einen großen Öffnungsweg bis 22 mm (0,87") und einen maximalen Pressbereich bis 63 mm (2,48").



SH 2 M H 2



SH 2 P



SH 2 A



SH 2 M H2

SH 2 M Ecoline

SH 2 P

SH 2 A

SH 2 LA

Technische Daten	SH 2 M H2	SH 2 M Ecoline	SH 2 P	SH 2 A	SH 2 LA	Backentyp																												
Presskraft (kN/Ton)	900/90	900/90	770/77	900/90	450/45	263 <table><tr><th>Ø mm</th><th>mm</th></tr><tr><td>6,8</td><td>40</td></tr><tr><td>9</td><td>75</td></tr><tr><td>12</td><td>75</td></tr><tr><td>14</td><td>75</td></tr><tr><td>17</td><td>75</td></tr><tr><td>20</td><td>75</td></tr><tr><td>24</td><td>75</td></tr><tr><td>28</td><td>75</td></tr><tr><td>32</td><td>75</td></tr><tr><td>36</td><td>75</td></tr><tr><td>40</td><td>75</td></tr><tr><td>44</td><td>75</td></tr><tr><td>47</td><td>75</td></tr></table>	Ø mm	mm	6,8	40	9	75	12	75	14	75	17	75	20	75	24	75	28	75	32	75	36	75	40	75	44	75	47	75
Ø mm	mm																																	
6,8	40																																	
9	75																																	
12	75																																	
14	75																																	
17	75																																	
20	75																																	
24	75																																	
28	75																																	
32	75																																	
36	75																																	
40	75																																	
44	75																																	
47	75																																	
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓	✓	✓	✓																													
SAE R 12/4SP* 1-Teil-Armatur	1¼"	1¼"	1¼"	1¼"	¾"																													
SAE R 15/4SH* 2-Teil-Armatur	1"	1"	1"	1"	⅝"																													
Industrie	1¼"	1¼"	1¼"	1¼"	1¼"																													
90°-Bogen	1"	1"	1"	1"	1"																													
Max. Pressbereich** (mm/Zoll)	63 / 2,48 mm	63 / 2,48 mm	63 / 2,48 mm	63 / 2,48 mm	63 / 2,48 mm																													
Öffnungsweg (mm/Zoll)	+22 / +19,06	+22 / +19,06	+22 / +19,06	+22 / +19,06	+22 / +19,06																													
Öffnung ohne Backen (mm/Zoll)	77 / 3,03	77 / 3,03	77 / 3,03	77 / 3,03	77 / 3,03																													
Grundbackenlänge (mm/Zoll)	75 / 2,95	75 / 2,95	75 / 2,95	75 / 2,95	75 / 2,95																													
Backentyp	263	263	263	263	263																													
Geschwindigkeit (mm/sec)																																		
Schließen	-	-	0,9	5,8	2,4																													
Pressen	-	-	0,9	0,6	0,2																													
Antrieb	Manuell	Manuell	Pneumatisch ***	1~VAC	1~VAC																													
Öl	0,75 l	0,75 l	2 l	1,5 l	1,5 l																													
L x B x H (mm)	500 x 420 x 440	216 x 165 x 348	380 x 400 x 310	450 x 450 x 350	450 x 450 x 450																													
Gewicht	32 kg	29 kg	33 kg	41 kg	56 kg																													


SH = Hohlkolben-Presswerkzeug

SH = Hohlkolben-Presswerkzeug

* Abhängig von der Armatur. ** Mit Grundbacken. *** 7 bar/98 psi.

Pakete Seite 28 / Zubehör und Optionen Seite 56

Beschreibung



Bei den SH 2 Modellen gibt es ein optisches Signal, wenn das Pressmaß erreicht ist. Die elektrischen Varianten haben eine Stoppautomatik.



Die Teleskop-Handhebel-pumpe ist bei allen SH 2 M-Maschinen standardmäßig inkludiert.



Das Fördervolumen der Sonderpumpe von SH 2 MH und SH 2 M Ecoline ist ca. um das Dreifache höher als in der Standard-Version. 32/3 cc anstatt 11/3 cc.



PUM 0.8/3.2-700 bar. Das mobile Hochdruck-aggregat schafft 700 Bar: ein wahrer Zauberkasten!



SH 2 DC



Der konkurrenzlose Klassiker im 1¼-Zoll-Bereich bietet durch die schmale und innovative Bauweise, die hohe Anwenderfreundlichkeit, Vielseitigkeit und lange Lebensdauer einen unschlagbaren Maßstab für Qualität und Wirtschaftlichkeit. Die kompakte Bauweise der HM 200 erlaubt ergonomisches Arbeiten und ist ideal geeignet für Werkstätten. Der Einsatz von verschiedenen Pressbacken ermöglicht das Verpressen aller Armaturentypen, die bewährte schmierungsfreie Gleitlagertechnologie senkt Wartungskosten. Das Ecoline-Modell ist hydraulisch gesteuert und hat einen separaten Tank um in Werkstätten Platz zu sparen.



HM 200



HM 200 Ecoline



PUU (optional)



HM 200

HM 200 Ecoline

Technische Daten	HM 200	HM 200 Ecoline
Presskraft (kN/Ton)	1.300/130	1.300/130
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓
Steuerung	Control A	Control A
SAE R 12/4SP* 1-Teil-Armatur	1½"	1½"
SAE R 15/4SH* 2-Teil-Armatur	1"	1"
SAE R 12/4SP* 2-Teil-Armatur	1¼"	1¼"
Industrie	2"	2"
90°-Bogen	1½"	1½"
Max. Pressbereich (mm/Zoll)	70 / 2,76	70 / 2,76
Öffnungsweg (mm/Zoll)	+30 / +1,18	+30 / +1,18
Öffnung ohne Backen (mm/Zoll)	100 / 3,94	100 / 3,94
Grundbackenlänge (mm/Zoll)	75 / 2,95	75 / 2,95
Backentyp	239	239
Geschwindigkeit (mm/sec)		
Schließen	3,5	3,5
Pressen	3,5	3,5
Öffnen	5,9	5,9
Geräuschpegel	69 dBA	69 dBA
Antrieb	3 kW 3~VAC	3 kW 3~VAC
Öl	40 l	40 l (DC 4 l)
L x B x H (mm)	800 x 530 x 630	420 x 535 x 520
Aggregat L x B x H (mm)	–	300 x 450 x 560
Gewicht	140 kg	92 kg (ohne Aggregat), 130 kg (mit Backenpaket)
Optionen		
12 VDC/24 VDC	–	✓
1~VAC	✓	2,2 kW
12 VDC/24 VDC	–	–

* Abhängig von der Armatur.

Pakete Seite 28 / Zubehör und Optionen Seite 56

Backentyp

	239
Ø mm	mm
6,8	50
9	50
10	50
12	50
14	60
16	60
17	60
19	60
20	60
22	60
24	60
26	75
28	75
30	75
31	75
32	75
34	75
36	75
38	75
39	75
40	75
44	75
47	75
50	75
54	75
57	75
62	75



SC = Presswerkzeug mit Zylinder

Beschreibung



Das Mikrometer ermöglicht die einfache Einstellung des Pressdurchmessers.



Der große Öffnungsweg ermöglicht das Durchführen von 90°-Armaturtypen ohne das Wechseln der Pressbacken.



Die 12 VDC/24 VDC Aggregate bieten platz- und gewichtsparende Einsatzmöglichkeiten, z. B. für die Bestückung von Servicefahrzeugen.
L x B x H (mm)
441 x 291 x 296; 21 kg



Pressbackenbox im Paket erhältlich.



Für mobile Einsätze ist die HM 200 bestens geeignet.



Durch die schmale, innovative Bauweise, die hohe Anwenderfreundlichkeit, Vielseitigkeit und lange Lebensdauer setzen die SC 3- und die SC 4-Serien Maßstäbe für Qualität und Wirtschaftlichkeit. Ihre trotz großer Presskraft sehr kompakte Bauweise erlaubt ergonomisches Arbeiten. Die langen Grundbacken ermöglichen das Verpressen von 90°-Armaturen bis 1¼ Zoll (SC 3) bzw. bis 1½ Zoll (SC 4), die bewährte schmierungsfreie Gleitlagertechnologie senkt Wartungskosten, verlängert die Lebensdauer und erhöht die Genauigkeit.

Da die 4-Zylinder-Technologie den Presszunder vom Werkzeug fern hält, bietet UNIFLEX für die SC 3 und die SC 4-Serie 3 Jahre Werksgarantie.



SC 3 Ecoline



SC 4 Ecoline



SC 4 C.2



SC 3 Ecoline

SC 4 Ecoline

SC 4 C.2

Technische Daten	SC 3 Ecoline	SC 4 Ecoline	SC 4 C.2
Presskraft (kN/Ton)	1.200/120	1.800/180	1.800/180
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓	✓
Steuerung	Control A	Control A	Control C.2 + Touch
SAE R 12/4SP* 1-Teil-Armatur	1½"	2"	2"
SAE R 15/4SH* 2-Teil-Armatur	1"	1¼"	1¼"
SAE R 12/4SP* 2-Teil-Armatur	1¼"	2"	2"
Industrie	2"	2"	2"
90°-Bogen	1½"	1½"	1½"
Max. Pressbereich (mm/Zoll)	70 / 2,76	70 / 2,76	70 / 2,76
Öffnungsweg (mm/Zoll)	+35 / +1,38	+35 / +1,38	+35 / +1,38
Öffnung ohne Backen (mm/Zoll)	105 / 4,13	105 / 4,13	105 / 4,13
Grundbackenlänge (mm/Zoll)	100 / 3,94	100 / 3,94	100 / 3,94
Backentyp	239-xx-Ø	239 - xx	239 - xx
Geschwindigkeit (mm/sec)			
Schließen	4,0	2,7	2,7
Pressen	4,0	2,7	2,7
Öffnen	6,5	4,7	4,7
Geräuschpegel	69 dBA	69 dBA	69 dBA
Antrieb	3 kW 3~VAC	3 kW 3~VAC	3 kW 3~VAC
Öl	35 l	35 l	35 l
L x B x H (mm)	592 x 545 x 672	592 x 545 x 672	720 x 600 x 672
Gewicht	150 kg	160 kg	203 kg
Optionen			
12 VDC/24 VDC	✓	✓	–
1~VAC	✓	✓	✓
Control IPC	✓	–	✓

* Abhängig von der Armatur.

Pakete Seite 28 / Zubehör und Optionen Seite 56

Backentyp



239-xx-Ø-yy

Ø mm	mm
6,8	65
9	65
10	65
12	65
14	65
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
30	80
31	80
32	80
34	80
36	80
38	80
39	80
40	80
44	80
47	100
50	100
54	100
57	100
62	100



SC = Presswerkzeug mit Zylinder

Beschreibung



Die SC 3- und SC 4-Serien sind ausgestattet mit der sauberen Gleitlagertechnologie.



Die SC 3- und SC 4-Serien verpressen selbst kurze 90°-Armaturen mit langem Bogen. Dies ist mit keiner anderen konventionellen Maschine möglich.



Mit Hilfe der zwei Positionsbohrungen in den Grundbacken lassen sich Verpressungen an Vorder- und Rückseite durchführen.



Die 12 VDC/24 VDC Aggregate bieten platz- und gewichtssparende Einsatzmöglichkeiten, z. B. für die Bestückung von Servicefahrzeugen.
L x B x H (mm)
441 x 291 x 296; 21 kg



PB 239-MD-Ø 70
Füllstück für Hauptbacken SC 4
(Ø 70 mm)



Durch die schmale und innovative Bauweise, die hohe Anwenderfreundlichkeit, Vielseitigkeit und lange Lebensdauer setzt die SH 4-Serie Maßstäbe für Qualität und Wirtschaftlichkeit. Ihre trotz großer Presskraft sehr kompakte Bauweise und ein Gewicht von nur 110 kg erlauben ergonomisches Arbeiten auch auf mobilen Einsätzen. Die langen Grundbacken ermöglichen das Verpressen bis 1½ Zoll 4 SP, die bewährte schmierungsfreie Gleitlagertechnologie senkt Wartungskosten und steigert die Produktionsqualität.



SH 4 Ecoline



SH 4 Mobileline



SH 4 Ecoline

SH 4 Mobileline

Technische Daten	SH 4 Ecoline	SH 4 Mobileline	Backentyp	
Presskraft (kN/Ton)	1.800/180	1.800/180	 239-xx-Ø-yy	
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓	Ø mm	mm
Steuerung	Control A	Control A	6,8	65
SAE R 12/4SP* 1-Teil-Armatur	2"	2"	9	65
SAE R 15/4SH* 2-Teil-Armatur	1 1/4"	1 1/4"	10	65
SAE R 12/4SP* 2-Teil-Armatur	2"	2"	12	65
Industrie	2"	2"	14	65
90°-Bogen	1 1/4"	1 1/4"	16	65
Max. Pressbereich (mm/Zoll)	70 / 2,76	70 / 2,76	17	65
Öffnungsweg (mm/Zoll)	+27 / +1,06	+27 / +1,06	19	65
Öffnung ohne Backen (mm/Zoll)	97 / 3,82	97 / 3,82	20	65
Grundbackenlänge (mm/Zoll)	110 / 4,33	110 / 4,33	22	65
Backentyp	239-xx-Ø	239-xx-Ø	24	65
Geschwindigkeit (mm/sec)			26	65
Schließen	2,0	0,7	28	80
Pressen	2,0	0,7	30	80
Öffnen	7,6	3,0	31	80
Geräuschpegel	69 dBA	69 dBA	32	80
Antrieb	3 kW 3~VAC	1,8 kW 1~VAC	34	80
Öl	35 l	4 l	36	80
L x B x H (mm)	600 x 550 x 630	430 x 370 x 440	38	80
Gewicht	150 kg	110 kg (ohne Aggregat)	39	80
Optionen			40	80
12 VDC/24 VDC	–	✓	44	80
1~VAC	✓	✓	47	100
Control C.2/IPC	✓	–	50	100
			54	100
			57	100
			62	100

* Abhängig von der Armatur.

Pakete Seite 28 / Zubehör und Optionen Seite 56



SH = Hohlkolben-Presswerkzeug

Beschreibung



Die 12 VDC/24 VDC Aggregate bieten platz- und gewichtssparende Einsatzmöglichkeiten, z. B. für die Bestückung von Servicefahrzeugen.
L x B x H (mm)
441 x 291 x 296; 21 kg



PB 239-MD-Ø 70
Füllstück für Hauptbacken SH 4
(Ø 70 mm)



Für mobile Einsätze ist die SH 4 Mobileline besonders geeignet.



Schon 50 Jahre auf dem Markt und noch immer die stärkste Presse pro Gewicht (2"/ 77 kg). Durch die schmale, innovative Bauweise, die hohe Anwenderfreundlichkeit, Vielseitigkeit und lange Lebensdauer setzt die SH 7 Maßstäbe für Qualität und Wirtschaftlichkeit. Ihr geringes Gewicht und die kompakte Bauart machen die SH 7 perfekt für den stationären und mobilen Einsatz bis 2 Zoll sowie als Service- oder Reserve-Presse für den schnellen Einsatz. Die bewährte schmierungsfreie Gleitlagertechnologie mit Schnell-Wechsel-System senkt Wartungskosten, verlängert die Lebensdauer und erhöht die Genauigkeit.



SH 7



Schnelles Einsetzen der Backen



SH 7 mit geschlossenen Backen und QDC



NEU



SH 7

SH 7 S

NEU

Technische Daten	SH 7	SH 7 S	Backentyp	Backentyp
Presskraft (kN/Ton)	2.400/240	3.200/320	 239-xx-Ø-yy	 265
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓		
Steuerung	Control A	Control A		
SAE R 15*/4SH 1-Teil-Armatur	2"	2"		
4SH* 2-Teil-Armatur	2"	2"		
SAE R 15* 2-Teil-Armatur	1½"	1½"		
Industrie	2"	2"		
90°-Bogen	1½"	1½"		
Max. Pressbereich (mm/Zoll)	82 / 3,23	82 / 3,23		
Öffnungsweg (mm/Zoll)	+24 / +0,94	+24 / +0,94		
Öffnung ohne Backen (mm/Zoll)	110 / 4,33	110 / 4,33	Ø mm	mm
Grundbackenlänge (mm/Zoll)	90 / 3,54	90 / 3,54	6,8	65
Backentyp	239 - xx/265	239 - xx/265	9	65
Geschwindigkeit (mm/sec)			10	65
Schließen	Manuell	Manuell	12	65
Pressen	0,42	0,42	14	65
Öffnen	Manuell	Manuell	16	65
Geräuschpegel	70 dBA	70 dBA	17	65
Antrieb	0,75 kW 3~VAC	0,75 kW 3~VAC	19	65
Öl	2,3 l	2,3 l	20	65
L x B x H (mm)	430 x 367 x 682	430 x 367 x 682	22	65
Gewicht	77 kg	77 kg	24	65
			26	65
			28	80
			30	80
			31	80
			32	80
			34	80
			36	80
			38	80
			39	80
			40	80
			44	80
			47	100
			50	100
			54	100
			57	100
			62	100

* Abhängig von der Armatur.

Pakete Seite 28 / Zubehör und Optionen Seite 56



SH = Hohlkolben-Presswerkzeug

Beschreibung



Das klassische Mikrometer erlaubt perfekte Justierungen Ihrer Pressmaße.



Das QDS 239 B ist im Paket erhältlich.



Die Maschine wird manuell vorpositioniert.



Die weltweit leichteste mobile 2-Zoll-Servicepresse. Auch in 12/24 Volt erhältlich.



265.2 Drehteller



Durch die schmale, innovative Bauweise, die hohe Anwenderfreundlichkeit, Vielseitigkeit und lange Lebensdauer setzt die SC 6 Serie mit ihrer 4-Zylinder-Technologie Maßstäbe für Qualität und Wirtschaftlichkeit. Ihre trotz großem Öffnungsweg sehr kompakte Bauweise erlaubt das ergonomische Arbeiten. Die langen Grundbacken ermöglichen bei der SC 6 das Verpressen von kurzen 90°-Armaturen bis 2 Zoll 4 SP, bei der SC 6 S bis 2 Zoll R 15. Die bewährte schmierungsfreie Gleitlagertechnologie senkt Wartungskosten, verlängert die Lebensdauer und erhöht die Genauigkeit. Da die 4-Zylinder-Technologie den Presszunder vom Werkzeug fern hält, bietet UNIFLEX für die SC 6 und die SC 6 S-Serie 3 Jahre Werksgarantie.



SC 6



SC 6 Ecoline C.2



SC 6 Ecoline



SC 6 Ecoline

SC 6

SC 6 S Ecoline

SC 6 S

Technische Daten	SC 6 Ecoline	SC 6	SC 6 S Ecoline	SC 6 S	Backentyp
Presskraft (kN/Ton)	2.000/200	2.000/200	2.800/280	2.800/280	
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓	✓	✓	
Steuerung	Control A	Control A	Control A	Control A	
SAE R 15*/4SH 1-Teil-Armatur	2"	2"	2"	2"	Ø mm
4 SH* 2-Teil-Armatur	2"	2"	2"	2"	mm
SAE R 15* 2-Teil-Armatur	1½"	1½"	2"	2"	mm
Industrie	3"	3"	3"	3"	6,8
90°-Bogen	2"	2"	2"	2"	9
Max. Pressbereich (mm/Zoll)	102 / 4,02	102 / 4,02	102 / 4,02	102 / 4,02	10
Öffnungsweg (mm/Zoll)	+45 / +1,77	+45 / +1,77	+45 / +1,77	+45 / +1,77	12
Öffnung ohne Backen (mm/Zoll)	147 / 5,78	147 / 5,78	147 / 5,78	147 / 5,78	14
Grundbackenlänge (mm/Zoll)	110 / 4,33	110 / 4,33	110 / 4,33	110 / 4,33	16
Backentyp	239 - xx/266 **	239 - xx/266 **	239 - xx/266	239 - xx/266	17
Geschwindigkeit (mm/sec)					19
Schließen	4,9	9,7	3,0	6	20
Pressen	2,3	2,2	1,4	1,4	22
Öffnen	8,2	16	5,3	13,3	24
Geräuschpegel	69 dBA	67 dBA	69 dBA	67 dBA	26
Antrieb	4 kW 3~VAC	4 kW 3~VAC	4 kW 3~VAC	4 kW 3~VAC	28
Öl	50 l	70 l	50 l	70 l	30
L x B x H (mm)	700 x 600 x 735	745 x 600 x 1360	700 x 600 x 735	745 x 600 x 1.360	31
Gewicht	275 kg	375 kg	315 kg	415 kg	32
Optionen					34
12 VDC/24 VDC	✓	–	✓	–	36
1~VAC	✓	✓	✓	✓	38
Control C.2/IPC	✓	✓	✓	✓	39
					40
					44
					47
					50
					54
					57
					62
					67
					71
					74
					78
					84
					86
					92
					94

* Abhängig von der Armatur. ** Ohne Zwischenbacken.

Pakete Seite 28 / Zubehör und Optionen Seite 56

Beschreibung



Die SC 6-Serie verpresst selbst kurze 90°-Armaturen mit langem Bogen. Dies ist mit keiner anderen konventionellen Maschine möglich.



SC = Presswerkzeug mit Zylinder



Durch die schmale, innovative Bauweise, die hohe Anwenderfreundlichkeit, Vielseitigkeit und lange Lebensdauer setzt die SH 6 Serie Maßstäbe für Qualität und Wirtschaftlichkeit. Ihre kompakte Bauweise und ein Gewicht von nur 172 kg erlauben ergonomisches Arbeiten auch auf mobilen Einsätzen. Der große Öffnungsweg ermöglicht das Verpressen von 90°-Armaturen bis 2 Zoll 4 SP und bis zu 240 Tonnen bei der SH 6 und bis 2 Zoll 6 SP und bis zu 280 Tonnen bei der SH 6 S. Die bewährte schmierungsfreie Gleitlagertechnologie senkt Wartungskosten, verlängert die Lebensdauer und erhöht die Genauigkeit.



SH 6 Ecoline



SH 6 Mobileline



SH 6 Ecoline

SH 6 Mobileline

SH 6 S Ecoline

SH 6 S Mobileline

Technische Daten	SH 6 Ecoline	SH 6 Mobileline	SH 6 S Ecoline	SH 6 S Mobileline
Presskraft (kN/Ton)	2.400/240	2.400/240	2.800/280	2.800/280
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓	✓	✓
Steuerung	Control A	Control A	Control A	Control A
SAE R 15*/4SH 1-Teil-Armatur	2"	2"	2"	2"
4 SH* 2-Teil-Armatur	2"	2"	2"	2"
SAE R 15* 2-Teil-Armatur	1½"	1½"	2"	2"
Industrie	3"	3"	3"	3"
90°-Bogen	2"	2"	2"	2"
Max. Pressbereich (mm/Zoll)	102 / 4,02	102 / 4,02	102 / 4,02	102 / 4,02
Öffnungsweg (mm/Zoll)	+43 / +1,69	+43 / +1,69	+43 / +1,69	+43 / +1,69
Öffnung ohne Backen (mm/Zoll)	145 / 5,71	145 / 5,71	145 / 5,71	145 / 5,71
Grundbackenlänge (mm/Zoll)	110 / 4,33	110 / 4,33	110 / 4,33	110 / 4,33
Backentyp	239 - xx/266 **	239 - xx/266 **	239 - xx/266 **	239 - xx/266 **
Geschwindigkeit (mm/sec)				
Schließen	30/1,8	10/0,5	30/1,8	10/0,5
Pressen	1,8	0,5	1,8	0,5
Öffnen	10,6/30	3/30	10,6/30	3/30
Geräuschpegel	69 dBA	69 dBA	69 dBA	69 dBA
Antrieb	3 kW 3~VAC	1,8 kW 1~VAC	3 kW 3~VAC	1,8 kW 1~VAC
Öl	35 l	4 l	35 l	4 l
L x B x H (mm)	600 x 550 x 750	505 x 430 x 490	709 x 613 x 691	505 x 621 x 573
Gewicht	196 kg	172 kg	206 kg	182 kg
Optionen				
12 VDC/24 VDC	–	✓	–	✓
1~VAC	✓	✓	✓	✓
Control C.2/IPC	✓	–	✓	–

* Abhängig von der Armatur. ** Ohne Zwischenbacken.

Pakete Seite 28 / Zubehör und Optionen Seite 56

Backentyp		
239-xx-Ø-yy 266		
Ø mm	mm	mm
6,8	65	
9	65	
10	65	
12	65	
14	65	
16	65	
17	65	
19	65	
20	65	
22	65	
24	65	
26	65	
28	80	
30	80	
31	80	
32	80	
34	80	
36	80	
38	80	
39	80	
40	80	
44	80	
47	100	
50	100	
54	100	
57	100	
62	100	110
67		110
71		110
74		110
78		110
84		110
86		110
92		110
94		110

Beschreibung



Die 12 VDC/24 VDC Aggregate bieten platz- und gewichtssparende Einsatzmöglichkeiten, zum Beispiel für die Bestückung von Servicefahrzeugen.



SH = Hohlkolben-Presswerkzeug



Durch die schmale, innovative Bauweise, die hohe Anwenderfreundlichkeit, Vielseitigkeit und lange Lebensdauer setzen die SH 10 und die SH 10 XL Maßstäbe für Qualität und Wirtschaftlichkeit. Ihre kompakte Bauweise und der vergrößerte Öffnungsweg von +45 mm (+1,77") bei der SH 10 und +61 mm (+2,40") bei der SH 10 XL erlauben ergonomisches Arbeiten. Der große Öffnungsweg ermöglicht das Verpressen von 90°-Armaturen bis 2 Zoll R 15 und 4 Zoll Industrie. Die bewährte schmierungsfreie Gleitlagertechnologie senkt Wartungskosten, verlängert die Lebensdauer und erhöht die Genauigkeit.



SH 10 XL



SH 10 Ecoline



SH 10 C.2



SH 10 Ecoline

SH 10

SH 10 XL Ecoline

SH 10 XL

Technische Daten	SH 10 Ecoline	SH 10	SH 10 XL Ecoline	SH 10 XL	Backentyp		Backentyp	
Presskraft (kN/Ton)	2.800/280	2.800/280	2.800/280	2.800/280	239-xx-Ø-yy		237 L	
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓	✓	✓				
Steuerung	Control A	Control A	Control A	Control A	Ø mm	mm	Ø mm	mm
SAE R 15*/4SH 1-Teil-Armatur	2"	2"	2"	2"	6,8	65	54	118
4 SH* 2-Teil-Armatur	2"	2"	2"	2"	9	65	57	118
SAE R 15* 2-Teil-Armatur	2"	2"	2"	2"	10	65	62	118
Industrie	4"	4"	4"	4"	12	65	67	118
90°-Bogen	2"	2"	2"	2"	14	65	71	118
Max. Pressbereich (mm/Zoll)	145 / 5,70	145 / 5,70	145 / 5,70	145 / 5,70	16	65	74	118
Öffnungsweg (mm/Zoll)	+45 / +1,77	+45 / +1,77	+61 / +2,40	+61 / +2,40	17	65	78	118
Öffnung ohne Backen (mm/Zoll)	190 / 7,48	190 / 7,48	200 / 7,87	200 / 7,87	19	65	84	118
Grundbackenlänge (mm/Zoll)	126 / 4,96	126 / 4,96	126 / 4,96	126 / 4,96	20	65	86	118
Backentyp	239 - xx/237 L **	239 - xx/237 L **	239-xx-Ø/237 L **	239-xx-Ø/237 L **	22	65	90	118
Geschwindigkeit (mm/sec)					24	65	96	118
Schließen	4,8	6,1	30/6,0	30/6,0	26	65	103	118
Pressen	2,3	1,7	1,4	1,4	28	80	106	126
Öffnen	7,9	10,3	30/17	30/17	30	80	111	126
Geräuschpegel	70 dBA	67 dBA	67 dBA	70 dBA	31	80	116	126
Antrieb	4 kW 3~VAC	5,5 kW 3~VAC	4 kW 3~VAC	5,5 kW 3~VAC	32	80	121	126
Öl	70 l	70 l	70 l	70 l	34	80	126	126
L x B x H (mm)	700 x 600 x 845	690 x 600 x 1.400	700 x 600 x 845	690 x 600 x 1.400	36	80	131	126
Gewicht	372 kg	390 kg	390 kg	430 kg	38	80	135	126
Optionen					39	80	137	126
Control C.2/IPC	✓	✓	✓	✓	40	80		
1~VAC	✓	✓	✓	✓	44	80		
12 VDC/24 VDC	✓	–	✓	–	47	100		

* Abhängig von der Armatur. ** Ohne Zwischenbacken.
 Pakete Seite 28 / Zubehör und Optionen Seite 56



SH = Hohlkolben-Presswerkzeug

Beschreibung



Die SH 10 und SH 10 XL-Serie ist ausgestattet mit der sauberen Gleitlagertechnologie.



Die SH 10 XL bietet einen großen Öffnungsweg von bis zu 61 mm.



ICC - Industrieller (Schlauch-) Crimp-Calculator
 Berechnen Sie automatisch Ihren Pressdurchmesser direkt aus Ihren Schlauch- und Armaturenmaßen auf der Grundlage der Kompression.
 Enthält den offiziell vereinbarten, geprüften und genehmigten industriellen Schlauch-Crimp-Calculator/Interface mit Armaturen- und Hülsendaten von Mario, PT, Campbell und Dixon.



Mit sagenhaften 370 Tonnen Presskraft ist die neue SC 12 i die leistungsstärkste Werkstattpresse weltweit für hydraulische R15-Schläuche bis zu 3" und Hochdruck-Schläuche bis zu 1". Mit ihrer großen Öffnung und einem maximalen Pressbereich von bis zu 139 mm (5,47"), verpresst die SC 12 i problemlos auch 4"-Camlock-Industriefittings und sogar lange 90°-Armaturen. Die kompakte Bauweise ermöglicht allseitig direkten Zugang, besonders wichtig bei kurzen Werkstücken. Die bewährte schmierungsfreie Gleitlagertechnologie senkt Wartungskosten und steigert die Produktionsqualität. Die SC 12 i gibt es in drei Versionen, mit Mikrometer, Control C.2 oder IPC.



SC 12 i C.2



SC 12 i C.2



SC 12 i C.2



SC 12 i A

SC 12 i C.2

Technische Daten	SC 12 i A NEU	SC 12 i C.2 NEU	Backentyp		Backentyp
Presskraft (kN/Ton)	3700/370	3700/370	239-xx-Ø-yy		237 L
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓	Ø mm	mm	Ø mm
Steuerung	Control A	Control C.2	6,8	65	54
SAE R 15*/4SH 1-Teil-Armatur	3"	3"	9	65	57
4 SH* 2-Teil-Armatur	3"	3"	10	65	62
SAE R 15* 2-Teil-Armatur	3"	3"	12	65	67
Industrie	4"	4"	14	65	71
90°-Bogen	2"	2"	16	65	74
Max. Pressbereich (mm/Zoll)	145 / 5,71	145 / 5,71	17	65	78
Öffnungsweg (mm/Zoll)	+61 / +2,40	+61 / +2,40	19	65	84
Öffnung ohne Backen (mm/Zoll)	206 / 8,11	206 / 8,11	20	65	86
Grundbackenlänge (mm/Zoll)	126 / 4,96	126 / 4,96	22	65	90
Backentyp	239 / 237L	239 / 237L	24	65	96
Geschwindigkeit (mm/sec)			26	65	103
Schließen	30/4,9	30/4,9	28	80	106
Pressen	1,4	1,4	30	80	111
Öffnen	30/8,6	30/8,6	31	80	116
Geräuschpegel	< 70 dBA	< 70 dBA	32	80	121
Antrieb	5,5 kW 3~VAC	5,5 kW 3~VAC	34	80	126
Öl	85 L	85 L	36	80	126
L x B x H (mm)	690 x 750 x 1470	690 x 750 x 1470	38	80	131
Gewicht	553 kg	555 kg	39	80	135
			40	80	137
			44	80	
			47	100	
			50	100	
			54	100	
			57	100	
			62	100	
Optionen					SC = Presswerkzeug mit Zylinder
12 VDC/24 VDC	✓	✓			
1 Phase	✓	✓			
Control IPC	–	✓			

* Abhängig von der Armatur. ** Ohne Zwischenbacken.

Pakete Seite 28 / Zubehör und Optionen Seite 56

Beschreibung



Das Mikrometer ermöglicht es Ihnen Crimpmaße einfach einzustellen. (Control A)



Die SC 12 Serie verpresst selbst kurze 90°-Armaturen mit langem Bogen. Dies ist mit keiner anderen konventionellen Maschine möglich.



ICC - Industrieller (Schlauch-) Crimp-Calculator

Berechnen Sie automatisch Ihren Pressdurchmesser direkt aus Ihren Schlauch- und Armaturenmaßen auf der Grundlage der Kompression.

Enthält den offiziell vereinbarten, geprüften und genehmigten industriellen Schlauch-Crimp-Calculator/Interface mit Armaturen- und Hülsendaten von Mario, PT, Campbell und Dixon.

Pakete		
	QDS 263 B	
SH 2 M Ecoline		Paket: Maschine + PB Ø 14, 17, 20, 24 + QDS 26X B
SH 2 M H2, SH 2 P, SH 2 A, SH 2 LA		Paket: Maschine + PB Ø 14, 17, 20, 24, 28, 32, 40 + QDS 26X B
	QDS 239 B	QDC 239.5
HM 200, SC 3, SH4		Paket: Maschine + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50 + QDS 239 B + QDC 239.5
SC 4		Paket: Maschine + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 47, 54, 62 + QDS 239 B + QDC 239.5
SH 7, SC 6, SH 6, SH 6 S		Paket: Maschine + PB 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71 + 265.239 L + QDS 239 B + QDC 239.5
SH 10 i, SH 10 i XL		Paket: Maschine + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71 + 237.239.2L2 + QDS 239 B + QDC 239.5
SC 12 i		Paket: Maschine + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71 + 237.239.2L2 + QDS 239 B + QDC 239.5

PUM 0.8/3.2-700 bar...

Das mobile Hochdruckaggregat schafft 700 Bar: ein wahrer Zauberkasten!

Mobile Hydraulik-Aggregate von UNIFLEX sind wegen ihrer hohen Leistungsfähigkeit, Robustheit und kompakten Maße weltweit beliebt. Mit einem innovativen Hochdruckaggregat bietet UNIFLEX jetzt ein praktisches Zubehör, nämlich einen genial einfachen externen Antrieb: Mit dem handlichen Aggregat und einem handelsüblichen Akkuschrauber (mind. 25 Nm Antriebsmoment) lassen sich manuelle Werkstattpressen für 1"-Schläuche (4SH/R15) hydraulisch antreiben.



... mit SH 2 Ecoline und Akkuschrauber

Nenndruck	70 MPa (700 bar)
Einstellbares Überdruckventil	bis 700 bar manuell einstellbar
Antrieb	Alle handelsüblichen Akkuschrauber (min. 25Nm)
Temperaturbereich	10°C bis +35°C
Schultergurt	✓
Öltankvolumen	2,5 l
Manometer-Messanschluss	✓
Fördermenge	3,2 L/min Niederdruck bis 5 MPa (50 bar)0,8 L/min Hochdruck ab 5 MPa (50 bar)
L x W x H (mm)	245 x 170 x 220
Gewicht	8,5 kg mit Öl



Weniger als 0,0021€ pro Pressung!*

So wirtschaftlich ist die Gleitlagertechnologie bei UNIFLEX.



Zeitzeugen:

Eine von vielen Kundenmaschinen von 1993 mit über 16 Mio. Pressungen.



*) Das rechnet sich für Sie!

Ein Wechsel von Gleitlagern, Öl, Federn und eine Revision alle 2 Jahre kostet bei einem Lebenszyklus von 23 Jahren etwa 14 000 Euro. Addiert zu einem Maschinenpreis von 20 000 € haben Sie 34 000 € Gesamt-Kosten für 16 000 000 Pressungen.

Das sind gerade 0,0021 € pro Pressung.

Im Vergleich

Die Gleitlagertechnologie nimmt nur 2 Minuten pro Woche an Service in Anspruch, um die Ablagerungen abzusaugen. Für geschmierte Maschinen benötigen Sie 7 Minuten um das Schmiermittel einzubringen.

Maximale Produktivität! Geringe Betriebskosten!

Gleitlagermaschinen verlieren kaum Produktionszeit bei wöchentlichem Service. Wir reden von 200 Stunden bei einer Lebensdauer von 10 Jahren.

Gleitlagertechnologie ist umweltfreundlicher als Schmierung

Unsere Gleitlagertechnologie reduziert den Presskraftverlust um bis zu 20% durch weniger Reibung zwischen den sich bewegenden Teilen der Maschine. Dies führt zu einem bis zu 20% verminderten Energieverbrauch.

Schmutzfreie Gleitlagertechnologie

- Die Prozess- und Wiederholgenauigkeit wird stabilisiert, weil in Dichtungen und Grundbacken des Werkzeugs kein mit Ablagerungen vermischtes Fett eindringt.
- Presszunder setzt sich nicht in Fett und Schmutz ab – dadurch kein Werkzeugverschleiß
- Eine fettfreie Schlauchleitung ist ideal in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie einzusetzen
- Keine schmutzigen Hände beim Wechsel der Backen



Maschine nach 20 Jahren immer noch im Einsatz

Unschlagbarer Return on Investment

Unsere Technologie bietet einen unschlagbaren Return on Investment! Nicht nur im Vergleich zu geschmierten Pressen, sondern auch mit anderen Investitionen. Betrachten wir beispielsweise den Automobil-Sektor. Wie oft gehen Sie in die Werkstatt und wie viel zahlen Sie für einen Kilometer? In der Automobil Branche spricht man von 0,70 € / Kilometer!

Gleitlager:

So preiswert, dass dadurch ein besserer und präventiver Service an der Maschine möglich ist.

Schmiermittelfrei bedeutet:

Einfachster Wechsel der Lagerbleche und die Maschine produziert wieder annähernd wie im Neuzustand.

Wann müssen Gleitlager gewechselt werden?

Ein genauer Zeitpunkt lässt sich nicht festlegen.

Ein Wechsel ist abhängig von mehreren Faktoren: Der Presskraft, der Menge und dem Presszunder, der beim Pressen von Ihren Armaturen kommt.

Unsere Empfehlung:

- Für Produktion = 1 Schicht = 1x pro Jahr
- Für Werkstatt = alle 3 bis 5 Jahre



Gleitlager im Zustand nach ca. 900.000 Pressungen

Wie verlängert man die Lebensdauer eines Gleitlagers?

Sie können die Lebensdauer eines Gleitlagers verlängern, indem Sie den Presszunder mit einer kleinen Absauganlage regelmäßig absaugen anstatt wegzublasen.

Wann empfiehlt sich eine komplette Überholung?

Für Produktionswerkstätten empfehlen wir eine Überholung im Abstand von 3 Jahren, für Servicewerkstätten sind 5 - 10 Jahre ausreichend.

Vielen Dank für das Lesen unseres Artikels.

Haben Sie Fragen bzgl. Gleitlager-Preisen, wenden Sie sich bitte an unser Sales Team: sales@uniflex.de
Bei Fragen bzgl. einer kompletten Überholung steht Ihnen unser Service gerne zur Verfügung:
service@uniflex.de

Im Falle einer kompletten Überholung senden Sie uns bitte die Serien-Nr. und Bilder oder auch Videos via

WhatsApp: +49 152 03540155

UNIFLEX-Hydraulik GmbH
Robert-Bosch-Strasse 50-52
61184 Karben / Germany



The best Return on Investment



Wirtschaftlichkeit, Nachhaltigkeit und Klimaschutz mal anders gedacht:

Logisch: Wer ökonomisch arbeiten und sparen möchte, schaut auf das Geld. Doch wer schlauer sparen möchte, der schaut nicht nur auf den Anschaffungspreis, sondern auch auf die Betriebskosten und die Lebensdauer von Investitionsgütern.

Mit der Erfindung der Gleitlagertechnologie hat die Erfolgsgeschichte von UNIFLEX vor 50 Jahren begonnen – und jetzt wird ein weiteres Kapitel aufgeschlagen: die nächsten 50 Jahre UNIFLEX. Die Gleitlagertechnologie macht die Maschinen zwar etwas teurer als (eigentlich nicht) vergleichbare Pressen mit aufwendiger Fettschmierung, dafür aber wesentlich **nachhaltiger, weil langlebiger und kostengünstiger in Sachen Energieverbrauch und Wartungsaufwand, und sorgt zudem für eine bessere CO₂-Bilanz.**

Die Gleitlagertechnologie reduziert den Presskraftverlust um bis zu 20 % – durch weniger Reibung zwischen den sich bewegenden Teilen der Maschine. Dies führt zu einem bis zu 20 % geringeren Energieverbrauch. Ein weiterer Vorteil ist die höhere Sauberkeit bei der Arbeit für Mensch, Werkstück und Maschine.

Nachhaltigkeit zahlt sich aus.

Hydraulikpressen mit Gleitlagertechnologie von UNIFLEX bieten einen unschlagbaren Return on Investment – im Vergleich zu geschmierten Pressen und auch bei anderen Investitionen.

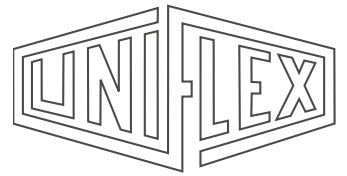
- Der Wechsel von Gleitlagern, Öl, Federn und eine Revision alle 2 Jahre kostet bei einem Lebenszyklus von durchschnittlich 23 Jahren etwa € 14.000. Addiert zu einem Maschinenpreis von € 20.000 ergeben sich € 34.000 Gesamtkosten für 16.000.000 Pressvorgänge.
- Außerdem nimmt die Gleitlagertechnologie gerade mal 2 Minuten an Service pro Woche in Anspruch, um die Ablagerungen abzusaugen. Geschmierte Maschinen benötigen neben dem Säubern rund 7 Minuten, um das Schmiermittel einzubringen.

Damit reduzieren sich die Kosten je Pressvorgang auf sagenhafte € 0,0021!



So sieht Klimaschutz aus: Maschine nach über 25 Jahren und 16.000.000 Pressvorgängen noch immer im Einsatz.





Produktionspressen

Innovativ, produktiv und langlebig.



Inhalt



Seite 34-35

HM 3 H



Seite 36-37
HM 222 | HM 225



Seite 38-39
**HM 375 | HM 380 |
HM 400**



Seite 40-41
**HM 450 | HM 480 |
HM 495**



Seite 42-43
**HM 660 | HM 665 |
HM 1200**



Seite 44-48
Control C.2 / IPC



Seite 56-57
**Zubehör und
Optionen**



Produktionspressen



Schmierungsfrei

- Gleitlagerbleche am Presswerkzeug bieten bis zu 20 % mehr Effizienz, weniger Verschleiß und Werkstücke und Werkzeug bleiben sauber.
- Maximale Produktivität, bei extrem geringen Betriebskosten und höherer Lebensdauer der Maschine.
- Späne setzen sich nicht in Fett und Schmutz fest, dadurch kein Werkzeugverschleiß.
- Keine Verschmutzung der Schlauchleitung durch Fett und daher ideal auch für die Lebensmittel- und Pharmabranche.
- Gleitlagertechnologie reduziert den Presskraftverlust um bis zu 20% und stabilisiert die Prozess- und Wiederholgenauigkeit.



Universal

- Nutzbar für alle Typen von Schlauchleitungen und Armaturen.



Feststehende 6-Uhr-Backe

- Feststehende Pressbacke zum sicheren Einlegen der Armatur.



Geräuscharm

- Sehr geräuscharmes Hydrauliksystem.



Ergonomisch

- Freier Zugang zur schnellen Bestückung des Werkzeugs.



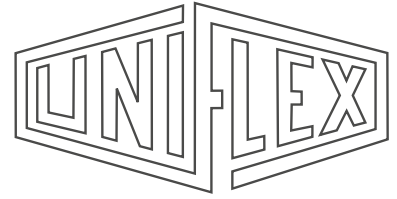
Nachhaltig

- Energieeffizient und langlebig.



Seit 1972

The Best Return on Investment



INBEGRIFFEN!

Die niedrigsten Betriebskosten

Dank unserer weltweiten Niederlassungen sind hochwertige UNIFLEX-Produkte und -Services fast überall verfügbar. Unsere Kunden haben erkannt, dass UNIFLEX-Produkte die Produktion, Sicherheit und Wirtschaftlichkeit ihrer Schlauchleitungsmontage verbessern.

Längere Pressbacken und massives, verstärktes Presswerkzeug: **bessere Presstoleranzen** **inbegriffen**

Gleitlagertechnologie: **wartungsarm** **inbegriffen**

HyLo Zylinder: **spart Energie** **inbegriffen**

Feststehende 6-Uhr-Grundbacke, kompaktes Design, schmale Werkzeugkontur und geräuscharme Pumpe: **ergonomisch** **inbegriffen**

Maschinenbauteile in hoher Präzision: **exaktes Pressen und Langlebigkeit** **inbegriffen**

2 Jahre Garantie: **Planungssicherheit** **inbegriffen**

Alles, was Sie benötigen, ist bereits inbegriffen

Die Steuerung beinhaltet standardmäßig bereits alle Funktionen, welche andere Hersteller nur gegen hohen Aufpreis anbieten:

- Pressen auf Durchmesser
- Pressen auf Druck
- Permanente Pressüberwachung
- Stufenweise Verpressung
- Automatische Pressdatendokumentation
- Bedienerverwaltung
- Variable Bedienoberflächen

Wir sind erst zufrieden, wenn die Kunden unserer Kunden zufrieden sind!



Schutz unserer Umwelt

Langlebige Geräte tragen zur CO₂-Reduzierung bei.



HM 325 | HM 375 | HM 380

UNIFLEX-Hydraulik GmbH
Robert-Bosch-Strasse 50-52
61184 Karben/Germany

tel: + 49 60 399 171 0
fax: + 49 60 399 171 181
email: sales@uniflex.de



WWW.UNIFLEX.de





Dank ihrer schmalen und innovativen Bauweise, großen Nutzerfreundlichkeit und langen Lebensdauer setzt die HM 3 H einen neuen Standard für Qualität und Wirtschaftlichkeit. Mit ihrer kompakten Bauweise erlaubt die HM 3 H einfaches und unkompliziertes, „schnelles“ Verpressen. Die selbsterklärende UNIFLEX-Software der komfortablen Control C.2 Touch rundet das Bild der HM 3 H ab und sichert die Produktqualität.



HM 3 H



HM 3 H

Technische Daten	HM 3 H
Presskraft (kN/Ton)	750/75
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓
Steuerung	Control C.2 + Touch
SAE R 12 /4SP* 2-Teil-Armatur	1"
4 SH 2-Teil-Armatur*	¾"
SAE R 15 2-Teil-Armatur*	¾"
Industrie	2"
90°-Bogen	1½"
Max. Pressbereich	70 mm / 2,75"
Öffnungsweg	+35 mm / +1,38"
Öffnung ohne Backen	105 mm / 4,13"
Grundbackenlänge	100 mm / 3,94"
Backentyp	239-xx-Ø-yy
Geschwindigkeit (mm/sec)	
Schließen	8,3
Pressen	8,3
Öffnen	13,8
Geräuschpegel	53 dBA
Antrieb	5,5 kW 3~VAC
Öl	50 l
L x B x H (mm)	720 x 600 x 672
Gewicht	193 kg
Optionen	
Control IPC	✓

* Abhängig von der Armatur.

Steuerung Seite 44 / Zubehör und Optionen Seite 56

Backentyp



239-xx-Ø-yy

Ø mm	mm
6,8	65
9	65
10	65
12	65
14	65
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
30	80
31	80
32	80
34	80
36	80
38	80
39	80
40	80
44	80
47	100
50	100
54	100
57	100
62	100



SC = Presswerkzeug mit Zylinder

Beschreibung



90°-Armaturen mit langem Endstück sind für die UNIFLEX HM 3 H kein Problem. Wo die Mitbewerber scheitern, haben wir die Lösung.



Mit dem neuen Zwei-Loch-System wird das Einsetzen der Pressbacken von beiden Seiten vereinfacht und die Möglichkeit geboten, pro Seite zwei unterschiedliche Positionierungen zu wählen, passend zum jeweiligen Pressbackentyp. Die HM 3 H ist kompakt und bietet eine gute Zugänglichkeit.

Paket:
 Maschine
 + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50
 + QDC 239.5
 + QDS 239 B
 + Control C.2



Durch die schmale, innovative Bauweise, die hohe Anwenderfreundlichkeit und lange Lebensdauer setzen die HM 222 und die HM 225 Maßstäbe für Qualität und Wirtschaftlichkeit. Ihre hohe Presskraft und die rundum gute Zugänglichkeit bieten für das Verpressen von Nennweiten bis 1 1/4 Zoll alles, was eine Produktionspresse benötigt. Die bewährte schmierungsfreie Gleitlagertechnologie senkt die Wartungskosten. Die starke Presskraft bis 1350 /1600 kN rundet das Bild ab.



HM 222



Sondermaschine
HM 225 mit Sonderaussparung



HM 222 C.2



HM 222 C.2



HM 225 C.2



HM 222



HM 225

Technische Daten	HM 222 NEU	HM 225
Presskraft (kN/Ton)	1.350/135	1.600/160
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓
Steuerung	Control C.2 + Touch	Control C.2 + Touch
SAE R 15/4SH* 1-Teil-Armatur	1 1/4"	1 1/4"
4 SH* 2-Teil-Armatur	1"	1 1/4"
SAE R 15* 2-Teil-Armatur	1"	1 1/4"
Industrie*	2"	2"
90°-Bogen*	1 1/2"	1 1/2"
Max. Pressbereich	70 mm / 2,75"	70 mm / 2,75"
Öffnungsweg	+35 mm / +1,38"	+40 mm / +1,57"
Öffnung ohne Backen	105 mm / 4,13"	110 mm / 4,33"
Grundbackenlänge	75 mm / 2,95"	90 mm / 3,54"
Backentyp	239	239 -xx-ø-yy
Geschwindigkeit (mm/sec) **		
Schließen	10	19
Pressen	5/10	1,5/3
Öffnen	10	19
Geräuschpegel	53 dBA	53 dBA
Antrieb	5,5 kW 3~VAC	4 kW 3~VAC
Öl	80 l	80 l
L x B x H (mm)	645 x 560 x 1.450	645 x 560 x 1.470
Gewicht	310 kg	470 kg
Optionen		
Control IPC	✓	✓

* Abhängig von der Armatur.

** Standard: Halbe Kraft, doppelte Geschwindigkeit. (Per Steuerung umschaltbar)

*** Außerhalb Grundbackenlängen: UNIFLEX anfragen.

Steuerung Seite 44 / Zubehör und Optionen Seite 56

Backentyp		Backentyp	
 239		 239-xx-ø-yy	
Ø mm	mm	Ø mm	mm
6,8	50	6,8	65
9	50	9	65
10	50	10	65
12	50	12	65
14	60	14	65
16	60	16	65
17	60	17	65
19	60	19	65
20	60	20	65
22	60	22	65
24	60	24	65
26	75	26	65
28	75	28	80
30	75	30	80
31	75	31	80
32	75	32	80
34	75	34	80
36	75	36	80
38	75	38	80
39	75	39	80
40	75	40	80
44	75	44	80
47	75	47 ***	100
50	75	50 ***	100
54	75	54 ***	100
57	75	57 ***	100
62	75	62 ***	100

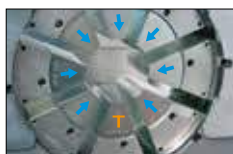
Beschreibung



Die Steuerung C.2 und die Option UTS ergeben die Möglichkeit alle Daten zeitnah zu erfassen.



Die kompakte, schlanke und ergonomische Bauweise erlaubt beidseitiges Arbeiten.



Die feststehende 6-Uhr-Backe ermöglicht das sichere und kraftsparende Positionieren des Werkstückes.

Paket HM 222:
Maschine
+ PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50
+ QDS 239 B + QDC 239.5
+ Control C.2

Paket HM 225:
Maschine
+ PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 47, 54, 62
+ QDS 239 B + QDC 239.5
+ Control C.2

Durch die schmale, innovative Bauweise, die hohe Anwenderfreundlichkeit, Vielseitigkeit und lange Lebensdauer setzen die HM 375, HM 380 und HM 400 Maschinen Maßstäbe für Qualität und Wirtschaftlichkeit. Als zuverlässige Klassiker vereinen die Maschinen alle überragenden Eigenschaften von Produktionspressen. Sie sind kompakt, kraftvoll, erlauben ergonomisches Arbeiten und überzeugen durch ihre massive Bauweise.



HM 375 | HM 380 H



HM 400



HM 400



HM 375 | HM 380 H



HM 400

Technische Daten	HM 375	HM 380 H	HM 400
Presskraft (kN/Ton)	3.150/315	3.400/340	3.750/375
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓	✓
Steuerung	Control C.2 + Touch	Control C.2 + Touch	Control C.2 + Touch
SAE R 15/4SH* 1-Teil-Armatur	3"	3"	3"
SAE R 15/4SH* 2-Teil-Armatur	2½"	3"	3"
Industrie*	4"	4"	6"
90°-Bogen*	3"	3"	3"
Max. Pressbereich ** (mm/Zoll)	165 / 6,50	165 / 6,50	190 / 7,48
Öffnungsweg (mm/Zoll)	+70 / +0,28	+70 / +0,28	+130 / +5,12
Öffnung ohne Backen (mm/Zoll)	215 / 8,46	215 / 8,46	300 / 11,8
Grundbackenlänge (mm/Zoll)	126 / 4,96	126 / 4,96	150 / 5,91
Backentyp	237 L/239-xx	237 L/239-xx	554/239-xx
Geschwindigkeit (mm/sec)			
Schließen	23	29	18
Pressen	1,4	1,9	1,4
Öffnen	33	44	20
Geräuschpegel	62 dBA	62 dBA	62 dBA
Antrieb	4 kW 3~VAC	5,5 kW 3~VAC	5,5 kW 3~VAC
Öl	100 l	100 l	260 L
L x B x H (mm)	1.200 x 600 x 1.700	1.200 x 600 x 1.700	1.500 x 630 x 1.800
Gewicht	750 kg	750 kg	1400 kg
CGS (Führung zur Minimierung der Konizität)	✓	✓	–
HiDS (Effizientes hydraulisches Nachsaugsystem)	✓	✓	✓
Optionen			
Control IPC	✓	✓	✓

* Abhängig von der Armatur. ** Mit Grundbacken.

Steuerung Seite 44 / Zubehör und Optionen Seite 56

Backentyp		Backentyp		Backentyp	
239-xx-Ø-yy		237 L		554	
Ø mm	mm	Ø mm	mm	Ø mm	mm
6,8	65	54	118	57	120
9	65	57	118	62	120
10	65	62	118	67	120
12	65	67	118	71	120
14	65	71	118	74	120
16	65	74	118	78	120
17	65	78	118	84	120
19	65	84	118	86	120
20	65	86	118	90	120
22	65	90	118	96	120
24	65	96	118	103	120
26	65	103	118	106	150
28	80	106	126	111	150
30	80	111	126	116	150
31	80	116	126	121	150
32	80	121	126	126	150
34	80	126	126	131	150
36	80	131	126	136	150
38	80	135	126	146	150
39	80	137	126	156	150
40	80				
44	80				
47	100				
50	100				
54	100				
57	100				
62	100				

Beschreibung



Durch unsere langen Grundbacken lassen sich alle Armaturtypen verpressen.



Die feststehende 6-Uhr-Backe ermöglicht das sichere und kraftsparende Positionieren des Werkstückes.



ICC - Industrieller (Schlauch-) Crimp-Calculator

Berechnen Sie automatisch Ihren Pressdurchmesser direkt aus Ihren Schlauch- und Armaturenmaßen auf der Grundlage der Kompression.

Enthält den offiziell vereinbarten, geprüften und genehmigten industriellen Schlauch-Crimp-Calculator/Interface mit Armaturen- und Hülsendaten von Mario, PT, Campbell und Dixon.

Paket HM 375/HM 380:

Maschine
+ PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71
+ 237.239.2L2
+ GDC 239.5
+ QDS 239 B
+ Control C.2

Paket HM 400:

Maschine
+ PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71
+ 554.239L
+ GDC 239.5
+ QDS 239 B
+ Control C.2

Durch die innovative Bauweise, die speziell für Sondergrößen der Industrie geschaffen wurde, sowie die enorme Presskraft bis 6000 kN setzt diese Baureihe Maßstäbe für Qualität und Wirtschaftlichkeit. Hinzu kommen klassische Eigenschaften wie Anwenderfreundlichkeit und eine lange Lebensdauer. So bieten die HM 450, HM 480 und HM 495 Produktivität und Effektivität auf kompaktem Raum.



HM 480



HM 450

HM 480 | HM 495



HM 450



HM 480 | HM 495

Technische Daten	HM 450	HM 480	HM 495
Presskraft (kN/Ton)	4.000/400	4.800/480	6.000/600
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓	✓
Steuerung	Control C.2 + Touch	Control C.2 + Touch	Control C.2 + Touch
SAE R 15/4SH* 1-Teil-Armatur	3"	3"	3"
SAE R 15/4SH* 2-Teil-Armatur	3"	3"	3"
Industrie	6" (12") **	8" (12") **	8" (12") **
90°-Bogen	3"	3"	3"
Max. Pressbereich (mm/Zoll)	310 / 12,20	310 / 12,20	310 / 12,20
Öffnungsweg (mm/Zoll)	+130 / +5,12	+150 / +5,91	+150 / +5,91
Öffnung ohne Backen (mm/Zoll)	360 / 14,17	380 / 14,96	380 / 14,96
Grundbackenlänge (mm/Zoll)	150 / 5,91	150 / 5,91	150 / 5,91
Backentyp	245/237L/239-xx-Ø-yy	245/237L/239-xx-Ø-yy	245/237L/239-xx-Ø-yy
Geschwindigkeit (mm/sec)			
Schließen	18	18	18
Pressen	1,4	1,3	1
Öffnen	20	20	20
Geräuschpegel	62 dBA	62 dBA	62 dBA
Antrieb	5,5 kW 3~VAC	5,5 kW 3~VAC	5,5 kW 3~VAC
Öl	300 l	300 l	300 l
L x B x H (mm)	1.590 x 730 x 1.972	1.590 x 730 x 2.015	1.590 x 730 x 2.076
Gewicht	1.900 kg	2.400 kg	2.600 kg
HiDS (Effizientes hydraulisches Nachsaugsystem)	✓	✓	✓
Optionen			
Control IPC	✓	✓	✓

* Sonderbacken (reduzierte Öffnung).

** Armaturen ohne Flansche.

Steuerung Seite 44 / Zubehör und Optionen Seite 56

Backentyp		Backentyp	
239-xx-Ø-yy		237 L/245	
Ø mm	mm	Ø mm	mm
6,8	65	54	118
9	65	57	118
10	65	62	118
12	65	67	118
14	65	71	118
16	65	74	118
17	65	78	118
19	65	84	118
20	65	86	118
22	65	90	118
24	65	96	118
26	65	103	118/130
28	80	106	126/130
30	80	111	126/130
31	80	116	126/130
32	80	121	126/130
34	80	126	126/130
36	80	131	126/130
38	80	135	126
39	80	136	130
40	80	137	126
44	80	146	150
47	100	156	150
50	100	170	150
54	100	185	150
57	100	200	150
62	100	230*	230
		265*	220
		275*	220
		305*	254

Beschreibung



Durch unsere langen Grundbacken lassen sich alle Armaturtypen verpressen.



Die Seitenansicht zeigt, wie schmal und von allen Seiten zugänglich die Maschinen sind.



ICC - Industrieller (Schlauch-) Crimp-Calculator

Berechnen Sie automatisch Ihren Pressdurchmesser direkt aus Ihren Schlauch- und Armaturenmaßen auf der Grundlage der Kompression.

Enthält den offiziell vereinbarten, geprüften und genehmigten industriellen Schlauch-Crimp-Calculator/Interface mit Armaturen- und Hülsendaten von Mario, PT, Campbell und Dixon.

Paket HM 4xx:
Maschine

+ PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71
+ 237.239.2L2 + 245.237L
+ GDC 239.5 + GDS 239 B
+ Control C.2

Mit ihrer markanten Bauweise und der enormen Presskraft bis 12.000 kN setzen die HM 660, die HM 665 und die HM 1200 Maßstäbe für Qualität, Wirtschaftlichkeit und Design. Mit diesen Modellen sind Verpressungen bis 12 Zoll für Industrieschläuche problemlos möglich (abhängig von der Armaturausführung). Haupteinsatzgebiet ist die industrielle Verpressung von Moniereisen, Stahlseilen, Kabeln und Isolatoren.



HM 665



HM 660 | HM 1200



HM 665



HM 660 | HM 1200



HM 665

Technische Daten	HM 660	HM 665	HM 1200
Presskraft (kN/Ton)	8.000/800	6.000/600	12.000/1.200
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓	✓
Steuerung	Control C.2 + Touch	Control C.2 + Touch	Control C.2 + Touch
SAE R 15/4SH* 1-Teil-Armatur	3"	3"	3"
SAE R 15/4SH* 2-Teil-Armatur	3"	3"	3"
Industrie	10"	12"/16"	10"
90°-Bogen	3"	3"	3"
Max. Pressbereich** (mm/Zoll)	325 / 12,80	450 / 17,72	325 / 12,80
Öffnungsweg (mm/Zoll)	+120 / +4,72	+180 / +7,09	+120 / +4,72
Öffnung ohne Backen (mm/Zoll)	395 / 15,55	580 / 22,83	395 / 15,55
Grundbackenlänge (mm/Zoll)	200 / 7,88	250 / 9,84	200 / 7,88
Backentyp	246/237L/239-xx-Ø-yy	298/247/245/ 237L/239-xx-Ø-yy	246/237L/239-xx-Ø-yy
Geschwindigkeit (mm/sec)			
Schließen	15	17	11
Pressen	2	0,9	1,5
Öffnen	15	25	11
Geräuschpegel	69 dBA	69 dBA	69 dBA
Antrieb	18,5 kW 3~VAC	5,5 kW 3~VAC	18,5 kW 3~VAC
Öl	300 l	400 l	300 l
L x B x H (mm) Maschine	1.400 x 1.050 x 2.470	1.800 x 970 x 2.400	1.400 x 1.130 x 2.660
L x B x H (mm) Aggregat	700 x 1.160 x 1.360	integriert	1.100 x 1.300 x 1.500
Gewicht	4.200 kg + 450 kg	5.200 kg	4.480 kg + 450 kg
HiDS (High Pressure Pump Dynamic Suction)	✓	✓	✓
Optionen			
Control IPC	✓	✓	✓

* Rohrarmaturen mit Sonderbacken. ** Abhängig von der Armatur.

Steuerung Seite 44 / Zubehör und Optionen Seite 56

Backentyp	Backentyp	Backentyp	Backentyp
239-xx-Ø-yy	237 L 246	298	246
Ø mm mm	Ø mm mm	Ø mm mm	Ø mm mm
6,8 65	54 118	200 250	121 150
9 65	57 118	220 250	136 130
10 65	62 118	240 250	146 150
12 65	67 118	260 250	156 150
14 65	71 118	280 250	170 170
16 65	74 118	300 250	185 200
17 65	78 118	320 250	200 200
19 65	84 118	340 250	215 200
20 65	86 118	360 250	230 200
22 65	90 118	380 250	245 200
24 65	96 118		
26 65	103 118		
28 80	106 126		
30 80	111 126		
31 80	116 126		
32 80	121 126		
34 80	126 126		
36 80	131 126		
38 80	135 126		
39 80	136 150		
40 80	137 126		
44 80	146 150		
47 100	156 150		
50 100	170 170		
54 100	185 200		
57 100	200 200		
62 100	215 200		
	230 200		
	245 200		
	260 200		

Backentyp

245
Ø mm mm
103 130
106 130
111 130
116 130
121 130
126 130
131 130
136 130
146 150
156 150
170 150
185 150
200 150

Beschreibung



Durch unsere langen Grundbacken lassen sich alle Armaturtypen verpressen.



Die feststehende 6-Uhr-Backen ermöglicht das sichere und kraftsparende Positionieren des Werkstückes.



Die Seitenansicht zeigt, wie schmal und von allen Seiten zugänglich die Maschinen sind.



ICC - Industrieller (Schlauch-) Crimp-Calculator

Berechnen Sie automatisch Ihren Pressdurchmesser direkt aus Ihren Schlauch- und Armaturenmaßen auf der Grundlage der Kompression.

Enthält den offiziell vereinbarten, geprüften und genehmigten industriellen Schlauch-Crimp-Calculator/Interface mit Armaturen- und Hülsendaten von Mario, PT, Campbell und Dixon.

Steuerungen Control C.2 / IPC

Die Steuerung Control C.2 und die neue Steuerung IPC mit intuitiver Nutzerführung für UNIFLEX Schlauchpressen, Prüfeinrichtungen und weitere Produkte verfügen über eine farbige Bedienoberfläche mit Touch-Funktion. Neu und wesentlich arbeitserleichternd sind ihre erweiterte Anzahl standardisierter Menüs (Schnell-Start-Menü und Produktionsmenü) sowie die Möglichkeit, Menüs und Funktionalitäten aus allen Applikationen heraus zu individualisieren. Neu ist auch die zentrale Steuerungsmöglichkeit über HID, d.h. mittels Windows-Endgeräten. Zusätzlich ist es möglich, mit der PFM-Option die Qualitätssicherung zu dokumentieren, sowie Produkt- und Maschinendaten nachzuverfolgen.



Control C.2 mit Zubehör Schutzklappe 807.2
HMI mit 7" Widescreen-Touch-Panel
Schnittstellen:
Ethernet RJ45
USB
Serieller Port (COM)
Profinet
Profibus

Produktionsmanagement für Serienfertigung, Produktion nach eigenen Maßstäben

- Unbegrenzter Artikelspeicher
- Datensatzfilterung für schnellere Produktion
- Verknüpfung des Scannermenüs mit Ihrem Produktionsdatensatz
- Datensatzeinlesen über Scanner möglich
- Intuitive Bedienung

Service per Netzwerk

- Einfache Organisation von Änderungen, Wartung und Verwaltung der Produktionsdatensätze
- Zentrale Auftragsverwaltung vom Schreibtisch aus spart Zeit und Kosten
- Windows-basiert: mit Netzkabelkabel anschließbar

Daten-Up- und -Download

- Einfaches Up-/Downloaden der Daten mittels HID-konformer Geräte über eine Vielzahl von Möglichkeiten wie externer Datenbank, Scanner, USB-Stick, Messschieber oder auch per Fernwartung über Internet



IPC

- Industrie-PC mit 12" Touch-Panel
- integrierter RFID-Reader
- Schnittstellen:
Ethernet RJ45
USB 3.1
Serieller Port (COM)
Profinet
Profibus
CAN-Bus

Sie starten die Maschine und die Steuerung:

Es können unterschiedliche Nutzer angelegt werden.

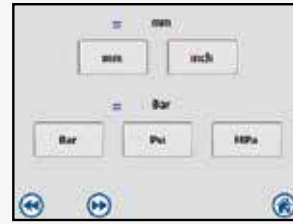
Nach dem Login gibt es zwei Nutzungsmöglichkeiten: das Schnell-Menü und das Produktions-Menü.

START Sprache



Sprachauswahl, weitere auf Anfrage

Einheiten



Konfigurationseinheiten

LOGIN Anwender-Login



Werkseinstellung via User und Passwort mit Funktionalitätsvergaben und Nutzerrechten

MENÜ Login mit Menü



Quick-Menü- und Produktions-Menü-Auswahl

QUICK-MENÜ



Eingabe von Pressmaßdurchmesser, Korrekturwerten und Pressbacken (automatisch)

PRODUKTIONS-MENÜ



Mehr Parameter, um komfortabel Serien zu verpressen. Auswahlmenü für Pressen per Pressmaß oder Druck durch Produktionsdaten aus der Datenbank oder per Auslesen mit dem Barcode-Scanner

PRODUKTIONS-MENÜ

(1) Per Pressmaß (Parameter)



Eingabe von Pressmaß, Korrekturwerten, Haltezeit, Öffnungsdurchmesser, Vorwahlzähler und Pressbacken (automatisch).

(2) Per Druck (Parameter)



Eingabe von Druck, Haltezeit, Öffnungsdurchmesser, Vorwahlzähler und Pressbacken.

(3) Über die integrierte Datenbank



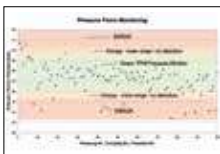
Artikel können numerisch oder alpha-numerisch gesucht und angelegt werden. Artikel können über das „Schnell-Such-Menü“ bequem ausgewählt werden.

(4) Barcode-Scanner



Artikeldata via Barcode scannen (Zubehör).

Inklusive: Presskraft-Überwachung



PFM – Standard bei allen Maschinen mit Control C.2

Qualitätsverbessernde Option im Rahmen der Serienproduktion. Mit PFM können die oberen und unteren Druck-Grenzwerte festgelegt werden, indem Sie die aus einer Testpressung ermittelten Toleranzwerte einstellen. Pressungen außerhalb dieser Grenzwerte werden als Fehler ausgegeben. Wahlweise kann auch eine Druckabschaltung erfolgen, bei der die oberen und unteren Durchmesser überwacht werden. Dies erhöht Ihre Prozesssicherheit. Sie können Fehler bei der Vormontage von Schlauch und Armatur, übersprungene Arbeitsschritte oder eine fehlerhafte Positionierung der Schlaucharmatur auf dem Hydraulikschlauch erkennen und adäquat reagieren. PFM bietet damit eine integrierte Qualitätskontrolle ohne zusätzlichen Aufwand.



Multistep



UDL (UNIFLEX Data Logging)



ICC - Industrieller (Schlauch-) Crimp-Calculator

Berechnen Sie automatisch Ihren Pressdurchmesser direkt aus Ihren Schlauch- und Armaturenmaßen auf der Grundlage der Kompression.

Enthält den offiziell vereinbarten, geprüften und genehmigten industriellen Schlauch-Crimp-Calculator/Interface mit Armaturen- und Hülsendaten von Mario, PT, Campbell und Dixon.

STEUERUNG IPC



START MENÜ



INFO – UMFORMUNGEN, 2 FREIE ZÄHLER – SERVICE, KONTAKT



WERKSTATT-MODUS - SCHNELL-MENÜ



Eingabe von Pressmaßdurchmesser, Korrekturwerten und Pressbacken (automatisch).

QDC - CALL PRESS JAW CHANGE POSITION AND SUGGESTED PRESS DIES SET

PRODUKTION PER PRESSMASS-MODUS



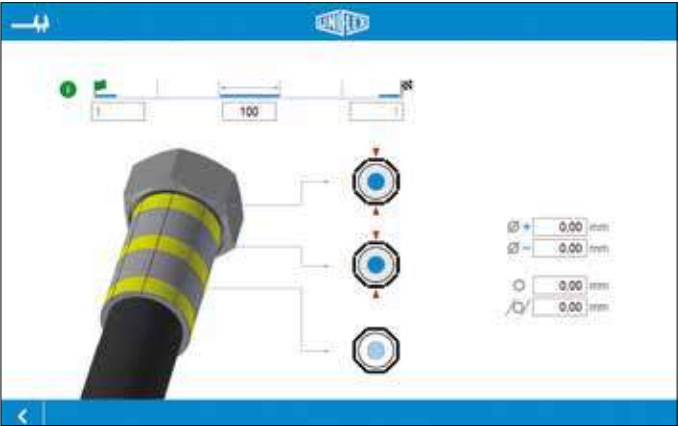
Eingabe von Pressmaß, Korrekturwerten, Haltezeit, Öffnungsdurchmesser, Vorwahlzähler und Pressbacken (automatisch).

PRODUKTION PER DRUCK-MODUS



Eingabe von Druck, Haltezeit, Öffnungsdurchmesser, Vorwahlzähler und Pressbacken.

MESSSCHIEBER



Mit dem Messschieber kann das Ergebnis der Umformung mittels eines frei wählbaren Toleranzbereiches geprüft werden. Dazu das Werkstück an der durch das rote Dreieck angezeigten Stelle messen.

LABEL



Mit dem Label-Drucker und dem UNIFLEX Label System ULS kann automatisch für jedes Werkstück ein Label gedruckt werden, das anschließend manuell auf das Werkstück geklebt wird. Die Farbcodierung kann in jedem Jahr gewechselt werden, so ist das Alter der Schlauchleitung jederzeit erkennbar.

MULTISTEP



Mit der Intervall-Umformung ist es möglich, einen Umformvorgang in mehreren Stufen (mit verschiedenem mit verschiedenen Umformdrücken oder Pressdurchmessern, sowie unterschiedlichen Öffnungs- durchmessern) durchzuführen.

CMK



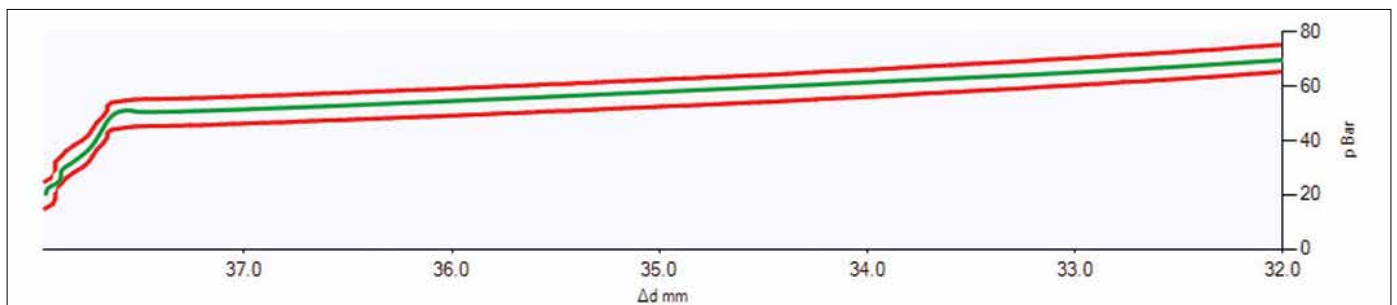
Die Maschinenfähigkeits-Kennzahl (CMK) beschreibt die Fähigkeit der Maschine, die gestellten Anforderungen zu erfüllen. Mit der Funktion CMK in der Steuerung ist es möglich den aktuellen Status der Maschinenfähigkeit laufend während der Fertigung zu überwachen (Integrierter Algorithmus zum Nachweis).



PFM



Die PFM-Funktion ermöglicht die permanente Überwachung des Pressdruckes bzw. des Pressdurchmessers während der Fertigung. Verläßt ein Parameter den angelernten Soll-Bereich wird die Verpressung sofort gestoppt und dem Bediener eine Meldung angezeigt. Damit können fehlerhafte Bauteile bereits während der Produktion mit großer Sicherheit erkannt werden.



Das Überwachungs-System vergleicht im Millisekundentakt den Pressdruck und stoppt bei einer Abweichung sofort den Pressvorgang. Die Funktionalität ermöglicht die Erkennung von Doppelpressungen, Verwendung falscher Pressbackendurchmesser, Einsatz nicht konformer Werkstücke (fehlerhafte Auswahl von Presshülsen, Pressnippeln und Schläuchen), fehlerhafter Ausführung der Schlauchschälung und auch eine unvollständige Vormontage der Bauteile. Alle diese Daten werden aufgezeichnet und können jederzeit abgerufen werden.

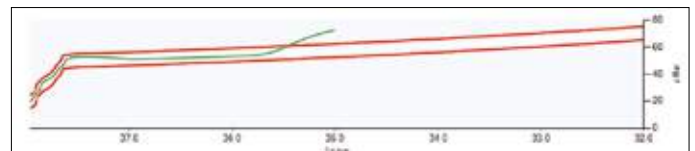
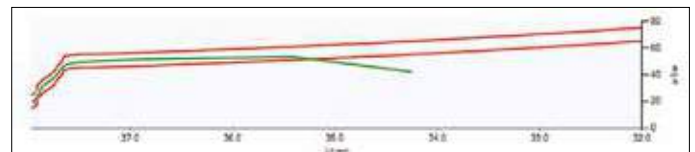
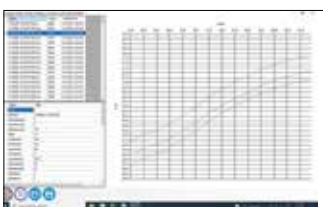


DIAGRAMME VERGLEICHEN



Zusätzlich können Diagramme der Datensätze hier direkt von den gepressten Werkstücken aufgerufen werden.

JOB-MODUS



Der Job-Modus ermöglicht ein gesteuertes Abarbeiten von mehreren Aufträgen in der Fertigung. Es ist zudem möglich, mehrere Aufträge aus verschiedenen Datensätzen in der Datenbank in einen Arbeitsauftrag zusammenzuführen. Dazu wird den einzelnen Datensätzen eine Stückzahl zugewiesen.

QUEUE-MODUS



QUEUE-EINSTELLUNG



Der Queue-Modus führt in einer Datenbank hinterlegte einzelne Pressdatensätze in der Fertigung nacheinander aus. Somit können für einzelne Werkstücke spezifische Parameter vorgeben und rückgemeldet werden (z.B. One-Piece-Flow).

IoT - INTERNET OF THINGS



IoT Auswahlmennü



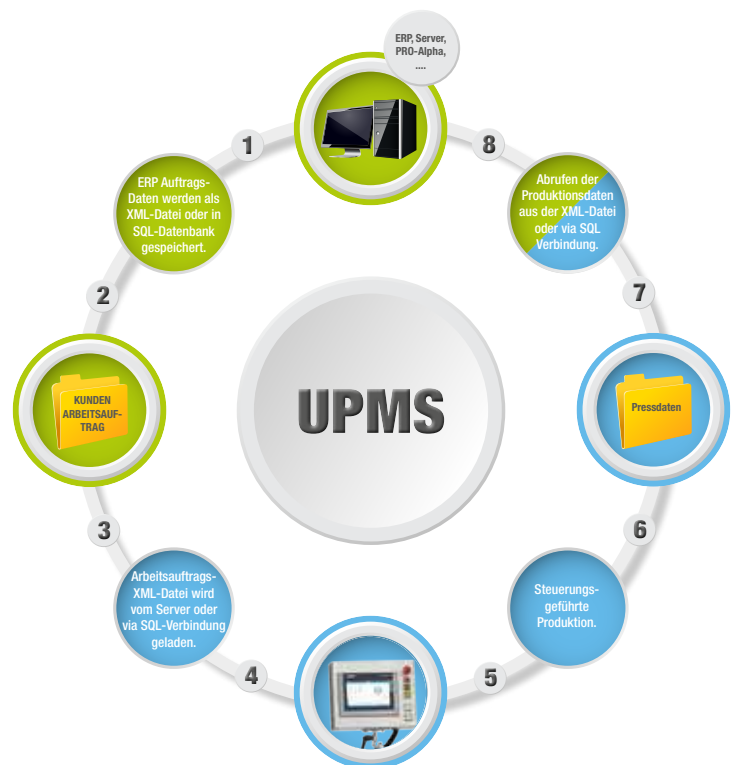
Dateipfad Einstellung
(Part table, Job folder, Queue folder)



In der Logdatei-Übersicht werden gespeicherte Pressparameter angezeigt.



Netzwerkeinstellungen



USB-SPEICHERMEDIUM



Das Laden der Daten vom USB-Speichermedium war erfolgreich.

RFID



Der RFID-Reader ermöglicht die automatische Anmeldung an der Maschine mit einem RFID-Chip.

EINSTELLUNG MASSEINHEIT



Im grünen Bereich wird die aktuell eingestellte Maßeinheit angezeigt. Durch Antippen einer Taste wird die entsprechende Maßeinheit eingestellt.

EINSTELLUNG SPRACHE





UNIFLEX Wireless Management System (UWMS)

Mit dem UWMS (UNIFLEX Wireless Management System) können Sie die Artikeldaten auf einem Server speichern und sämtliche Ergänzungen immer updaten. Via Internet können Ihre Kunden dann eine App auf ihr Smartphone oder Tablet laden und anschließend den Press-Auftrag per Bluetooth direkt an die Schlauchpresse senden. Dann müssen Sie nur noch die passenden Pressbacken einsetzen und können direkt lospressen. Nach dem Pressvorgang werden die Press- und Messdaten automatisch und inklusive Datum, Uhrzeit oder sogar einer Seriennummer der Pressung via Bluetooth und dann über das Internet an Ihren Server oder Ihr Tablet zurückgesendet.

UX crimp



Vorteile:

- Mit aktuellen Pressdaten bringen Sie Ihre Kunden jederzeit auf den neuesten Stand.
- Rufen Sie alle Daten der von Ihnen installierten Hydraulikpresse ab (Anzahl der Pressungen, Details darüber, was verpresst wurde plus der Daten, die während des Press-Vorgangs aufgezeichnet wurden).
- Durch das Einpflegen einer Seriennummer können Sie ein stabiles Tracing-System und ein Nachbestell-System erstellen.
- Bewerten Sie Ihre Märkte (was Sie wo verkaufen).

Zubehör für Control C.2 / IPC

Bestellnummer:

Calb CtrlC C.2 (Software + Hardware)



Die einfache Kalibrierung Ihrer Maschine mittels digitaler Messung über die Software und den Kalibriermom.

Bestellnummer: Kit 800.610 + 800.606/Caliper Ctrl C 3 inch

oder Kit 800.610 + 800.609/Caliper Ctrl C 4 inch



Messpunktmenü inkl. Fußmaus/Messschieber (3 Zoll oder 4 Zoll): Qualitätsprüfung via Messschieber und Fußmaus (als OK Taste). Mit dem digitalen Messschieber können Sie die Pressmaße ebenfalls auf Konizität und Ovalität prüfen (Messpunktanzahl). Die Piktogrammgeführte Menüsteuerung leitet Sie durch den gesamten Prozess.

Bestellnummer:

TA(A)

PS.2 Double

807.2 C.2

Bestellnummer:

BCR Ctrl C.2

800.610



Tiefenanschlag



Doppel-Fußpedal



Schutzklappe



Barcode-Scanner



Fußmaus als separate Bestätigungstaste



RFID CTRCC
RFID TAG: 888.708

807.112



Verlängerungskabel Unimatic
B, E, C.2, Länge 1700 mm

Bestellnummer: 807.602



Touch Panel mit 1800 mm
Zuleitung.
(Controller kann auf der
linken Seite platziert werden)

IPC

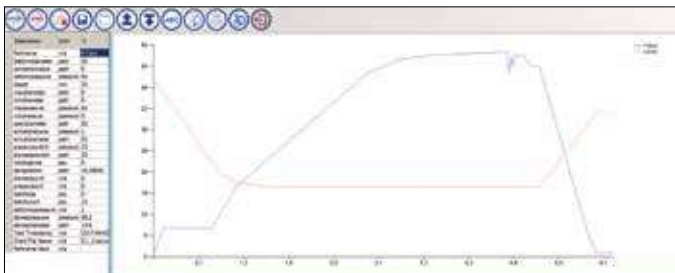


Display-Schutzfolie 807.867
Ablageblech-Kit 807.872



Optionen: (ab Werk)

PFC Pressure Force Control



Die UNIFLEX PFC (Pressure Force Control) bietet als Option zwei Möglichkeiten, eine Verpressung auszuführen – auf Basis des erreichten Durchmessers oder der aufgewendeten Presskraft. Dabei ist die Verpressung aufgrund der geregelten Presskraft wesentlich präziser, da hierbei das Werkstoffverhalten berücksichtigt wird. Daher ist es möglich, auch spröde Materialien wie Fiberglas zu verpressen. Namhafte Isolatoren-Produzenten setzen PFC gewinnbringend ein.

PFC stellt während des Press-Vorgangs zu jeder Zeit Messwerte zu Pressdrucks und Pressposition zur Verfügung. Dieses Messwerte werden graphisch dargestellt und analysiert. Auf Basis nur ein paar weniger Test-Pressungen, werden Sie exakt lernen wie die Maschine das perfekte Endprodukt erstellt. Dieser Prozess kann anschließend mit der Einstellung des Pressdrucks, dem Maße in dem der Pressdruck zunehmen soll und der perfekten Stop-Zeit wiederholt werden. Indem Sie diese Werte mit dem Controller speichern, können Sie die Produktivität mittels kürzerer Set-up-Zeit steigern und dabei eine gleichbleibende Qualität erreichen die zu mehr Profitabilität und Kundenzufriedenheit führt.

Weitere Optionen:

CFM (Dehnungsmessstreifen)



Optionale Sonderausrüstung für Industriepressen ab HM 3xx Kraftmesssystem zur Erfassung der aktuellen Umformkräfte direkt an der Grundbacke. Ein oder mehrere Kraftsensoren sind axial über die Grundbacke verbaut. Mit mehreren Sensoren kann der Kraftverlauf über die Grundbackenlänge erfasst und ausgewertet werden.

ULS.2-C



ULS.2-APP für Tablet oder PC

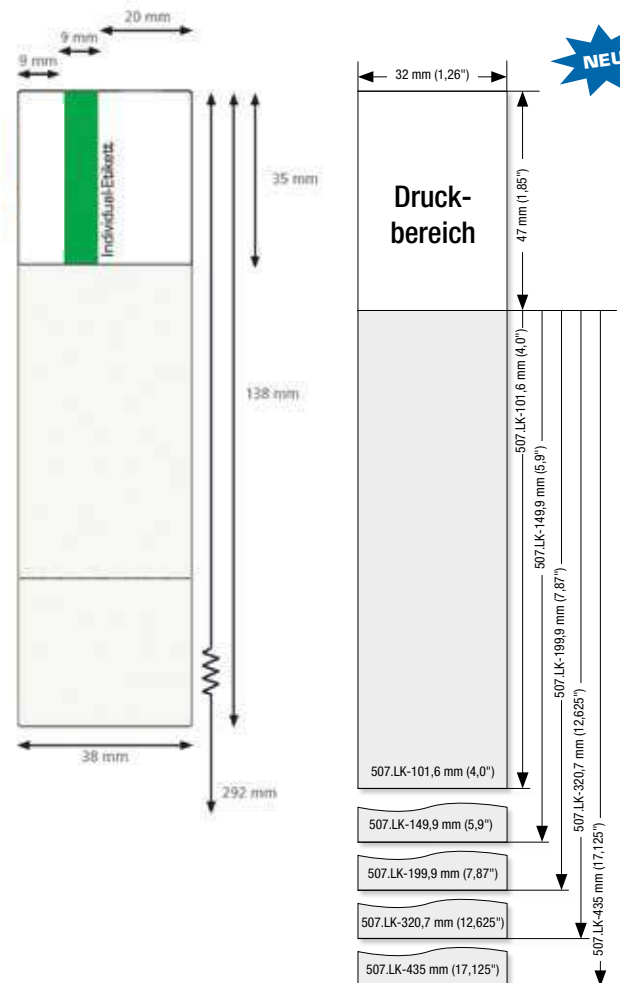


Vorteile des integrierten Kennzeichnungssystems

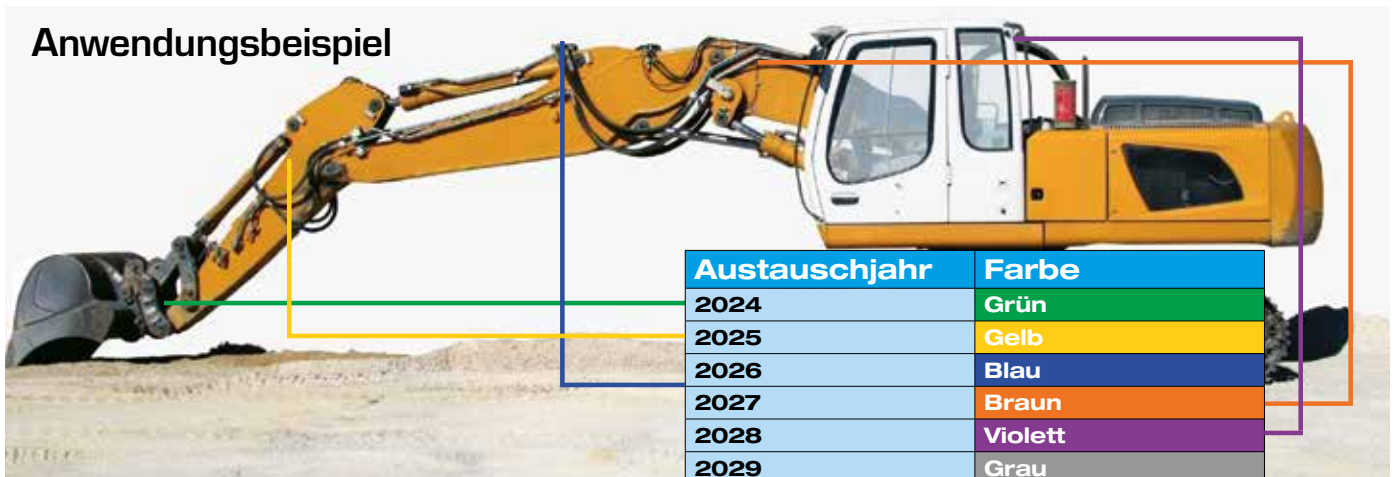
- Die Nutzer erkennen am Label, welche Schlauchleitungen zu welchem Zeitpunkt ersetzt werden müssen.
- Die zu prüfenden Schlauchleitungen können durch das Label vom Nutzer erkannt werden.
- Verbessert die vorbeugende Wartung.
- Reduziert Reparaturkosten.
- Verhindert Maschinenstillstand und Ausfallzeiten.
- Werbung für ihr Unternehmen.

UNIFLEX Labeling System – ULS Ecoline

Teile-Nummern ULS ECOLINE					
Pos.	Artikel	Inhalt		Teile-Nr.	
1	Drucker			ULS.2-C ULS.2-APP	Bei Benutzung unserer C.2 Bei Benutzung mit App über Handy oder Tablet
2	Farbband für Drucker	Kassette mit Etiketten, weiß (schwarz) (74 Meter)		888.469	
3	Banderole	5000 Stück			Material
		Farbbalken	Banderole 138 mm	Banderole 292 mm	- Transparente vorgedruckte Folie - Oberflächenstabiles Hochleistungsvinyl
		Grün	507.1_CP	507.1_XL_CP	- Speziell entwickelt für die Oberflächen von Gummi- und Thermoplastschläuchen
		Gelb	507.2_CP	507.2_XL_CP	
		Blau	507.3_CP	507.3_XL_CP	
		Braun	507.4_CP	507.4_XL_CP	
		Violett	507.5_CP	507.5_XL_CP	
		Grau	507.6_CP	507.6_XL_CP	



Anwendungsbeispiel



Austauschjahr	Farbe
2024	Grün
2025	Gelb
2026	Blau
2027	Braun
2028	Violett
2029	Grau

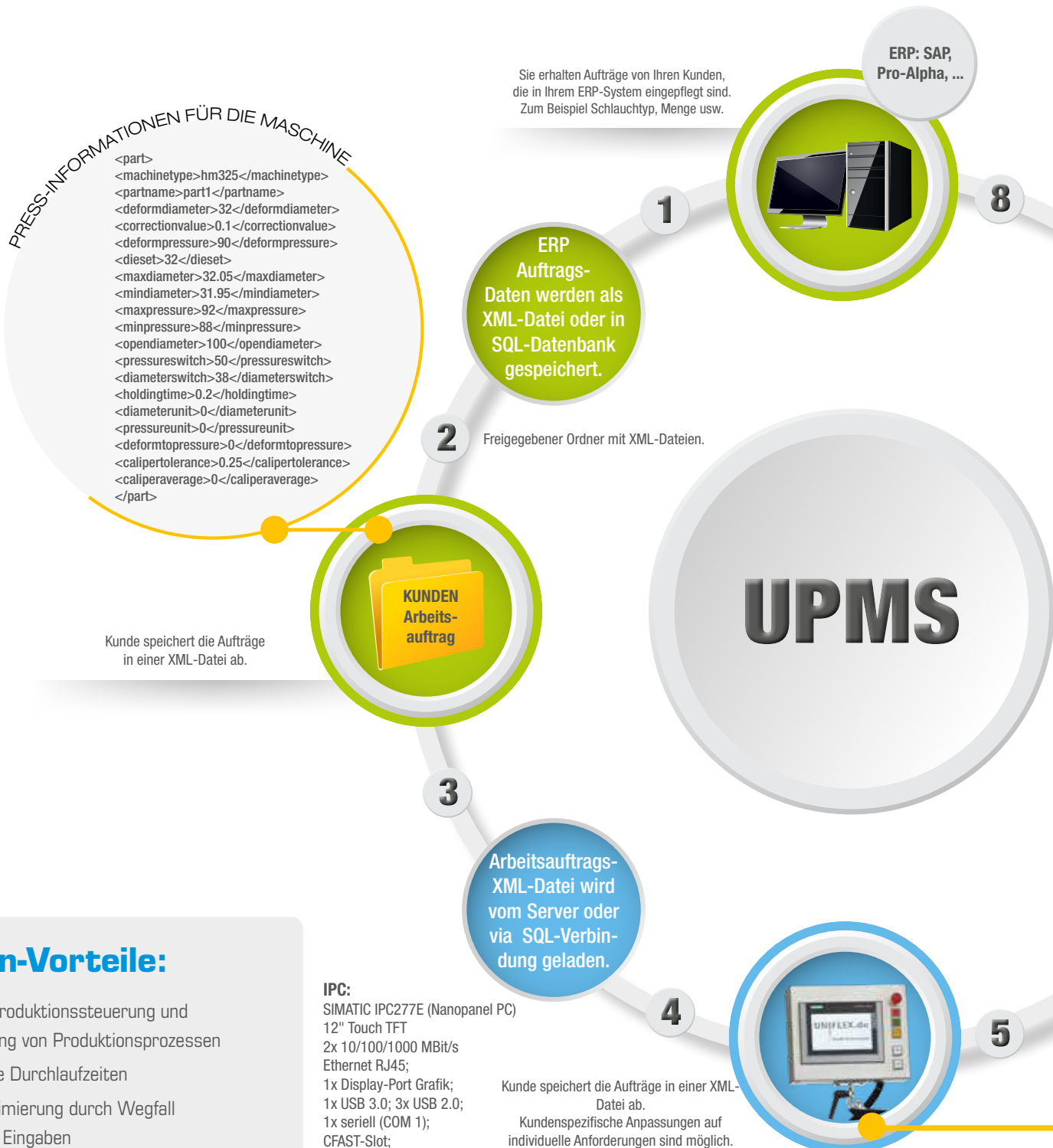
IoT

Internet of Things



UNIFLEX Paperless Management System (UPMS)

UNIFLEX hat ein komplettes papierloses Management-System entwickelt, mit dessen Hilfe Sie Daten direkt aus Ihrem ERP-System ziehen und auf ein Dashboard bringen können. So steuern Sie alle Ihre Maschinen rein virtuell über Arbeitsaufträge und den chronologischen Einzelabruf von Produktionsdaten. Dies gibt Ihnen die Flexibilität, ihre Produktionsressourcen Maschine für Maschine zu organisieren (zum Beispiel kann die Schlauchtrennmaschine alle installierten Schlauchgrößen für alle Kunden schneiden, während Sie gleichzeitig Kundenaufträge verpressen und im Prüfstand zu-



Kunden-Vorteile:

- Gezielte Produktionssteuerung und Optimierung von Produktionsprozessen
- Reduzierte Durchlaufzeiten
- Fehlerminimierung durch Wegfall manueller Eingaben
- Rückverfolgbarkeit von Produktionsdaten
- Statistische Auswertung von Produktionsdaten

IPC:
SIMATIC IPC277E (Nanopanel PC)
12" Touch TFT
2x 10/100/1000 Mbit/s
Ethernet RJ45;
1x Display-Port Grafik;
1x USB 3.0; 3x USB 2.0;
1x seriell (COM 1);
CFAST-Slot;
Celeron N2807 (2C/2T)
4 GB RAM
Windows 10

sammengefasste Bestellungen geprüft werden).

Das System leitet auch alle relevanten Qualitätsinformationen an Sie zurück, die Sie benötigen, um sicherzustellen, dass Ihr Produkt den gewünschten Spezifikationen entspricht. Diese werden zur Rückverfolgbarkeit in einer Datenbank gespeichert, um Ihre Produktivität zu analysieren. Dies wiederum optimiert Ihre Produktionsprozesse, reduziert Ihren Verwaltungsaufwand und optimiert Ihre Qualitätskontrolle.

- Arbeitselement des Kunden
- Arbeitselement von UNIFLEX

Abrufen der Produktionsdaten aus der XML-Datei oder via SQL-Verbindung.

7

ERP-System importiert die Daten.

ERGEBNISDATEN VON DER MASCHINE

<part>

KUNDEN
Arbeits-
auftrag

+

```
- <batchsize>50</batchsize>
- <batchcount>24</batchcount>
- <diameter>31.98</diameter>
- <pressure>90.21</pressure>
- <now>5/3/2018 6:20:10 AM</now>
- <username>CrimperUser</username>
- .....
- .....
- .....
</part>
```

Pressdaten

Die Presse schickt in einer neuen XML-Datei alle Pressdaten (Durchmesser, Druck, Haltezeit, etc.)

Die Presse fügt für jede Verpressung einen Datensatz hinzu. Dieser enthält alle Einstellungen sowie den erreichten Druck, das erreichte Maß, Zähler, Datum und kundenspezifische Werte.

6

Steuerungs-
geführte
Produktion.

Die Maschine teilt dem Bediener mit, welche Backen installiert werden sollen. Anschließend kann mit dem Pressen begonnen werden. (Visualisierung der zu verwendenden Teile und weiterer Auftragsinformationen ist möglich.)



Artikelnummer + Beschreibung		Verwendung: Maschine/Zubehör	Option
TU Stahl-Universaltisch bis 800 kg Tragfähigkeit		universell verwendbar	     
TU-QDS F Basic Grundblech (inkl. Befestigungs-schrauben und Montagezubehör)		passend zu: Universaltisch TU	  
TU-QDS FXL Shelf Variable Pressbacken-Ablage (inkl. Befestigungsschrauben)		passend zu: TU-QDS F Basic	
TU-QDS F Shelf Variable Pressbacken-Ablage (inkl. Befestigungsschrauben)		passend zu: TU-QDS F Basic QDS-S.2 single row QDS-S-2 double row	
TU-QDS F 239I (3 Stück im Satz; inkl. Befestigungsschrauben)		passend zu: TU-QDS FXL Shelf TU-QDS F Shelf	
TU-QDS F Shelf PB280 Pressbacken-Ablage für PB 280 (inkl. Befestigungsschrauben)		passend zu: TU-QDS F Basic QDS-S.2 single row QDS-S-2 double row	
QDS-S.2 single row Grundblech, mit Aufnahme für Backenschlüssel und Messschieber (inkl. Befestigungsschrauben und Schutzgummis)		passend zu: HM 220.3 HM 225.3 HM 222	 
QDS-S-2 double row Grundblech, mit Aufnahme für Backenschlüssel und Mess- schieber (inkl. Befestigungs- schrauben und Schutzgummis)		passend zu: HM3xx.2 S6.3A+C S8.2/S8.3 S10.2/S10.3 HM245.4	 
QDS 237.239S RAL5012 (inkl. TU-QDS F 239I, Befestigungsschrauben und Montagezubehör)		passend zu: HM3xx ab Bj.2010, HM3xx.2 S6.3 S8.2/S8.3 S10.2/S10.3 HM 245.2/HM 245.3/HM 245.4	

Artikelnummer + Beschreibung		Verwendung; Maschine/Zubehör
QDS 239 S (inkl. TU-QDS F 239I und Befestigungsschrauben) PB-Ablage 239/239 L und 232 L/237 L direkt an die Maschine oder Wand geschraubt. Als mobile Ablage von Backentyp 239/239 L und 232 L/237 L.		passend zu: Maschine SC 6, SH 10, SC 12, HM 2xx und HM 3 XX
QDS 280 B RAL 7021 Pressbacken-Rack für bis zu 9 Satz PB 280		passend zu: PB 280
QDS 239 B RAL 7021 Pressbacken-Rack für 9 Satz PB 239, stapelbar (inkl. TU-QDS F 239I)		passend zu: Backentyp PB 239
QDS 239 R (inkl. TU-QDS F 239I) Zur sicheren Aufbewahrung der Pressbacken. Zur Montage auf Werkbank oder TU.		passend zu: Backentyp PB 239
QDS 239 C/T Pressbackenrollwagen, Ausführung mit einseitiger Pressbackenablage (inkl. TU-QDS F 239I und Rollen)		passend zu: PB 239
Öl-Kühler Reduzierung der Öltemperatur und Sicherstellung konstanter Fertigungsqualität.		passend zu: Produktionspressen
QDS-HD		passend zu: PB 245 PB 554 PB 237
Maschinen-Trolley Mobiler Einsatz von Maschinen 777.1 L x B x H (mm): 1720 x 660 x 200 Gewicht: 75 kg Traglast: 800 Kg		passend zu: HM 3xx, HM 220/225, HM 245, S6/S8/10 EM 115

Artikelnummer + Beschreibung		Verwendung; Maschine/Zubehör
OCS 10 retro Kamera-System – die Alternative zum Spiegel, zur besseren Sicht auf das Werkstück.		passend zu: HM 2XX, HM 3XX, 4XX und 6XX, HM 1200
TU-Rack 18-PB239 Werkbank für diverse Maschinen inkl. PB-Halterung.		passend zu: Werkstattmaschinen Backentyp PB 239
Spiegel/SHS Ermöglicht das Beobachten der hinteren Armaturenposition von der Bedienerseite.		passend zu: Alle Pressen SC, SH, HM 2XX, HM 3XX
LUF Licht auf der Rückseite der Maschine.		passend zu: Alle Maschinen
TA Zum Positionieren der Armatur auf dem Schlauch und/oder zum automatischen Schließen.		passend zu: Alle Maschinen, außer S2 und S7
QDC 239.5 Pressbacken-Schnellwechsel-Werkzeug zum einfachen Backenwechsel PB 239		passend zu: Alle Maschine mit Backentyp PB 239
265.2 Drehteller		passend zu: SH 7
PS Doppel-Fusspedal		passend zu: SC 6, SC 6 S, SC 6 Ecoline, SH 10, SH 10 xl, SC 12 i (nicht Ecoline-Modelle)
Kabel DC GK 205 Länge 5m		passend zu: HM 200, SC 3, SH 6, SH 6 S (nur DC-Versionen)
PUM 0.8/3.2-700 BAR		passend zu: SH 2

Artikelnummer + Beschreibung

PTS SYSTEM

Kennzeichnen und Pressen in einem Arbeitsgang gemäß DIN 20066, EN 853, EN 854, EN 856, EN 857.

PTS 52: Zeichnen 4,0 x 2,0 mm/
Prägetiefe ca. 0,3 - 0,5 mm
PTS 32: Zeichnen 3,0 x 1,5 mm/Prägetiefe ca. 0,3 mm



Anzahl Buchstaben

P 200, 202, 204, 213, 261, 265
immer 10 Stck.

P 262 /263
Ø 14 - 32 = 17 Stck.

P 239
Ø 14 - 24 = 12 Stck.
Ø 26 - 50 = 17 Stck.

P 239L or P239-xx-Øyy
Ø 14 - 22 = 14 Stck.
Ø 24 - 40 = 15 Stck.
Ø 44 - 50 = 10 Stck.

P 232L
Ø 17 - 20 = 21 Stck.
Ø 24 - 28 = 22 each
Ø 32 - 44 = 24 Stck.
Ø 47 - 62 = 10 Stck.
Ø 67 - 90 = 11 Stck.

P 237L
Ø 54 - 67 = 24 Stck.
Ø 71 - 121 = 11 Stck.

P 266L
Ø 54 - 78 = 10 Stck.

P 554-xxx-
Ø 57 - 103 = 24 Stck.
Ø 106 - 121 = 12 Stck.

Verwendung; Maschine/Zubehör

Backen	Ø mm
261	14 - 47
263	14 - 32
265	54 - 71
266 L	54 - 78
239/239 L	14 - 50
232 L	14 - 90
237 L	54 - 121
554/246 L	auf Anfrage

Winkelskala

238.11 (HM 3xx) doppelseitig
239.18 und 255.12
239.21 (HM 220/HM 222) 2-seitig
255.14 (HM 225) 2-seitig



passend zu:
HM 220, 222,
HM 225
HM 3xx

UMAT | Mobile Arbeitsstation



Layout Beispiel

L x B x H (mm): 800 x 1200 x 755
Gewicht 160 kg
Schubladen L x B x H (mm):
2 = 564 x 572 x 50
2 = 564 x 572 x 100
Tragkraft Schubladen: 75 kg

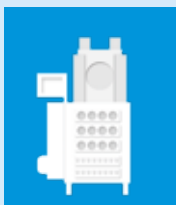
Zubehör
TU-QDS F SHELF
TU-QDS F 239I
TU-QDS SHELF PB280



Wie spart man > 70 % CO₂?

Indem man **Gewicht reduziert** und **Lebensdauer verlängert**.

Gutes Engineering und ein geringer Energieverbrauch von 4 kW
(Wettbewerb: > 5,5 kW) und eine langlebige Konstruktion sind das
BESTE für unsere Zukunft!



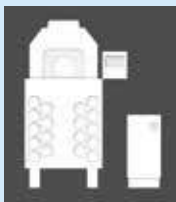
0,75 t einmal in 30 Jahren x 1,7 = 1,275 t CO₂ *

UNIFLEX
ca. 0,75 t

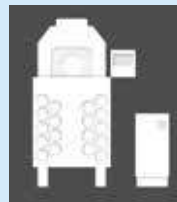


0 Jahre | 15 Jahre | 30 Jahre

1,2 t twice in 30 years = 2.4 x 1.7 = 4.08 t of CO₂



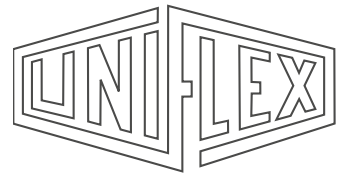
Wettbewerb
ca. >1.2 t



Wettbewerb
ca. >1.2 t

CO₂
4,08 t

0 Jahre | 15 Jahre | 30 Jahre



Trennmaschinen

Sauberes Schneiden, sichere Handhabung.



Inhalt



Seite 62-63
EM 1 | EM 3



Seite 64-65
EM 4



Seite 66-67
EM 6 | EM 8



Seite 68-69
EM 115 | EM 120



Seite 70-71
EMI 150 | EMI 200



Seite 72
UPG 10



Seite 73
USC 10 | USC 20 |
USC 30



Seite 74-75
UVC 50 FSD |
UVC 100 FSD



Seite 76-77
Zubehör und
Optionen



Trennmaschinen



Universal

- Nutzbar für alle Typen von Schlauchleitungen und Armaturen.



Ecoline

- Einstiegsmodelle mit weniger Optionen in gleicher Qualität.



Energiesparsam

- Weniger Energieverbrauch bei gleicher Leistung.



Spezieller Bremsmotor

- Bedienschutz gem. CE mit weniger als 10 Sek. Stillstandszeit des Trennmessers.



Spezielle Schneidmotoren

- Durch einen größeren Antriebsschaft können höhere Kräfte übertragen werden.



Geprüfte Trennmesser

- Trennmesser aus sorgfältig geprüften Werkstoffen.



Nachhaltig

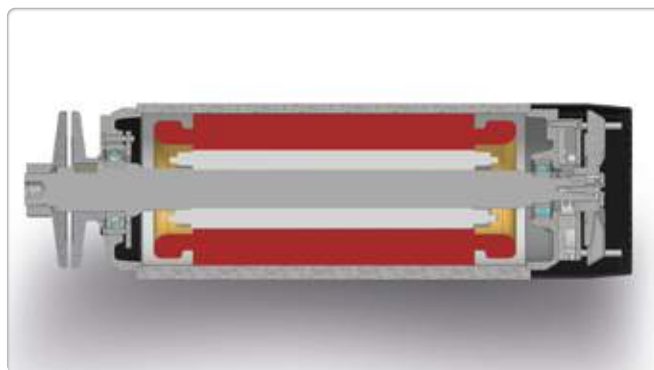
- Energieeffizient und langlebig.

Besonderheiten

Bremsmotor



Massive Motorauslegung



Trennmesser German Engineering





Schlauchtrennmaschinen von UNIFLEX gelten seit Jahrzehnten als Synonym für höchste Präzision und Robustheit. Die solide und kompakt gebauten Werkzeuge zeichnen sich durch ihre qualitativ einwandfreie Schneidfunktion aus. Sauber, solide und sicher in der Handhabung. Diese Trennmaschinen vereinen alle bewährten UNIFLEX-Eigenschaften, die wir als Anspruch an Qualität und Innovation stellen. Die Tischmaschine EM 3 wurde leistungsoptimiert und bietet nun einen verbesserten Motor mit einem deutlich höheren Drehmoment.



EM 3



EM 3 Ecoline



HM 200 DC + EM 3 DC



EM 1

EM 1 S



EM 3

EM 3 Ecoline

EM 3 DC

Technische Daten	EM 1	EM 1 SB	EM 1 S	EM 3	EM 3 Ecoline	EM 3 DC
Produktion SAE R 13 & SAE R 15	–	–	–	¾"	–	–
Werkstatt SAE R 13 & SAE R 15	–	1"	1"	1¼"	1"	1¼"
SAE R 12	⅝"	1¼"	1¼"	1¼"	1¼"	1¼"
Industrie	1¼"	1¼"	1¼"	2"	1¼"	2"
Max. außen	Ø 45 mm	Ø 52 mm	Ø 52 mm	Ø 80 mm	Ø 52 mm	Ø 60 mm
Geräuschpegel	90 dBA	90 dBA	80 dBA	95 dBA	95 dBA	93 dBA
Bremsmotor	–	–	–	✓	–	–
Absauganschluss	–	Ø 30 mm	–	Ø 80 mm	Ø 40 mm	Ø 40 mm
Antrieb	1,2 kW 1~VAC	Batterie	1,2 kW 1~VAC	3 kW 3~VAC	1,8kW 1~VAC	12 V/24 V 2,0/3,2 kW
Trennmesser (mm)	TM 190x2,0x30 TM 190x2,0x15.875	TM C 160x2,5x20	TM C 160x2,5x20	TM 275x3x30	TM G 200x1,6x25,4	TM 250x2x40Z
L x B x H (mm)	300 x 340 x 310	400 x 300 x 415	300 x 340 x 310	540 x 440 x 300	400 x 510 x 540	550 x 365 x 410
Gewicht	8 kg	7,5 kg	8 kg	50 kg	20 kg	29 kg
Zubehör						
TU-Tisch	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Absauganschluß *	–	✓	–	✓	✓	✓
UVC 36 Adapter	–	777.150	–	777.056	777.153	777.153
UVC 50 Adapter	–	518.7010	–	518.7014	518.7010	518.7010
Längenmessgerät UMS 4	–	–	–	✓	✓	–
Standfuß für UMS 4 (840 mm Höhe)	–	–	–	✓	✓	–
Schlauchführung 2.000 mm (UHG 14)	–	–	–	✓	✓	–

* Entsprechender Adapter notwendig.

Absaug- und Filteranlage Seite 74 / Optionen und Zubehör Seite 76

Beschreibung



Geprüftes Trennmesser von hoher Qualität, geschützt durch ein starkes Schutzblech.



Durch Biegebolzen ergeben sich gerade Schnitte, welche sich positiv auf die Lebenszeit der Messer auswirken.



Trennmesser
TM = glatt
TM G = geschlitz
TM C = beschichtet



Qualitativ hochwertige Trennmesser:
TM C, TM G und TM.



TM C
Sieben mal höhere Lebensdauer, schneidet zweimal schneller, weniger Rauch, weniger Ablagerungen im Schlauch und weniger Hitze. Reduziert das Risiko, dass sich das Gummi vom Gewebe trennt.

Trennmesser



Schlauchtrennmaschinen von UNIFLEX gelten seit Jahrzehnten als Synonym für höchste Präzision und Robustheit. Die solide und kompakt gebauten Werkzeuge zeichnen sich durch ihre qualitativ einwandfreie Schneidfunktion aus. Sauber, solide und sicher in der Handhabung. Diese Trennmaschinen vereinen alle bewährten UNIFLEX-Eigenschaften die wir als Anspruch an Qualität und Innovation stellen.



EM 4



EM 4 DC



EM 4

EM 4 DC

Technische Daten	EM 4	EM 4 DC
Produktion SAE R 13 & SAE R 15	1¼"	–
Werkstatt SAE R 13 & SAE R 15	1½"	1¼"
SAE R 12	2"	1½"
Industrie	2"	2"
Max. außen	Ø 80 mm	Ø 75 mm
Geräuschpegel	80 dBA	93 dBA
Bremsmotor	✓	–
Absauganschluss	Ø 80 mm	Ø 40 mm
Antrieb	3 kW 3~VAC	2,0 kW 12VDC
Trennmesser (mm)	TM C 275 x 3 x 30	TM C 250 x 2 x 40
L x B x H (mm)	700 x 510 x 700	740 x 365 x 610
Gewicht	60 kg	29 kg
Zubehör		
Tisch	✓	✓
Absauganlage	✓	✓
UVC 36 Adapter	777.056	777.153
UVC 50 Adapter	518.7014	518.7010
Längenmessgerät UMS 4	✓	✓
Standfuß für UMS 4 (840 mm Höhe)	✓	–
Schlauchführung 2000 mm (UHG 14)	✓	–

Absaug- und Filteranlage Seite 74 / Optionen und Zubehör Seite 76

Beschreibung



Durch Biegebolzen ergeben sich gerade Schnitte, welche sich positiv auf die Lebenszeit der Messer auswirken.



Trennmesser
TM = glatt
TM G = geschlitzt
TM C = beschichtet

Trennmesser



Qualitativ hochwertige Trennmesser:
TM C, TM G und TM.



TM C
Sieben mal höhere Lebensdauer, schneidet zweimal schneller, weniger Rauch, weniger Ablagerungen im Schlauch und weniger Hitze. Reduziert das Risiko, dass sich das Gummi vom Gewebe trennt.



Schlauchtrennmaschinen von UNIFLEX gelten seit Jahrzehnten als Synonym für höchste Präzision und Robustheit. Die solide und kompakt gebauten Werkzeuge zeichnen sich durch ihre qualitativ einwandfreie Schneidfunktion aus. Sauber, solide und sicher in der Handhabung. Diese Trennmaschinen vereinen alle bewährten UNIFLEX-Eigenschaften die wir als Anspruch an Qualität und Innovation stellen.



EM 6 M



EM 8 M



EM 8 P



EM 6 DC

EM 6 M

EM 6 P

EM 6 Ecoline



EM 8 M

EM 8 P

Technische Daten	EM 6 DC	EM 6 M	EM 6 P	EM 6 Ecoline	EM 8 M	EM 8 P
Produktion SAE R 13 & SAE R 15	–	1¼"	1¼"	–	1½"	1½"
Werkstatt SAE R 13 & SAE R 15	2"	2"	2"	2"	2"	2"
SAE R 12	2"	2"	2½"	2"	2½"	2½"
Industrie	2"	3"	3"	2"	4"	4"
Max. außen	Ø 75 mm	Ø 95 mm	Ø 95 mm	Ø 80 mm	Ø 120 mm	Ø 120 mm
Vorschub	manuell	manuell	pneumatisch	manuell	manuell	pneumatisch
Geräuschpegel	93 dBA	80 dBA	80 dBA	95 dBA	85 dBA	85 dBA
Bremsmotor	–	✓	✓	–	✓	✓
Absauganschluss	Ø 40 mm	Ø 60 mm	Ø 60 mm	Ø 80 mm	Ø 60 mm	Ø 60 mm
Antrieb	3,2 kW : 24 VDC	4,6 kW 3~VAC	4,6 kW 3~VAC	2,4 kW 1~VAC	4,6 kW 3~VAC	4,6 kW 3~VAC
Trennmesser (mm)	TM C 250 x 2 x 40	TM C 350 x 3 x 30	TM C 350 x 3 x 30	TM C 275 x 3 x 25,4	TM C 400 x 4 x 30	TM C 400 x 4 x 30
L x B x H (mm)	740 x 365 x 610	745 x 690 x 430	820 x 785 x 755	700 x 510 x 700	983 x 760 x 875	983 x 760 x 540
Gewicht	29 kg	75 kg	110 kg	45 kg	122 kg	140 kg
Zubehör						
Tisch	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Absauganlage	✓	✓	✓	✓	✓	✓
UVC 36 Adapter	777.153	777.055	777.055	777.056	777.055	777.055
UVC 50 Adapter	518.7010	518.7012	518.7012	518.7014	518.7012	518.7012
Schlauchschiene (UHG 14)	–	✓	✓	✓	✓	✓
Zähler	–	329.1	Standard	–	323.1	323.1

Absaug- und Filteranlage Seite 74 / Optionen und Zubehör Seite 76

Beschreibung



Durch Biegebolzen ergeben sich gerade Schnitte, welche sich positiv auf die Lebenszeit der Messer auswirken.



Trennmesser
TM = glatt
TM G = geschlitzt
TM C = beschichtet



329.1 (für EM 6 M)
323.1 (für EM 8)



Qualitativ hochwertige Trennmesser:
TM C, TM G und TM.



TM C
Sieben mal höhere Lebensdauer, schneidet zweimal schneller, weniger Rauch, weniger Ablagerungen im Schlauch und weniger Hitze. Reduziert das Risiko, dass sich das Gummi vom Gewebe trennt.

Trennmesser



Schnelles und effektives Arbeiten mit den Schneidemaschinen EM 115 und EM 120. Komplett ausgestattet mit Schnitzzähler, einstellbarer Rückhub-Begrenzung und Vorschub-Geschwindigkeit, sind sie optimal für die Produktion hoher Stückzahlen geeignet (2 Zoll-Produktions-, 3 Zoll-Werkstatt- und 4 Zoll-Industrieschläuche).

Die neue UNIFLEX EM 120 ist eine Schlauchschneidemaschine für hydraulische und Industrie-Schläuche mit Außendurchmessern bis zu 135 mm. Die EM 120 ist die erste vollelektrische Schneidemaschine auf dem Markt. Der Schlauch wird vorgebogen und eingespannt während das Trennmesser von unten nach oben durch den Schlauch fährt. Mittels IPC für Industrie 4.0 oder IoT muss der Bediener lediglich den Durchmesser eingeben und die Maschine passt die Schneidegeschwindigkeit mittels Sensoren automatisch an. Auf diese Weise erhält man einen optimalen, geraden Schnitt ohne Schneidespuren. UNIFLEX empfiehlt die Nutzung der Absaug- und Filteranlage UVC 100 zusammen mit der EM 120.



EM 120



EM 115



EM 115



EM 120

Technische Daten	EM 115	EM 120
Produktion SAE R 13 & SAE R 15	2"	3"
Werkstatt SAE R 13 & SAE R 15	3"	4"
SAE R 12	3"	4"
Industrie	3"	4"
Max. außen	Ø 125 mm	Ø 135 mm
Vorschub	pneumatisch	elektrisch
Geräuschpegel	80 dBA	80 dBA
Bremsmotor	✓	✓
Absauganschluss	Ø 100 mm	Ø 100 mm
Antriebsvarianten	7,5 kW 3~VAC	7,5 kW 3~VAC
Trennmesser (mm)	TM C 520 x 4 x 40	TM C 520 x 4 x 40
L x B x H (mm)	1.210 x 650 x 1.650	2.024 x 1.025 x 1.600
Gewicht	245 kg	350 kg
Optionen		
Absauganlage	UVC 50 / UVC 100	UVC 50 / UVC 100
Schlauchschiene (UHG 14)	✓	✓
UVC 50 Adapter	518.7016	518.7016

Absaug- und Filteranlage Seite 74 / Optionen und Zubehör Seite 76

Beschreibung

Trennmesser



Seitliche Führungsrollen zum einfachen Einspannen und Fixieren des Schlauches, für bessere Schnittqualität.
(EM 115)



Biegebolzen für gerade Schnitte und zur Entlastung des Trennmessers.



Auswechselbare Schneidgabel in zwei Größen.
(Nur: EM 115)



Schneidgabel für das optimale Zentrieren von Schläuchen.
(EM 115)



Qualitativ hochwertige Trennmesser:
TM C, TM G und TM.



TM C
Sieben mal höhere Lebensdauer, schneidet zweimal schneller, weniger Rauch, weniger Ablagerungen im Schlauch und weniger Hitze. Reduziert das Risiko, dass sich das Gummi vom Gewebe trennt.



Die neuen industriellen Schlauchschneidemaschinen EMI 150 und EMI 200 von UNIFLEX sind in der Variante für bis zu 6" Schläuche (EMI 150) und für bis zu 8" Schläuche (EMI 200) erhältlich. Durch ihre kompakte Bauform und ihr robustes Design eignen sie sich sowohl für kleine Werkstätten als auch für große Produktionshallen. Die Maschinen sind mit Rollen ausgestattet, welche den mobilen Einsatz und das Verfahren zum Werkstück einfach ermöglichen. Damit wird das aufwändige Handling der schweren Schläuche reduziert. Die EMI 150 und 200 verfügen beide über das speziell beschichtete TM C Trennmesser, das die benötigte Kraft und den Verschleiß beim Schneiden enorm reduziert.

Für beide Maschinen gewährt UNIFLEX 2 Jahre Garantie.



EMI 150 / EMI 200



EMI 150 / EMI 200



EMI 150

EMI 200

Technische Daten	EMI 150	EMI 200
Produktion SAE R 13 & SAE R 15	3"	3"
Industrie	6" Industrieschlauch ohne Spirale (5" Industrieschlauch mit Spirale oder Betonschlauch)	8" Industrieschlauch ohne Spirale (6" Industrieschlauch mit Spirale oder Betonschlauch)
Max. außen	Ø 195 mm	Ø 250 mm
Vorschub	manuell	manuell
Geräuschpegel	90 dBA	90 dBA
Bremsmotor	✓	✓
Absauganschluss	✓ (Ø 102 mm)	✓ (Ø 102 mm)
Antriebsvarianten	7,5 kW 3~VAC	7,5 kW 3~VAC
Trennmesser (mm)	TMC 520 x 4 x 40	TMC 600 x 6 x 40
L x B x H (mm)	1.000 x 1.140 x 1.460	1.070 x 1.620 x 1.570
Gewicht	215 kg	240 kg
Optionen		
Absauganlage	✓	✓
UVC 50 - Adapter	518.7016	518.7016

Absaug- und Filteranlage Seite 74 / Optionen und Zubehör Seite 76

Trennmesser

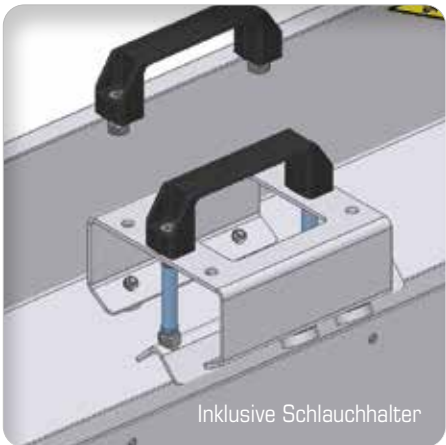


Qualitativ hochwertige Trennmesser:
TM C, TM G und TM.

TM C

Sieben mal höhere Lebensdauer; schneidet zweimal schneller; weniger Rauch, weniger Ablagerungen im Schlauch und weniger Hitze. Reduziert das Risiko, dass sich das Gummi vom Gewebe trennt.

Dickwandige Industrie-Schläuche wie Butter zu schneiden ist nicht ganz einfach, selbst wenn sie keine Metalleinlagen enthalten. UNIFLEX hat daher eine besondere Schneidemaschine entwickelt, die mit einem pneumatisch betriebenen und messerscharfem Schlagmesser, einer Guillotine, Schläuche bis 2" Durchmesser extrem schnell, einfach und sauber durchtrennt. Dass Themen wie Sicherheit, Arbeitsschutz und Ergonomie dabei nicht zu kurz kommen, ist bei UNIFLEX selbstverständlich – ebenso wie zwei volle Jahre Herstellergarantie.



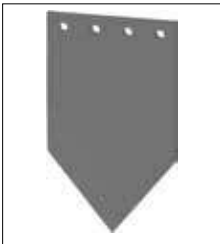
Inklusive Schlauchhalter



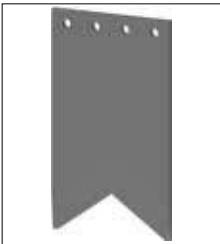
UPG 10

Technische Daten	UPG 10
Guillotine für Industrieschläuche ohne Stahldraht	bis zu 3" (max. OD: 90 mm/3,45"
L x B x H (mm)	1.810 x 325 x 800
Gewicht	56 kg
Geräuschpegel	70 dBA
Luftdruck	7 bar
Minimale Schnittlänge	20 mm (0,78")
2 Führungen für kleinere Größen	17,5 + 22,5 mm (0,698" + 0,88")

Beschreibung



334.001.3: V-förmiges Messer. Standardausrüstung der UPG10 ab Werk. Universelles Messer, verwendbar für die meisten üblichen dünnwandigen Industrieschlauchleitungen mit/ohne Kunststoffspirale. Nicht für Stahleinlagen verwendbar.



334.033.4: A-förmiges Messer). Zubehör UPG 10. Für sehr weiche Schlauchleitungen mit dickerer Wandstärke, z.B. Gummischlauchleitungen. Nicht für Stahleinlagen verwendbar.



334.034.4: V-förmiges Messer (schräg zulaufend). Zubehör UPG 10. Für Schlauchleitungen ohne Spirale mit dünner bis dicker Wandstärke. Verhindert Verformen der Schlauchleitung beim Schneiden = sehr gerader Schnitt.



Mit der USC 10, USC 20 und USC 30 von UNIFLEX für Metallwellschläuche und PTFE-Schläuche erzielen Sie perfekte Resultate ohne zusätzlichen Arbeitsaufwand. Die Maschinen eignen sich für die sofortige Verwendung in nachfolgenden Verarbeitungsprozessen, wie dem Schweißen. Diese weltweit einzigartigen Planeten-Trennmaschinen punkten durch eine nahezu ausschussfreie Produktion und hohe Effektivität. Für alle Nennweiten nutzbar beträgt ihre Schneidezeit max. 25 Sekunden bei 1 1/4 Zoll (DN 32).



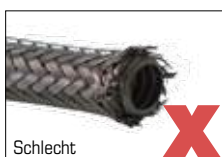
USC 10 | USC 20 | USC 30

Technische Daten	USC 10	USC 20	USC 30
Trennmesser (mm)	TM PC 200 x 2 x 25,4	TM PC 250 x 2 x 25,4	TM PC 350 x 3 x 32
Drahtgeflecht	0 - 2"	2" - 4"	4" - 6"
Schlauchdurchmesser	Ø 3/8" - 2" (DN 10-51)	Ø 2" - 4" (DN 50-100)	Ø 4" - 6" (DN 100-150)
Max. Drehzahl Trennmesser	7.200 rpm	7.200 rpm	4.100 rpm
Max. Drehzahl Umformmesser	60 rpm	60 rpm	30 rpm
Antrieb	4,6 kW 3~VAC	4,6 kW 3~VAC	5 kW 3~VAC
Druckluft	6 bar	6 bar	6 bar
Geräuschpegel	85 dBA	85 dBA	85 dBA
Arbeitshöhe (mm)	1.020	1.100	1.045
L x B x H (mm)	730 x 670 x 1.400	730 x 770 x 1.500	900 x 1.250 x 1.520
Gewicht	245 kg	340 kg	580 kg
Steuerung Siemens S7	✓	✓	✓
Artikelspeicher	✓	✓	✓
Vorschub	pneumatisch	pneumatisch	pneumatisch
Absaugsystem	Standard	Standard	Standard
Optionen			
Schlauchführung (UHG 14)	✓	✓	✓

Beschreibung



Konventionelle Maschine



USC



Planetentrennmaschinen für Metallwellschläuche und PTFE Schläuche. Durch das einzigartige Verfahren können die Schläuche schnell und sauber getrennt werden, ohne Aufspleißen des Außengeflechts.

- Verhindert das Aufweiten des Geflechts, perfekte und wiederholbare Resultate
- Macht Abgraten unnötig
- Verbessert Ihre Produktivität
- Leichtes Montieren der Fassungen
- Verhindert Montage-Unfälle
- Touch Screen 5,7" mit Artikelspeicher
- Einfache speicherbare Parametrierung, auf verschiedene Schlaucharten abstimmbare
- Noch mehr Anwendungsmöglichkeiten, für mehr Schlauchtypen, auch für PTFE

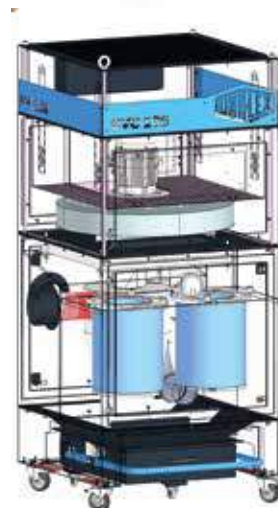
UNIFLEX Schlauchtrennmaschinen machen saubere Schnitte – aber ohne Staub-, Rauch- und Geruchsentwicklung geht es nicht. Deshalb hat UNIFLEX mit der UVC 50 eine Absaug- und Filteranlage für Servicewerkstätten in Werkbankausführung entwickelt. Für die Serienfertigung mit bis zu drei angeschlossenen Schlauchschneidemaschinen steht die neue UVC 100 bereit. Die mehrstufige Abluftreinigung arbeitet mit Funkenflug-Löschfunktion, Zyklon-Filtertechnologie für die Vorabscheidung von Grobschmutz, Partikelfilter für Staub, HEPA-Filter für Feinstaub und Aktivkohle-Filter zur Geruchsneutralisierung – und das mit vollen 2 Jahren UNIFLEX Herstellergarantie.



UVC 100 FSD



UVC 50 FSD



UVC 100 FSD



UVC 50 FSD



UVC 100 FSD

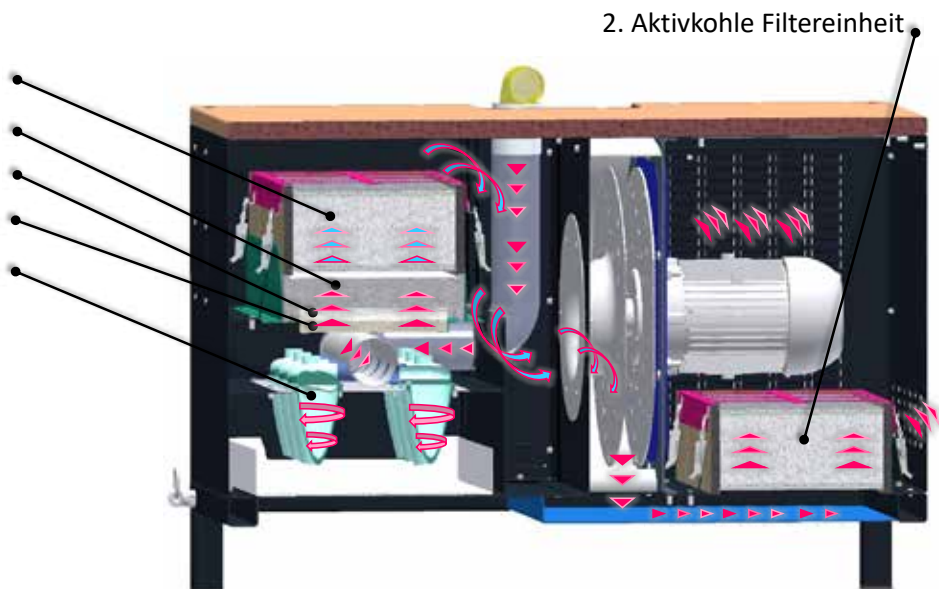
Technische Daten	UVC 50 FSD	UVC 100 FSD
Max. Volumenstrom	700 m³/h	1.440 m³/h
Max. Vakuum	3.250 Pa	4.600 Pa
Oberfläche des Hauptfilters	5 m²	10 m²
Antriebsleistung	3,0 kW	3,0 kW
Ansaugspannung	400 Multivoltage	400 Multivoltage
Ansaugdurchmesser	Ø80 mm*	Ø100 - Ø160 mm (Ø160 mm empfohlen)**
Staubsammelbehälter Breite	10 l	12 l
Geräuschpegel	69 dBA	69 dBA
L x B x H (mm)	1.180 x 730 x 820	950 x 950 x 2.060
Gewicht	215 kg	500 kg

* Wird ohne Adapter geliefert

** Wird mit 3 Adaptern geliefert: 160 mm, 125 mm und 100 mm

Beschreibung UVC 50

- 1. Aktivkohle Filtereinheit
- Klasse H13 HEPA Mikro Filter
- Filtervlies Klasse M
- PPI- Filterschaum
- Zyklon Filtertechnologie



2. Aktivkohle Filtereinheit



UWT 2 vs (optional UMS 4 + 514.1)

Motorbetriebener Wickeltisch mit Fußpedal, für müheloses Auf- und Abwickeln von Schläuchen bis 1 1/4" optional mit Längenmessgerät inkl. Standfuß.

RPM per Pedal 0 bis 61 RPM

Dornjustierung Minimum Ø330 mm
Maximum Ø730 mm

Maximale Beladung: 80 kg
L x B x H: 800 x 900 x 1.600 mm

Gewicht: 70 kg
Aufspanndurchmesser: Ø330-730mm



UMS 4 + 514.1 (Standfuß)

Schlauchlängen-Messgerät bis 1 1/4",
Ø1 OD Ø 65 mm, zur Befestigung vor der
Schneidemaschine oder am Schlauchwickeltisch.

Messbereich bis 999,99 m

Toleranz: 2 - 5 %

L x B x H: 250 x 260 x 120 mm

Gewicht: 5 kg

Nur metrische Einheit



UHG 14 + UHG 14 ext

UHG 14 Schlauchschiene 2.000 mm und
UHG 14 ext. Verlängerung 1.000 mm
für alle Trennmaschinen.



329.1 (für EM 6 M) | 323.1 (für EM 8)

Rücksetzbarer Schnitzzähler.



UAT 4

Haspel zum Lagern und Ablegen von Schlauchleitungen
Ø 1.200 mm

L x B x H: 820 mm x 900 mm x 1.600 mm

Max. Beladung: 80 kg

Gewicht: 70 kg

Dorn Einstellungen

Minimum: Ø 277,5

Maximum: Ø 577,5



USH 4-5

Schlauchhaspel für die einfache Aufbewahrung Ihrer
Hydraulikschläuche; bis zu sieben Etagen.

Korb-Ø außen/innen 820/760 mm

Außenmaß 1.000 mm

Etagenhöhe 310 mm

Korbtraglast 80 kg

513.1:

Haltehalter mit Fixierbolzen

USH 4-5 Höhe: 1.650 mm



URU 2

URU 2 mit Zubehör Rollenkit 408.2

max. Breite: 500 mm, max. Ø: 85-1000 mm



TU

Werkbank für Maschinen

(84 x 71 x 75 cm)

Max. Beladung: 800 kg



Markier-, Biegegeräte, Einstoß-,
Präge- und Perforiermaschinen
und Schälmaschinen



Inhalt



Seite 81
UNE 10 | UNE 115



Seite 82
UIM 10



Seite 83
UBM 6-20 M



Seite 84-85
UP 10 Ecoline |
UP 15 | UP 15 P



Page 86
POP-LOCK
Workshop



Seite 87
PR 10 | PR 12 |
PR 14 | PR PB



Seite 88-89
USM 2 | USM 10 |
USM 10 S



Seite 90-91
USM 100 | USM 125 |
USM 150



Markier-, Biegegeräte, Einstoß-, Präge-, Perforier-, und Schälmaschinen



Universal

- Nutzbar für alle Schlauchleitungen und Armaturen.



Ecoline

- Einstiegsmodelle mit weniger Optionen in gleicher Qualität.



Gleichzeitiges Innen- u. Außenschälen

- Simultanes Innen- und Außenschälen in einem Arbeitsgang.

Die UNE 10 und UNE 115 sind die leistungsstarke Unterstützung für Produktion und Werkstatt. Mit ihnen ist es jetzt möglich, Armaturen bis 3 Zoll sowohl einzustoßen, als auch ausziehen. Dank des innovativen Rapid-Werkzeugschlittens mit doppelter Halterung ist das Einstoßen von gebogenen und/oder geraden Armaturen ohne Werkzeugwechsel einfach und zeitsparend möglich.



UNE 10



UNE 115

Technische Daten	UNE 10	Technische Daten	UNE 115
Max. Nippeleinschub (OD Armatur, gerade oder gebogen)	< 2*	Arbeitsbereich	< 3*
Einschubkraft	5,1 kN (6 bar)	Kolbenhub	200 mm
Kolbenhub	100 mm	Schlauch max. außen	Ø 120 mm
L x B x H (mm)	600 x 810 x 310	Druckluftanschluss	8 bar
Gewicht	35 kg	Einschubkraft	8 kN (8 bar)
Pneumatische Luftversorgung	7 bar/100 psi	Klemmkraft	8 kN (8 bar)
		Steuerung	Fußpedal und Zweihandauslösung
		L x B x H (mm)	625 x 1.185 x 320
		Gewicht	100 kg
		Pneumatische Luftversorgung	7 bar/100 psi

* Abhängig der Armatur/en vom Hersteller

Beschreibung



Geschützte Bedienelemente und frei positionierbares Fußpedal.



Sicherheits-spanneinheit.



Axial verstellbare Spanneinheit verhindert das Knicken kleiner Schlauch-nennweiten.

Die UIM 10 ist die kostengünstige Lösung zum Kennzeichnen von Schläuchen aller Art bis 2". Somit erhalten Sie sichere Schlauchleitungen durch visuelle Kennzeichnungen. Der Einschub kann wiederholgenau an der Armatur sichergestellt werden. Sie können bis zu 700 Schläuche in der Stunde bearbeiten. Damit sind Sie dreimal schneller, als mit der Hand und profitieren von der exakten Wiederholgenauigkeit.



UIM 10

Technische Daten	UIM 10
Arbeitsbereich	2" (bis zu DN50)
Markierungslänge	10 - 150 mm
Produktionsleistung	700/h
Druckluft	5 bar (72,5 PSI)
L x B x H	330 x 190 x 313 mm
Gewicht	4,5 kg



Stempelkissen:	Kartuschen:	Verdünnung:
515.027.4	515.1 White 515.1 Black 515.1 Red 515.1 Yellow 515.1 Blue	515.1 Solvent

Beschreibung



Präzises und schnelles Arbeiten mit der UIM 10.



Das Markiergerät von UNIFLEX (Spot Positionsmarkierung) erhöht die Produktivität und verbessert die Sicherheit bei Schlauchgrößen bis zu 2 Zoll.

Das UBM 6-20 M ist ein universales Rohrbiegegerät für Werkstücke mit Außendurchmessern von bis zu 20 mm. Es wird ausgeliefert mit 9 verschiedenen Biegerollen. Eine integrierte Winkelanzeige hilft dabei, die Biegung in einem Schritt zu vollziehen. Das Gerät verfügt über einen ausziehbaren Handhebel.

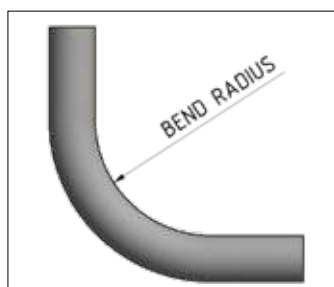


UBM 6-20 M

Technische Daten	UBM 6-20 M
Arbeitsbereich	OD Ø 6-20 mm
Biegeradius	19-40 mm
Rohrwandstärke	2,5 mm (EN 10305)
Antrieb	Manuell
L x B x H	870 x 170 x 130 mm
Gewicht	15 kg

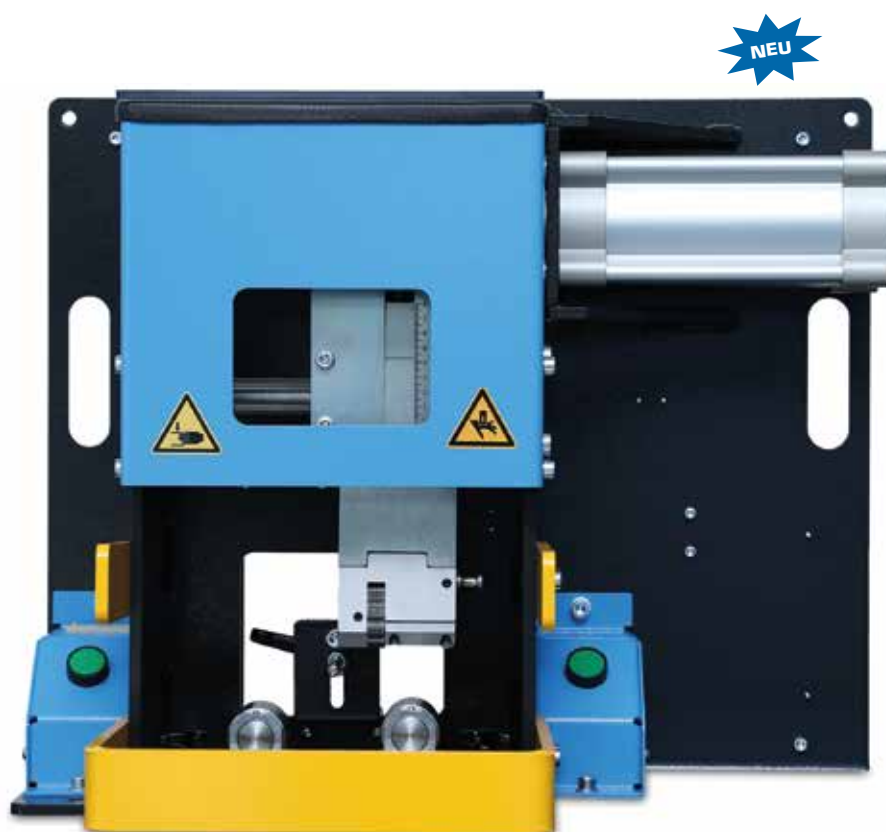
Biegerollen inklusive	Rohr Ø außen (mm)	Biegeradius (mm)
121.010.3	6	R19
024.3	8	R19
011.3	10	R21
025.3	12	R21
012.3	14	R22
013.3	15	R28
014.3	16	R30
015.3	18	R35
016.3	20	R40

Beschreibung





Die UNIFLEX Markiergeräte UP 10 Ecoline und UP 15 sind präzise und leicht zu bedienende Werkzeuge. Die robuste Technik und der geringe Wartungsaufwand machen sie zu perfekten Geräten für die Servicewerkstatt oder den mobilen Einsatz. Die europäischen Sicherheitsvorschriften DIN20066-2012-10 sowie EN853, 854, 856 und 857 schreiben vor, dass Schlauchleitungen dauerhaft mit dem Herstellercode, dem Montagedatum und dem maximalen Druck, z.B im Format „XX_YY/MM_330 bar“ zu versehen sind. Mit dieser Prägung können Sie auch angeben, wer die Schlauchleitung hergestellt hat und wann – als hilfreiche Information im Falle eines Gewährleistungsanspruch.



UP 15 P



UP 10 Ecoline



UP 15



UP 10 Ecoline



UP 15 / UP 15 Ecoline



UP 15 P

Technische Daten	UP 10 Ecoline	UP 15 / UP 15 Ecoline	UP 15 P NEU
Prägebereich	Ø 12 - 80 mm	Ø 11,5 - 90 mm	Ø 11,5 - 90 mm
Prägetiefe	~ 0,5 mm	~ 0,5 mm	~ 0,5 mm
Einsetzbare Stahltypen	25 Stück	26 Stück*	26 Stück*
Antrieb	Manuell	Manuell	Pneumatisch 7 Bar (100 psi)
L x B x H	285 x 265 x 410 mm	272 x 200 x 750 mm	600 x 454 x 500 mm
Gewicht	10 kg	28 kg	80 kg

Prägetiefe abhängig von der Einstellung der Prägerolle.

* Abhängig vom Typenhalter.

** Nicht für 1-Teil-Bogenarmatur geeignet.

UP 10 Paket:
UP 10 Ecoline + UPTS 10

UP 15 Paket:
UP15 mit 508.1003.3
UPTS 100

UP 15 Ecoline Paket:
UP15 mit 508.1002.3
UPTS 100

UP 15 PBHC Paket:
UP 15 + UPTS 100
506.050.3
506.080

UP 10 Ecoline Paket:

UPTS 10

Prägetypenset

Buchstaben: 1 x A, B, I, N, R, S, /, 2 x P, 10 x leer,
4 x Buchstabe nach Wahl
4 mm hoch/2,5 mm breit

Zahlen: 6 x 1; 5 x 2,3,4,5; 4 x 6; 3 x 7,8,9; 4 x 0
Leertype 1 x 504.033.4 (5-fach) +
504.034.4 (10-fach)

Neutral: Bürste, Pinzette, Spiegel

UP 15 Paket:

UPTS 100

Prägetypenset

Buchstaben: 1 x A, B, I, N, R, S, /, 2 x P, 10 x leer,
4 x Buchstabe nach Wahl
3 mm hoch/2 mm breit

Zahlen: 6 x 1; 5 x 2,3,4,5; 4 x 6; 3 x 7,8,9; 4 x 0

Neutral: Bürste, Pinzette, Spiegel

Beschreibung



504.003
Zusätzlicher Typenhalter für die UP 10 Ecoline. Einfacher Wechsel zwischen unterschiedlichen Prägungen. 25 Typen.



508.1003.3(10 Typen in einer Reihe)
508.1001.3 (17 Typen verteilt auf 2 Reihen)
UP 15



508.7001
Zähler für UP 15



508.1002.3
(26 Typen, 13 pro Reihe)

POP-LOCK Workshop (Schlauch-Ausreißsicherung)

NEU

POP-LOCK Workshop „hose retention system“ und Pop-Lock Kit für den mobilen Einsatz.

Schlauchleitungen in hydraulische Ausrüstungen von Maschinen und Anlagen müssen so konstruiert sein, dass bei Versagen eine Gefährdung durch Peitschen der Schlauchleitung mit geeigneten Schutzmaßnahmen vermieden wird.

UNIFLEX bietet mit dem POP-LOCK Workshop „Schlauch-Ausreißsicherung“ eine Lösung an, welche den Anforderungen verschiedener Normen und Vorschriften entspricht.

Das System ist so ausgelegt, dass es in drei Größen für alle gängigen Nennweiten und unterschiedlichen Längen eingesetzt werden kann. Besondere Vorteile bietet das Pop-Lock System für den mobilen Einsatz, es ist leicht zu montieren, gut erkennbar durch die Farbsunterschiede. Zu installieren auch ohne Demontage der bereits verbauten Schlauchleitung. Leichte Montage mit handelsüblichem Werkzeug.



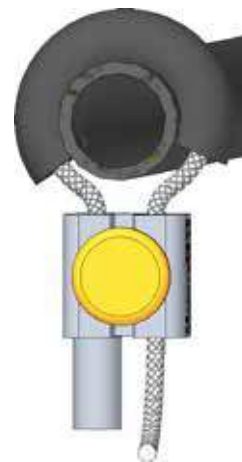
Stahlseil-Rolle
50 Meter
1500.082 Ø3
1500.083 Ø4
1500.084 Ø5

Grundkäfig
100 Stück
1500.100 Ø3
1500.101 Ø4
1500.102 Ø5

Presshülse
100 Stück
1500.103 Ø3
1500.104 Ø4
1500.105 Ø5

Sonder-Blindniete
100 Stück
1500.106

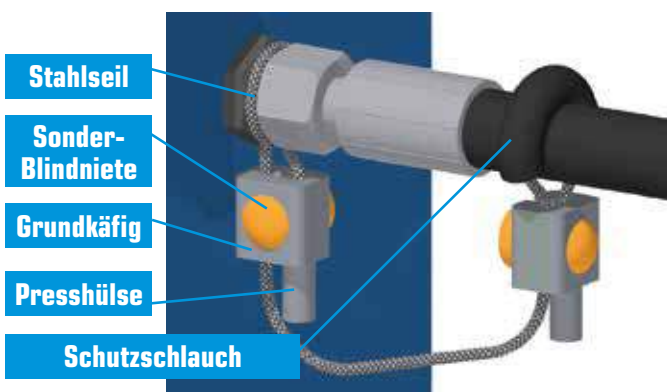
Schutzschlauch
100 Stück
1500.107



POP-Lock Nachfüll-Kit

1500.1019 für POP-LOCK DN5-16 (50 Sets)
1500.1020 für POP-LOCK DN20-32 (50 Sets)
1500.1021 für POP-LOCK DN40-50 (50 Sets)

Montage-Übersicht



Weitere Vorteile:

- Rostfrei
- UV beständig, da komplett metallisch
- Öl und Schmutz beständig
- Gegen Verrutschen gesichert, durch formschlüssige Spezial-Blindnietee

Ready-to-Go KIT

POP-LOCK KIT Ø3-500
POP-LOCK KIT Ø4-750
POP-LOCK KIT Ø5-1000

Bestehend aus:

Stahlseil, beide Enden mit aufgespresster Hülse und zwei vormontierten Schutzschläuchen. Zwei Grundkäfige und zwei Niete zur Montage lose beiliegend.



Werkzeuge

POP-LOCK Werkzeug-Kit 1500.1022
777.917 Nietzange (1 Stück)
777.918 Drahtseil-Schere (1 Stück)
777.902 Einfach-Haken (1 Stück)
777.903 Doppel-Haken (2 Stück)
778.007 Schnittschutz-Handschuhe





Beim Einsatz von Gasschläuchen (z. B. für Druckluft, Stickstoff u. ä.) ist eine Perforierung der Außenschicht unbedingt erforderlich. Die PR 10 ermöglicht mit geringem Kraftaufwand eine einfache Perforierung der Schlauchaußenschicht. In bewährter UNIFLEX Qualität, präzise arbeitend, können Schläuche mit einem Außendurchmesser von bis zu 45 mm bearbeitet werden.



PR 10



PR 12



PR 14

Technische Daten	PR 10	PR 12	PR 14
Arbeitsbereich	Ø 8 - 45 mm	Ø 8 - 55 mm	Ø 30 - 100 mm
Pin-Prick Räder	4	3	6
L x B x H (mm)	290 x 150 x 330	270 x 200 x 400	400 x 265 x 565
Gewicht	~ 8 kg	~ 22 kg	~ 58 kg

Prick-Backen:

Nutzen Sie Ihre Schlauchpresse auch zum Perforieren von Schlauchleitungen.



Machine	PR PB	Schlauch Ø (0 - max. außen)	PR PB Zwischenbacken Set
SC 6	PR PB 266 P	0 - 43 mm	./.
SC 6 ECOLINE	PR PB 266 P	0 - 45 mm	./.
HM290	PR PB 232 F	0 - 68 mm	./.
HM502	PR PB 232 F	0 - 70 mm	554.232 L
S8/S10	PR PB 237 G	0 - 45 mm	./.
S8 XL / S10 XL	PR PB 237 G	0 - 61 mm	./.
HM 325	PR PB 237 G	0 - 70 mm	./.
HM 375	PR PB 237 G	0 - 70 mm	./.
HM 380	PR PB 237 G	0 - 70 mm	./.
HM 400	PR PB 554 H	0 - 130 mm	./.
HM 420	PR PB 237 G	0 - 50 mm	245.237L
HM 480	PR PB 237 G	0 - 150 mm	245.237 L
HM 485	PR PB 237 G	0 - 130 mm	245.237 L
HM 660	PR PB 237 G	0 - 120 mm	246.237 L
HM 1200	PR PB 237 G	0 - 120 mm	246.237 L
HM 665	PR PB 237 G	0 - 120 mm	298.237 L

Beschreibung



Konstante Pricktiefe



Seitenansicht



Prickräder

Doppelte Prick Räder

- Geradliniges Perforieren
- Verhindern das Verdrehen des Schlauches

Einstellung

- Perfekte Schlauchführung und -zentrierung
- Optimale Anpassung auf den Schlauchdurchmesser

Kompakte Bauweise

- Platzsparend
- Mobil einsetzbar



Mit der USM 2 und USM 10 treffen Sie die optimale Schlauch-Vorbereitung für die Armaturenmontage. Die Maschinen zeichnet sich aus durch eine anwenderfreundliche Bedienung, die bequeme Fußtaster-Steuerung beim Schälprozess und die schnelle Umrüstung der Werkzeuge. Die USM 2 und 10 schälen innen von 5/8 Zoll bis 2 Zoll und außen von 3/16 Zoll bis 2 Zoll. Dies rundet das Bild einer perfekten Systemlösung ab.



USM 10 S
Mit TU-Tisch und Werkzeugablage (USM 10 S TU Paket).



USM 2



USM 10



USM 2



USM 10 Ecoline



USM 10



USM 10 S

Technische Daten	USM 2	USM 10 Ecoline	USM 10	USM 10 S
Innenschälen	5/8" – 2"	5/8" – 2"	5/8" – 2"	5/8" – 2"
Außenschälen	3/16" – 2"	3/16" – 2"	3/16" – 2"	3/16" – 2"
Antrieb	Manuell	0,37 kW (1~)	0,37 kW (3~)	0,37 kW (3~)
Einsatzart	Mobil	Werkstatt	Werkstatt	Werkstatt
Geräuschpegel	-	60 dBA	60 dBA	60 dBA
L x B x H (mm)	338 x 465 x 445	440 x 440 x 545	440 x 440 x 545	440 x 440 x 545
Gewicht	28 kg	50 kg	50 kg	51,5 kg
Werkzeugdrehzahl	-	110 rpm	110 rpm	110 rpm
Optionen				
Tisch	✓	✓	✓	✓
SSG	✓	✓	✓	✓

Pakete

USM 2	+ Außenhaldorne (PJ_EXB 250- DN 05, 06, 08, 10, 12, 16, 19, 25, 31,38, 51) + Innenschäldorne (UIS.2 DN 16, 19, 25, 31, 38, 51)
USM 10 ecoline/USM 10	+ Außenhaldorne (PJ_EXB 250- 05, 06, 08, 10, 12, 16, 19, 25, 31,38, 51) + Innenschäldorne (UIS.2 DN 16, 19, 25, 31, 38, 51)
USM 10 S	Maschine mit voreingestellten Schälwerkzeugen zum einfachen und schnellen Werkzeugwechsel mit 11 Außenschälwerkzeugen (UES.3 - 05, 06, 08, 10, 12, 16, 19, 25, 31, 38, 51) + 313.1 (Set mit 6 Dornen - UIS.3- 16, 19, 25, 31, 38, 51) + Werkzeugablageblech (PJ_RKSTLS)
USM 10 S TU	+ TU ist wie das vorherige USM 10 S Paket, zusätzlich: Maschine und Werkzeugablageblech am UNIFLEX Werkstisch TU montiert

Beschreibung



Einfach zu wechseln durch Rastbolzenverriegelung bei der USM 10 S.



Schälmesser manuell einstellbar.



Sicherheitsschalter für gefahrungsfreies Arbeiten.



Leichtes Einstellen der Schälanlage.



Messereinstellung für die Schälentiefe nur einmal notwendig für jeden Schlauchdurchmesser bei der USM 10 S.



1 Werkzeug der USM 10 Ecoline für alle Durchmesser.

Die USM 100 ist eine weitere Maschine zur Vorbereitung des Schlauches für die Armaturenmontage. Sie erlaubt das gleichzeitige Innen- und Außenschälen in einem Arbeitsgang. Die USM 125 und 150 sind stabile Maschinen, um bis zu 4 Zoll- bzw. 5 Zoll-Industrieschläuche ohne großen Aufwand zu schälen. Das Doppelarm-Schälwerkzeug mit den verstärkten Schäldornen kann nicht nur gemeinsam für Innen- und Aussenschälen, sondern auch unabhängig ohne Umrüsten betrieben werden.



USM 150



USM 125



USM 100



USM 100



USM 125



USM 150

Technische Daten	USM 100	USM 125	USM 150
Innenschälen	¾" – 2½"	⅝" – 4"	2" – 5"
Außenschälen	¼" – 2"	⅝" – 4"	2" – 5"
Antrieb	1,2/1,8 kW (3~VAC)	3,3 kW (3~VAC), 7 Bar (100 psi)	4,4 kW (3~VAC), 7 bar (100 psi)
Einsatzart	Produktion	Produktion	Produktion
Geräuschpegel	60 dBA	< 70 dBA	60 dBA
L x B x H (mm)	780 x 620 x 550	1.600 x 570 x 1.600	2.545 x 810 x 1.500
Gewicht	70 kg	450 kg	700 kg
Werkzeugdrehzahl	392 rpm/592 rpm	94 rpm	94 rpm
Zubehör			
SSG	Standard	✓	✓
TU-Tisch	✓	–	–

USM 100	
Innenschälen	UIT 20, UIT 25, UIT 32, UIT 40, UIT 50, UIT 12, UIT 60
Außenschälen	UOP 06, UOP 08, UOP 10, UOP 12, UOP 16, UOP 20, UOP 25, UOP 32, UOP 40, UOP 60
Außenschälwerkzeuge	UOT 06 – 50, UOT 60

USM 125	
Innenschälen	UIS 125.2 – DN 16, DN 19, DN 25, DN 31, DN 38, DN 51, DN 63, DN 76, DN 89, DN 100
Außenschälen	UES 125.2 – DN 16, DN 19, DN 25, DN 31, DN 38, DN 51, DN 63, DN 76, DN 89, DN 100

USM 150	
Innenschälen	UIS 150 – DN 31, DN 38, DN 51, DN 63, DN 76, DN 89, DN 100, DN 125
Außenschälen	UES 150 – DN 31, DN 38, DN 51, DN 63, DN 76, DN 89, DN 100, DN 125

Beschreibung



Das SSG Schlitzgerät hält die Schälspäne kurz bis 2".



Doppelarm-Schneidewerkzeug mit Schlauch.



Spanneinheit mit Laufrollen für bis zu 5 Zoll-Schläuche.

Neben den innovativen Produkten sind es die Beratung, die Lösungen und der Service, die überzeugen.

Unsere stets hohen Ansprüche erfordern ein hohes Maß an Zuverlässigkeit und Qualität.

Mit der im Juni 2008 erfolgten Zertifizierung gemäß DIN ISO 9001 verpflichten wir uns dazu, sämtliche Maßnahmen zu ergreifen, um den hohen Standard von UNIFLEX mit nachfolgenden Punkten nicht nur aufrecht zu erhalten, sondern auch kontinuierlich weiterzuentwickeln.



Schlüsselaspekte der hohen Standards von UNIFLEX:

Vielseitigkeit

UNIFLEX Schlauchpressen sind modular aufgebaut. So können jederzeit die verschiedensten Varianten für nahezu alle Anforderungen und Anwendungswünsche gefertigt werden. Marktbeobachtungen und Kundenbedarfsanalysen bestimmen die Entwicklung neuer Module und Modelle.

Zuverlässigkeit

UNIFLEX Schlauchpressen sind auf jahrelange Funktionstüchtigkeit ausgelegt. Präzision und Qualität aller Produkte setzen die Maßstäbe – international. Kundenfeedback wird dokumentiert, um Optimierungen für Betrieb und Verfügbarkeit ableiten und umsetzen zu können.

Innovation

Im Dialog mit den Kunden entwickelt UNIFLEX die vorhandenen Produkte konsequent weiter – aus der Praxis für die Praxis. Die Bedürfnisse des Marktes, innovative technische Möglichkeiten und eine aufwendige, eigene Grundlagenforschung fließen in immer wieder neue, bahnbrechende Entwicklungen auf dem Gebiet der Schlauchbearbeitung.

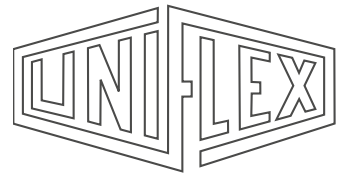
Service

50 Jahre Erfahrung und Kompetenz werden bei UNIFLEX täglich neu definiert und an die Kunden weitergegeben. Das UNIFLEX Team steht für persönliche Produktberatung und Kundenbetreuung und erbringt qualifizierte Dienstleistungen wie Schulungen, Logistik, Test- und Demonstrationsvorführungen. So können sich die Nutzer von UNIFLEX Hydraulikpressen auf ihr Kerngeschäft konzentrieren – die Herstellung von Schlauchleitungen mit den besten Maschinen, die es auf dem Markt gibt.

Anwender-Orientierung

Ständiger Kundenkontakt bietet die Möglichkeit, Praxiserfahrungen in Sachen Handhabung und Bedienbarkeit, Sicherheit und Ergonomie in die Serienentwicklung umzusetzen.





Prüfstände & Reinigungsgeräte

Zuverlässig, sauber und umweltfreundlich.



Inhalt



Seite 96-97
P 160 | P 180



Seite 98-99
P 250 | P 260



Seite 100-101
P 320 | P 350



Seite 102-103
Control IPC.P



Seite 104
RG 2 | RG 10



Prüfstände & Reinigungsgeräte



Universal

- Nutzbar für alle Typen von Schlauchleitungen und Armaturen.



Ecoline

- Einstiegsmodelle mit weniger Optionen in gleicher Qualität.



Integrierter Tank

- Evtl. austretende Flüssigkeit kann sofort ohne Verlust zurückfließen.

Besonderheiten



P 160



P 180



P 250



P 260



P 320



P 350

Qualität und Sicherheit

Vollständig geschlossener Prüfraum

Statische Druckprüfung von anderen Hydraulik-Geräten wie Ventilen, Hydrozylindern, Gehäusen, Schnellverschluss-Kupplungen möglich

Sicherheitsventil – bei Öffnen der Abdeckhaube erfolgt automatischer Druckabbau innerhalb 1/10 Sekunde

Gewichtsentlastete gasfederte Abdeckhaube mit Polycarbonat Sicherheitsscheiben

Umweltfreundliche Wasser-Öl-Emulsion als Prüfmedium

Einfachste und problemlose Handhabung

Verlängerungselement nachrüstbar (P 160)

Protokollsoftware/Drucker nachrüstbar bei UPP (P 160 / P 180) oder IPC (P 180) Option

Druckluftfilter inklusive Kondensator

Innovation und Geschwindigkeit

Einsetzen und schnelles Wechseln der Prüfstücke (Schlauchleitung) ohne aufwendige Vorarbeiten oder Umbauten am Tank, einfach über unser Steck-O-System und Handspanner bei P 180 optional

Schnellfüllung und automatische Entlastung der Prüfstücke

CE-konform

Gewichtsentlastende gasfederte Abdeckhaube.

Polycarbonat Sicherheitsscheiben.

Sicherheitsventil in Prüfkammer.

Zuhaltung bei P 180.

Qualität und Innovation als Garant

Vollständig geschlossener Prüfraum

Schnellfüllung und automatische Entlüftung der Prüfstücke

Einfachste und problemlose Handhabung

Wechsel zwischen automatischem und manuellem Einrichtbetrieb

Hohe Prüfkapazität bietet schnelle Amortisierung

Dokumentationsmanagement

Zeitsparender Artikelspeicher

Protokollierung und Controlling per Test- oder Prüfprotokoll möglich

CE-konform

Gasdruckfeder bei P 250

Pneumatisch betätigte Haube bei P 260

Qualität und Innovation als Garant

Vollständig geschlossener Prüfraum

Schnellfüllung und automatische Entlüftung der Prüfstücke

Einfachste und problemlose Handhabung

Wechsel zwischen automatischem und manuellem Einrichtbetrieb

Hohe Prüfkapazität bietet schnelle Amortisierung

Dokumentationsmanagement

Protokollierung und Controlling per Test- oder Prüfprotokoll möglich

CE-konform

Zuhaltung bei P 320 und Sicherheitssensorik bei P 350



Eine Schlauchleitung, die hoher Druckbelastung nicht standhält, kann sehr teuer werden – oft sogar teurer als die Anschaffung eines Prüfstandes. Warum also unnötig Risiken in Kauf nehmen? Durch die Überprüfung Ihrer Qualität schalten Sie in Zukunft auch das kleinste Risiko aus. Mit den P 160 oder P 180 Werkstatt-Prüfständen wird die gefahrlose und effiziente Endkontrolle von Schlauchleitungen zu einer problemlosen, schnellen Angelegenheit.

NEU



P 180 mit Palette 1.200 x 800



P 160



P 180 IPC + Handspanner



P 160 Ecoline

P 160



P 180



Technische Daten	P 160 Ecoline	P 160	P 180
Prüfdruck	150 - 1.300 bar / 2.175 - 18.850 psi	150 - 1.300 bar / 2.175 - 18.850 psi	150 - 1.500 bar / 2.175 - 21.750 psi
Antrieb	oszillierender Druckübersetzer	oszillierender Druckübersetzer	oszillierender Druckübersetzer
Fördervolumen	1,1 l/min	1,1 l/min	3,5 l/min
Anschlusswerte	7 bar, 20 NI/min	7 bar, 20 NI/min	7,5 bar, 100 NI/min
Prüfkammergröße mm (Zoll)	1.200 x 600 x 250 (47 x 23,6 x 9,8)	1.590 x 795 x 370 (62,6 x 31,3 x 14,6)	2.395 x 825 x 400 (94 x 33 x 15,4)
Prüfstandabmessungen mm (Zoll)	1.400 x 600 x 1.200 (55 x 23,6 x 47,2)	2.210 x 950 x 1.325 (87 x 37,4 x 52,2)	2.916 x 1.020 x 1.200 (113,6 x 43,7 x 47)
Zulässiges Füllvolumen	33 l	100 l	180 l
Lackierung	RAL 5012 Blau	RAL 5012 Blau, RAL 7021 Grau	RAL 5012 Blau, RAL 7021 Grau
Gewicht	120 kg leer	210 kg leer	600 kg leer
Geräuschpegel	72 dBA	72 dBA	72 dBA
Prüfmedium	Wasser-Öl-Emulsion EM-CO 18kg	Wasser-Öl-Emulsion EM-CO 18kg	Wasser-Öl-Emulsion EM-CO 18kg
Zubehör			
Saugfilter	✓	✓	✓
Druckluftwartungseinheit	✓	✓	✓
Steck-O-Adapter (nur S-Serie)	DN 4/6/8/10/12/ G 1/2" 405.901	DN 4/6/8/10/12/ G 1/2" 405.901	DN 4/6/8/10/12/ G 1/2" 414.902
Steck-O-Adapter (nur S-Serie)	R 1/4"/ 3/8"/ 1/2"/ 3/4"/ G 1/2" 405.902	R 1/4"/ 3/8"/ 1/2"/ 3/4"/ G 1/2" 405.902	R 1/4"/ 3/8"/ 1/2"/ 3/4"/ G 1/2" 405.902
Optionen			
Zusatzantrieb (nur bei optionaler Flutpumpe 405.904/405.914)	-	0,38 kW, 400V 50Hz 3Ph	-
Hochdruck * (Steck-O-System nicht verfügbar)	-	150 - 3.000 bar / 2.175 - 43.500 psi	150 - 3.000 bar / 2.175 - 43.500 psi
Niederdruck *	-	20 - 1.300 bar / 290 - 18.850 psi	20 - 1.500 bar / 290 - 21.750 psi
IPC	-	-	✓
UPP	✓	✓	✓
Handspanner	-	-	✓ (2 Linien)

Beschreibung



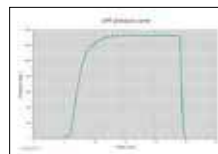
P 160 / P 180 sind auch als Edelstahlausführung erhältlich



P 160 Verlängerungselement
407.3150:
Länge Gesamtprüfkammer
3.600 mm (141,7")



UPP Drucksensor für Prüfstände



UPP Pressure graph



4 Steck-O-Adapter 405.6.



Die Prüfstände P 250 / P 260 mit Control IPC sind neue modulare Prüfstände, die an Ihre Bedürfnisse angepasst werden können. Sie bieten die Möglichkeit, Steck-O-, Hand- oder Hydraulik-Schnellspannsysteme zu verwenden. Im Inneren der Prüfstände findet eine ganze Europalette Platz. Die Kammer arbeitet auch mit einer Endlos-Verlängerung (nur P 250), wenn Sie einen Schlauch auf seiner ganzen Länge auf seine Dichte prüfen möchten. Über die Steuerung Control IPC können Sie alle Parameter für einen vollautomatischen Test mit Visualisierung des Drucks und weiterer Funktionen kontrollieren, aber auch Verbindungen zu Ihrem Server oder anderen vernetzten Geräten erstellen.



P 250 mit einem Handspanner



P 260 mit vier Handspannern



P 250



P 260



Technische Daten	P 250	P 260
Prüfdruck	150 - 1.500 bar / 2.175 - 21.750 psi	150 - 1.500 bar / 2.175 - 21.750 psi
Steuerung	IPC	IPC
Antrieb	oszillierender Druckübersetzer	oszillierender Druckübersetzer
Fördervolumen (effektiv)	7,5 l/min	7,5 l/min
Anschlusswerte	7 bar, 100 NI/min	7 bar, 100 NI/min
Korrosionsschutzzusatz	Wasser-Öl-Emulsion EM-CO 18kg	Wasser-Öl-Emulsion EM-CO 18kg
Prüfkammergröße mm (Zoll)	2.194 x 890 x 470 mm (86" x 35" x 18,5")	2.194 x 890 x 1.100 mm (86" x 35" x 43,3")
Prüfstandabmessungen mm (Zoll)	2.700 x 1.450 x 1.550 mm (106" x 57" x 61")	2.700 x 1.450 x 2.100 mm (106" x 57" x 82,7")
Tankinhalt	120 l	120 l
Beladung	250 kg	250 kg
Gewicht	570 kg	900 kg
Geräuschpegel	75 dBA	75 dBA
Anschlusswerte elektrisch	3~VAC	3~VAC
Steck-O	✓	✓
Optionen		
Hochdruck	150 - 3.000 bar / 2.175 - 43.500 psi	150 - 4.500 bar / 2.175 - 65.250 psi
Niederdruck	20 - 1.500 bar / 290 - 21.750 psi	20 - 1.500 bar / 290 - 21.750 psi
Tank in Edelstahl optional	✓ Standard kein VA	–
Verlängerung auf Anfrage L x B x H mm (Zoll)	2.220 x 1.000 x 1.400 (87,4" x 39,4" x 55,1")	–
Gewicht	420 kg	
VA	✓	✓
Handspanner	4 Linien	4 Linien

Steck-O bis zu 1.500 bar / Hand- oder Hydraulikspanner bis zu 3.000 bar

P 250:**Steck-o Adapter und Schraubverbindung:**

1 x Steck-O bis 1500 bar:	414.1000
4 x Steck-O bis 1500 bar:	414.1012
1 x Schraubanschluss bis 3000 bar:	414.1008
4 x Schraubanschluss bis 3000 bar:	414.1013

P 250:**Schnellspannsystem:**

1 x Handspanner bis 1500 bar:	414.1002
3 x Handspanner bis 1500 bar:	414.1032
1 x Handspanner bis 3000 bar:	414.1005
3 x Handspanner bis 3000 bar:	414.1035

P 260:**Steck-o Adapter & Schraubverbindung:**

1 x Steck-O bis 1500 bar:	415.1100
4 x Steck-O bis 1500 bar:	415.1104
1 x Schraubanschluss bis 4500 bar:	415.1181
4 x Schraubanschluss bis 4500 bar:	415.1184

P 260:**Schnellspannsystem:**

1 x Handspanner bis 1500 bar:	415.1121
4 x Handspanner bis 1500 bar:	415.1124
1 x Handspanner bis 3000 bar:	415.1151
4 x Handspanner bis 3000 bar:	415.1154

Beschreibung



Axial verstellbares Schnellwechselsystem mit justierbarem Drehkopf.



Dichtspitzen für Handspanner



Erweiterung des Schnellspannsystems auf 2 Linien



Barcode-Scanner BCR CTR2C-Kit



Mit den Prüfständen P 320 und P 350 können Sie präzise Tests mit Schläuchen von bis zu 2500 mm Länge und einem Druck von bis zu 1500 bar durchführen. Beim P 320 wählt man zwischen automatischem und manuellen Set-Up Modus mit einem Druck von optionale bis zu 4.500 bar. Die P 320 und P 350 verfügen über eine extra große Test-Kammer, die genug Platz für jede Herausforderung bietet. Paletten mit Schläuchen sowie große, schwere Schlauchspulen können mit dem Gabelstapler ganz bequem zur Test-Kammer gebracht werden. Schlauchproben werden ganz einfach mittels Adapter-Schlauch und einer Schnellverbindung zu den Druckanschlüssen verbunden. Der P 320 hat außerdem eine Hand-Einspannungs-Option.



P 320



P 320



P 320 mit UPP



P 350 mit Container



P 320



P 350

Technische Daten	P 320 	P 350
Prüfdruck	150 - 1.500 bar / 2.175 - 21.750 psi	150 - 1.000 bar / 2.175 - 14.500 psi
Steuerung	Manual	IPC
Antrieb	Membranpumpe + oszillierender Druckübersetzer	Membranpumpe + oszillierender Druckübersetzer
Fördervolumen (effektiv)	12,5 l/min	12,5 l/min
Prüfkammergröße geschlossen (LxBxH) mm (Zoll)	Außen: 2.270 x 1.420 x 2.525 (63,3" x 49,6" x 83,8") Innen: 1.607 x 1.260 x 2.130 (89,4" x 55,9" x 99,4")	P 350 Container: Außen: 2.100 x 2.170 x 2.650 mm (76,8" x 76,8" x 86,6") Innen: 1.950 x 1.950 x 2.200 mm (82,7" x 85,4" x 104,3")
Größe Aggregat	– (integriert)	850 x 1.390 x 810 mm
Zulässiges Füllvolumen	150 l	P 350 Container: 1.040 l
Lackierung	RAL 5012 Blau/RAL 7021 Grau	RAL 5012 Blau/RAL 7021 Grau/RAL 9002 Grau-Weiß
Gewicht Prüfkammer	P 350 Container: 650 kg	P 350 Container: 650 kg
Gewicht Aggregat	–	210 kg
Geräuschpegel	75 dBA	75 dBA
Max. Schlauchlänge	abhängig vom Ø, mehrere Meter auf Coil möglich	abhängig vom Ø, mehrere Meter auf Coil möglich
Prüfmedium	Wasser-Öl-Emulsion EM-CO 18kg	Wasser-Öl-Emulsion EM-CO 18kg
Zubehör		
Druck + Rücklauffilter	✓	✓
Druckluftwartungseinheit	✓	✓
Handspanner	✓ (1 Stück)	–
Optionen		
Zweite Prüfkammer möglich	–	–
IPC	✓	Standard
Niederdruck	20 - 1.500 bar / 290 - 21.750 psi	20 - 1.000 bar / 290 - 14.500 psi
Hochdruck	150 - 4.500 bar / 2.175 - 65.250 psi	–

P 320:**Steck-o Adapter und Schraubverbindung:**

1 x Steck-O bis 1500 bar: 416.1101
 1 x Schraubanschluss bis 4500 bar: 416.1181

P 320:**Schnellspannsystem:**

1 x Handspanner bis 1500 bar: 416.1121
 1 x Handspanner bis 3000 bar: 416.1151

Beschreibung



P 320 Laptop (UPP)



P 320 Innenraum

CONTROL IPC.P



Industrial PC with 12" touch panel
interfaces:
Ethernet RJ45
USB 3.1
serial port (COM)
Profinet
Profibus
CAN bus

START SCREEN



- Individual Test
- First time set-up
- Serial test

INDIVIDUAL TEST

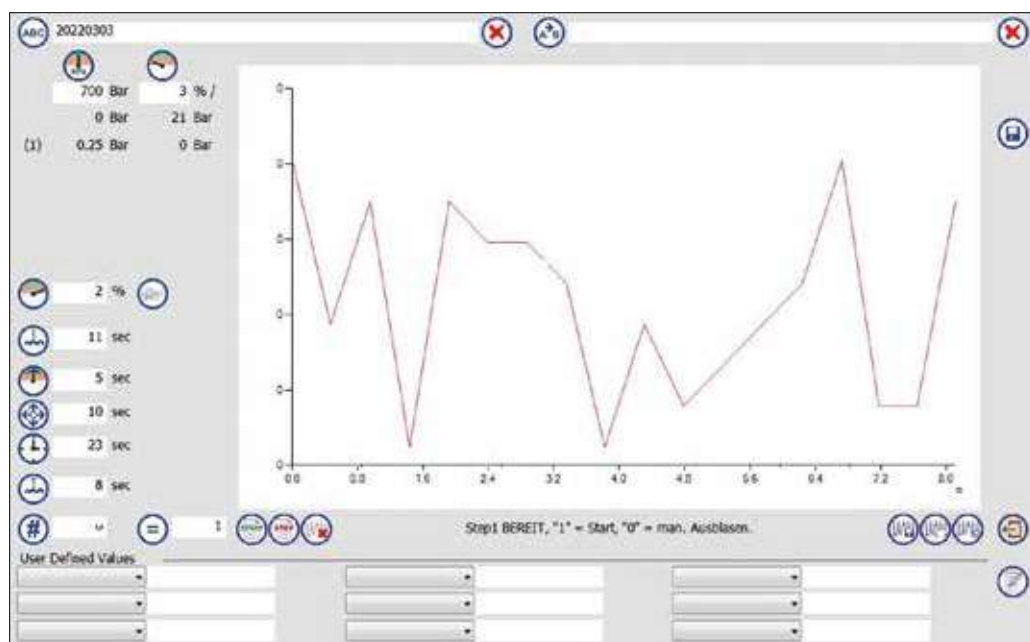


This screen is activated to specify the settings for a hose test in the „Individual test“ mode. In this operation mode, the log files are always saved automatically, the complete test is continuously logged.

FIRST TIME SET-UP



In the set-up mode, the required settings for a new type of test object can be identified by not specifying any times but individually switching over to each individual step and recording the duration of the steps.



In the menu you can step the following parameters:

- Pressure (Bar/ PSI)** – the test pressure is the basis for the pressure adjusted by the test stand during the test.
- Test tolerance (%)** – the maximum permissible pressure drop in percent of the test pressure.
- Filling time (Sec.)** – when a test is started, the entire system is flooded with the test medium for the time entered.
- Residual time (Sec.)** – the time during which the test stand will stabilise pressure control.
- Test time (Sec.)** – the test time is the duration of the test.
- Blowing time (Sec.)** – the test medium is discharged from the system using compressed air for the time entered for the entire system.

SERIAL TEST



Die Serienprüfung dient zum Prüfen von Schläuchen aus der Artikeldatenbank und ist insbesondere bei großen Stückzahlen vorteilhaft. Die Serienprüfung kann im einfachen Modus mit stark reduzierten Einstellmöglichkeiten oder im Detailmodus mit voller Funktionalität durchgeführt werden.

LOAD DATA RECORD USING A SCANNER (OPTION)



Scan the barcode using the scanner, or enter the barcode clear text manually. The scanned barcode is interpreted as the name of a data record.

OPERATIONAL MODE



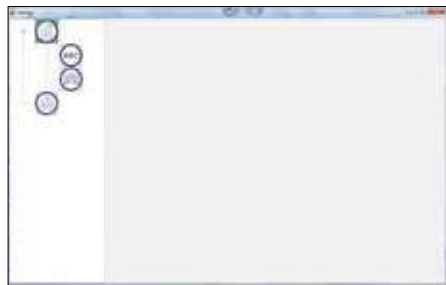
In the simple mode, An item can be uploaded from the database and the quantity can be selected; other settings cannot be made. The log file is taken down and, if selected, saved automatically.

DATA BANK MODE



The user interface shows the database as a list of data records including names and test data. The requested data record is selected by a touch and is then highlighted blue.

LOG SETTINGS



The relevant settings may be selected here in the tree menu.

ARTICLE DATABASE



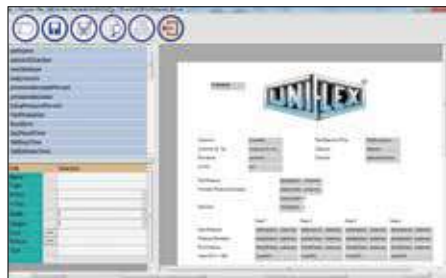
The data records of the article database can be edited externally and then transferred back onto the control. To do this, first load the data from the control onto a USB storage medium and, after processing, load them back onto the control.

ACTIVATE SAVED LOG FILES

partn	select	mach	tsnrge	penne	press	Extra	FastP	floodr	Segfl	Settl	Settle h
1	2500	540	3	16.2	3	0	5	0	5	5	3
1	2300	540	3	16.2	3	0	5	0	5	5	3
1	2500	540	3	16.2	3	0	5	0	5	5	3
1	2500	540	3	16.2	3	0	5	0	5	5	3
1	2300	540	3	16.2	3	0	5	0	5	5	3
1	2300	540	3	16.2	3	0	5	0	5	5	3
1	2500	540	3	16.2	3	0	5	0	5	5	3
1	2500	360	3	10.8	3	0	10	0	5	5	3
1	2500	360	3	10.8	3	0	10	0	5	5	3
1	2500	360	3	10.8	3	0	10	0	5	5	3
1	2500	360	3	10.8	3	0	10	0	5	5	3
1	2500	360	3	10.8	3	0	10	0	5	5	3
1	2500	480	3	14.4	3	0	10	0	5	5	3
1	2500	480	3	14.4	3	0	10	0	5	5	3

Displays the currently set log file overview. A log file may be selected and loaded to display or print it. The table lists all logs saved at the set storage location. All test-relevant data is shown. By scrolling to the right, other columns may be displayed. A log file is marked for opening by touching any cell in the line.

PRINTER AND LOG TEMPLATE EDITOR

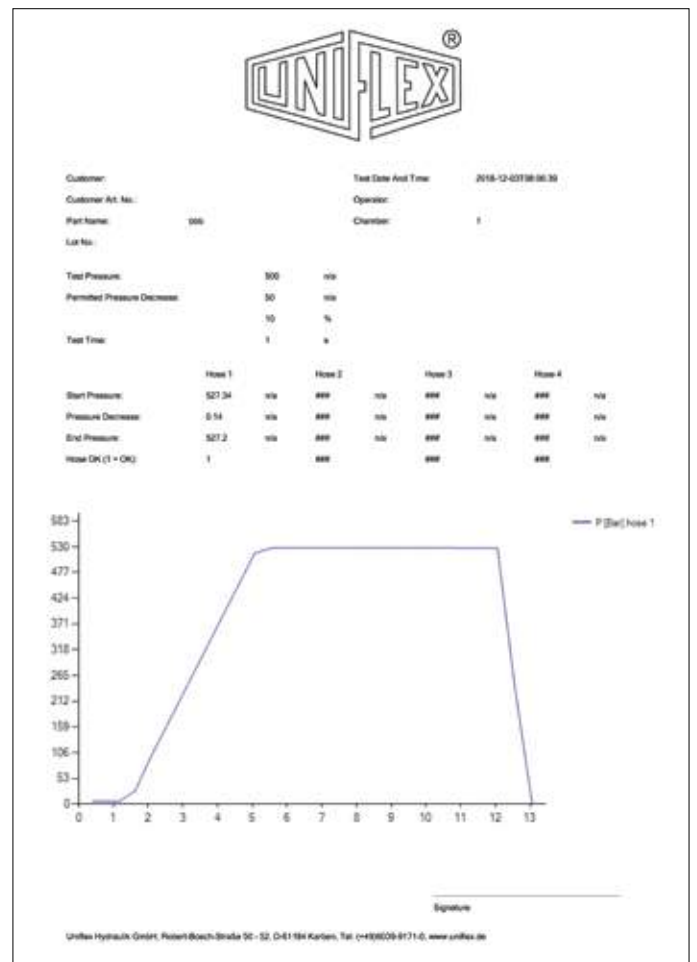


New log templates may be created or existing log templates may be edited here. The log template editor is opened by using the pre-set log template and the current user-defined values.

USER-DEFINED VALUES



User-defined values may be created and saved for each item specifically and in any number. These values are not used by the control unit, but saved in the log file and may be printed in the record as well as shown and edited in the detail view. Examples for possible user-defined values are: Operator, Charge, Customer Item Number, etc.



MACHINE SETTINGS ?



The machine settings area is password protected. After the user has logged in, all screens may be opened one after the other.

USB STORAGE MEDIUM



The USB sockets are located in the test stand casing and are marked appropriately. The precise location is shown in the operating Instructions of the relevant unit and/or test stand.

UNITS



The currently set unit is shown at the top. Select the appropriate unit by touching the button

LANGUAGE



The currently set language is shown at the top. Select the appropriate language by touching the flag.



UNIFLEX Reinigungsgeräte entfernen zuverlässig den beim Trennen entstehenden Abrieb, sowie den beim Verpressen auftretenden Presszunder.



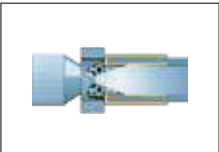
RG 2



RG 10

Technische Daten	RG 2	RG 10
Antrieb	Membranpumpe, 7 bar Luft	Membranpumpe, 7 bar Luft
Maximale Fördermenge	25 l/min	180 l/min
Druckfilter	3 µm	10 µm
Luftfilter	5 µm	5 µm
Max. Luftverbrauch	100 NI/min	250 NI/min
Arbeitsbereich	bis zu 1¼" ID	bis zu 2" ID
Max. Schlauchlänge (je Nennweite)	2,5 m/8 Fuß	20 m/65 Fuß
Tankinhalt	38 l	215 l
Arbeitsfläche	350 x 750	800 x 1.600
Reinigungsmedium	Neutralreiniger und Korrosionsschutz, auf wässriger Basis.	Neutralreiniger und Korrosionsschutz, auf wässriger Basis.
L x B x H (mm)	960 x 435 x 940	2.000 x 840 x 1.050
Gewicht (leer)	55 kg	160 kg
Zubehör		
Hakapur 21,5 l - RG 2 + RG 10 - konzentriertes Reinigungsmittel		
PJ_30.10.76 - RG 10 - Druckfilterpatrone 5 µm		
PJ_30.10.60 - RG 10 - Druckfilterpatrone 10 µm		
600.4 - RG 2 - Filterpatrone 5 µm		
Optionen		
VA	-	✓

Beschreibung



UNIFLEX Reinigungsgeräte entfernen zuverlässig den beim Trennen entstehenden Abrieb sowie den beim Verpressen auftretenden Presszunder.



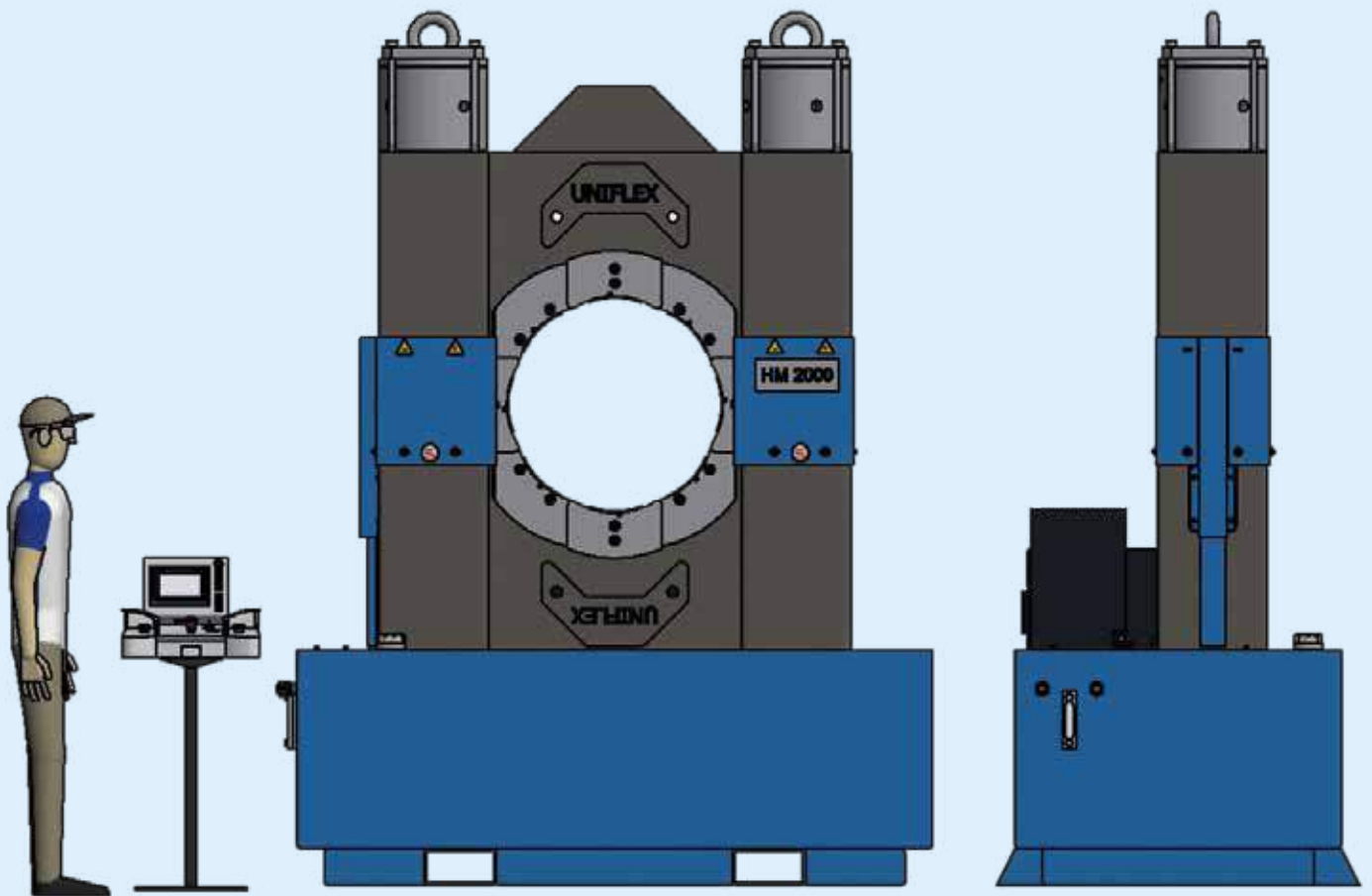
Zubehör



Rollenkit 408.2

Sonderanwendungen

Lösungen für jeden Bedarf.



Inhalt



Seite 108
KS 6 | KS 8 | KS 10



Seite 109
**HM 380 | HM 480
HM 660 | HM 1200**



Seite 110-111
HMC 1-30 | HM 245



Seite 112
**HMC 5-200 |
HMC 12-2000**



Sonderanwendungen



Universal

- Nutzbar für alle Typen von Schlauchleitungen und Armaturen.



Schmierungsfrei

- Gleitlagerbleche am Presswerkzeug bieten bis zu 20 % mehr Effizienz, weniger Verschleiß und Werkstücke und Werkzeug bleiben sauber.
- Maximale Produktivität, bei extrem geringen Betriebskosten und höherer Lebensdauer der Maschine.
- Späne setzen sich nicht in Fett und Schmutz fest, dadurch kein Werkzeugverschleiß.
- Keine Verschmutzung der Schlauchleitung durch Fett und daher ideal auch für die Lebensmittel- und Pharmabranche.
- Gleitlagertechnologie reduziert den Presskraftverlust um bis zu 20% und stabilisiert die Prozess- und Wiederholgenauigkeit.



Nachhaltig

- Energieeffizient und langlebig.

Special applications





Die UNIFLEX Maschinen KS 6, KS 8 und KS 10 ermöglichen das exakte Verpressen und Kalibrieren von Werkstücken.



KS 6, KS 8, KS 10

Technische Daten	KS 6 NEU	KS 8	KS 10
Presskraft (kN/Ton)	500/50	800/80	1.800/180
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓	✓
Steuerung	Control C.2	Control C.2	Control C.2
Max. Pressbereich	55 mm	139 mm	139 mm
Öffnungsweg	+27,5 mm	+45 mm	+45 mm
Öffnung ohne Backen	91,5 mm	190 mm	190 mm
Backentyp	PBK 266	PBK 237	PBK 237
Geschwindigkeit (mm/sec)			
Schließen	12	7	3,5
Pressen	12	7	3,5
Öffnen	30	15	6
Geräuschpegel	58 dBA	58 dBA	58 dBA
Antrieb	5,5 kW 3~VAC	5,5 kW 3~VAC	5,5 kW 3~VAC
Öl	80 l	80 l	80 l
L x B x H (mm)	1.000 x 1.000 x 1.700	1.000 x 1.000 x 1.700	1.000 x 1.000 x 1.700
Gewicht	470 kg	570 kg	570 kg

Backentyp		Backentyp	
 PBK 266		 PBK 237	
Ø mm	mm	Ø mm	mm
6,8	3	12	3
8	3	14	3
9	3	16	4
10	3	19	4
11	3	22	4,5
12	3	24	4,5
14	4	26	4,5
16	4	28	4,5
17	4	32	5
19	4	36	5
20	4,5	40	5
22	4,5	44	5
24	4,5	47	5
25	4,5	50	5
28	5	54	5
30	5	57	5
32	5	62	5
34	5	67	5
36	5	71	5
39	5	74	5
40	5	78	5
44	5	84	5
47	5	86	5
		90	5
		96	5
		103	5
		106	5



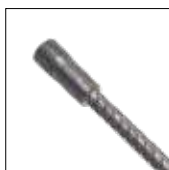
Die Produktionspressen HM 380, HM 480, HM 660, HM 665 und HM 1200 sind die optimalen Pressen für Isolatoren, Kabel, Seile und Moniereisen.



HM 380 | HM 480 | HM 660 | HM 1200



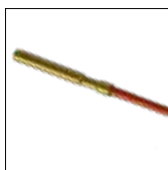
(Kupfer-) Kabel



Armierungsstähle



Isolatoren



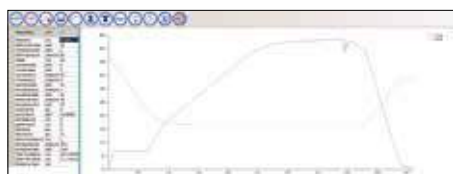
Heizpatronen



Klimaschläuche

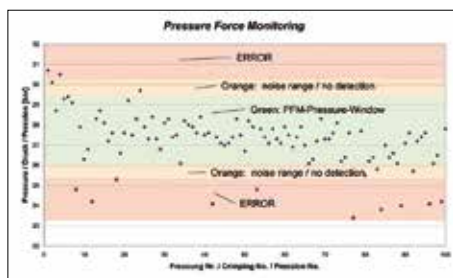


Stahlprofile und Spezialpressbacken



Option: PFC

Die UNIFLEX PFC (PressureForceControl) bietet als Option zwei Möglichkeiten, eine Verpressung auszuführen – auf Basis des erreichten Durchmessers oder der aufgewendeten Presskraft, wie es bei PFC geschieht. Dabei ist die Abschaltung aufgrund der aufgewendeten Presskraft wesentlich sensibler, da hierbei das Werkstoffverhalten berücksichtigt wird. Daher ist es möglich, auch spröde Materialien wie Fiberglas zu verpressen. Einige namhafte Isolatoren-Produzenten setzen PFC bereits gewinnbringend ein.



Standard: PFM

Qualitätsverbessernde Option im Rahmen der Serienproduktion. Mit PFM können die oberen und unteren Druck-Grenzwerte festgelegt werden, indem Sie die aus einer Testpressung ermittelten Toleranzwerte einstellen. Pressungen außerhalb dieser Grenzwerte werden als Fehler ausgegeben. Wahlweise kann auch eine Druckabschaltung erfolgen, bei der die oberen und unteren Durchmesser überwacht werden. Dies erhöht Ihre Prozesssicherheit. Sie können Fehler bei der Vormontage von Schlauch und Armatur, übersprungene Arbeitsschritte oder eine fehlerhafte Positionierung der Schlaucharmatur auf dem Hydraulikschlauch erkennen und adäquat reagieren. PFM bietet damit eine integrierte Qualitätskontrolle ohne zusätzlichen Aufwand.



Zubehör: UTS/UDL

Ermöglicht das Einlesen und Ausgeben produzierter/gemessener Daten (inkl. Zeitstempel) für eine lückenlose Produktion und Dokumentation. Die Möglichkeit, die Benutzerschnittstelle der Maschine gegen fehlerhafte Eingabe zu sperren, steigert die Transparenz des Produktionsablaufes.



Die neuen Automotive-Schlauchpressen sind noch kompakter geworden. Besondere Aufgaben erfordern besondere Lösungen. Das C-Form Presswerkzeug vereinfacht die radiale Zuführung komplizierter Schlauchleitungen. Schmierungsfrei, leise und ergonomisch ist diese Spezialpresse für Automobilschläuche, die zudem mit sehr kompakten Abmessungen und Präzision überzeugt. Zubehör wie PFC erlaubt durch das Einstellen des Pressdrucks auch das Verpressen druckempfindlicher Materialien und ermöglicht daher dauerhaft stabile Verbindungen ohne Kleben, Schrauben oder Schweißen.



HMC 1-30



HMC 245



HMC 1-30



HM 245

Technische Daten	HMC 1-30	HM 245
Presskraft (kN/Ton)	300/30	750/75
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓
Steuerung	Control C.2	Control C.2
SAE R 12* 1-Teil-Armatur		1"
SAE R 12* 2-Teil-Armatur		3/4"
Industrie	1"	1"
Max. Pressbereich	70 mm	70 mm
Öffnung ohne Backen	90 mm	100 mm
Backentyp	239-38	239
Geschwindigkeit (mm/sec)		
Schließen	30	27
Pressen	5	5
Öffnen	50	30
Geräuschpegel	< 80 dBA	53 dBA
Antrieb	4 kW	4 kW
Öl	80 l	100 l
L x B x H (mm)	650 x 590 x 1.700	1.020 x 950 x 1.450
Gewicht	320 kg	610 kg

* Abhängig von der Armatur.

Backentyp		Backentyp (HM 245)	
239 - 38		239	
Ø mm	mm	Ø mm	mm
6,8	38	6,8	50
9	38	9	50
10	38	10	50
12	38	12	50
14	38	14	60
16	38	16	60
17	38	17	60
19	38	19	60
20	38	20	60
22	38	22	60
24	38	24	60
26	38	26	75
28	38	28	75
30	38	30	75
31	38	31	75
32	38	32	75
34	38	34	75
36	38	36	75
38	38	38	75
39	38	39	75
40	38	40	75
44	38	44	75
47	38	47	75
50	38	50	75
54	38	54	75
57	38	57	75
62	38	62	75

Beschreibung



Radiale Zuführbarkeit der Werkstücke auch für 90°-Bögen.



Schiebetisch mit Halterung.



Doppelkopfsystem.



Radiale Zuführbarkeit der Werkstücke auch für 90°-Bögen.



Stabilität, Innovation und Stärke zeichnet die Pressenserie HMC von UNIFLEX aus.

Besonders die HMC 12-2000 ist nicht nur besser geeignet für größere Schläuche als je eine UNIFLEX Presse zuvor. Sie ist auch noch so kompakt gebaut, dass sie für den mobilen Einsatz verwendbar ist. Die HMC 12-2000 ist die kompakteste C-Pressen der 2.000-Tonnen-Klasse und sorgt durch einen integrierten Powerbooster für höchste Pressleistung. Die Auslegung der Maschine wurde nach neuesten Erkenntnissen der FEM-Berechnung gefertigt und stellt daher alles vorher dagewesene in den Schatten. UNIFLEX definiert Technik neu und setzt auf höchste Qualität und Anwenderfreundlichkeit – so wie im gleichen Zug auf die Verwendung neuester Werkstoffe.



HMC 5-200

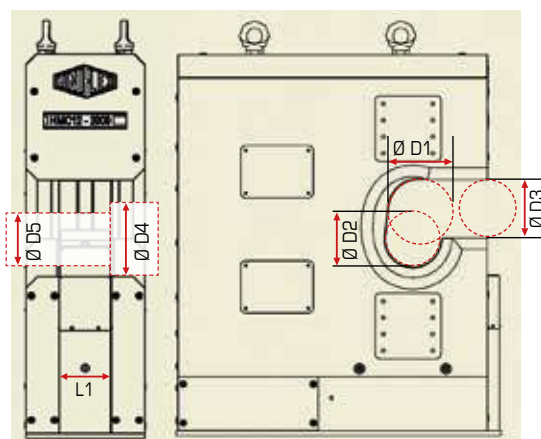
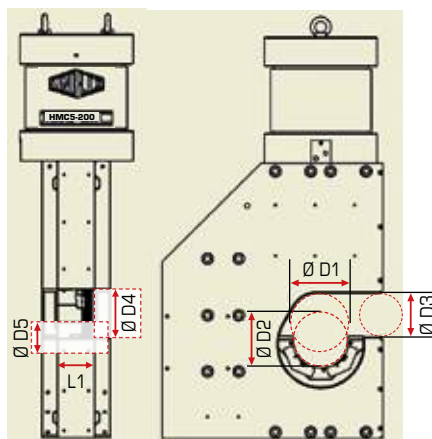


HMC 12-2000

Technische Daten	HMC 5-200	HMC 12-2000
Presskraft (kN/Ton)	2.000/200	20.000/2.000
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓
Steuerung	Control C.2/IPC	Control C.2/IPC
SAE R15 4SH 1-Teil-Armatur	2"	3"
SAE R15 4SH 2-Teil-Armatur	1½"	3"
Industrie	5"	12"
90°-Bogen	4"	3"
Max. Pressbereich (mm) mit Grundbacken	175	380
Pressweg	Ø PB +30mm	Ø PB +50
Öffnung ohne Backen	210 mm	435 mm
Backentyp	237, 239	247, 245, 237 L
Geschwindigkeit (mm/sec) Schließen/Pressen/Öffnen	Auf Anfrage, abhängig vom Aggregat	Auf Anfrage, abhängig vom Aggregat
Öl	100 Liter	– „ –
L x B x H (mm)	1.100 x 810 x 1.750	2.000 x 750 x 2.400
Gewicht Werkzeug (kg)	1.650	15.000

* Abhängig von der Armatur.

Weitere technische Daten entsprechend der neben aufgeführten Zeichnung	HMC 5-200	HMC 12-2000
D1 = Maximaler axialer Durchmesser	210 mm	435 mm
D2 = Maximaler Werkstück-Rohrdurchmesser	195 mm	335 mm
D3 = Max. radiale Zuführöffnung	155 mm	350 mm
D4 = Max. Flanschdurchmesser	300 mm	450 mm
D5 = Nenndurchmesser Grundbacken (Stichmaß)	145 mm	330 mm
L1 = Breite Grundbacken	126 mm	300 mm



Schulungen – UX Inside

www.uxinside.net



Schlauch- & Armaturenmontage mit Sicherheit als erste Priorität



Unser Schulungskonzept

Weiterbildung ist eine wichtige Investition in die Zukunft eines Unternehmens, um die Qualität und Sicherheit zu erhalten oder zu steigern. Um den Bedürfnissen des Marktes gerecht zu werden, erweitern wir als Lieferant von Maschinen zur Herstellung von Schlauchleitungen nicht nur fortlaufend unser Produktspektrum. Wir stellen unseren Kunden auch entsprechendes Material zur Verfügung und bieten ihnen Schulungen, die sie befähigen sichere und den hohen Anforderungen entsprechende Schlauchleitungen herzustellen. Erstklassig geschultes Personal mit hohem Fachwissen, bringt die entscheidenden Wettbewerbsvorteile. Die Herstellung von Schlauchleitungen auf den besten Maschinen, die es auf dem Weltmarkt zur Herstellung von Schlauchleitungen gibt, garantiert Qualität.

Schulungskonzept

Wissenswertes

Eine Marktstudie, die 2016 von uns in Auftrag gegeben wurde, zeigt folgende interessante Ergebnisse:

Viele Hersteller von Schlauchleitungen nutzen für die Weiterbildung ihrer Mitarbeiter gezielt Schulungen und praktische Trainings.

Aber es ergibt sich daraus, dass nur ca. 23% der Mitarbeiter dieser Unternehmen zum Thema Schlauch geschult sind, obwohl 76,3% aller Kunden glauben, dass ihr Lieferant über entsprechendes Personal verfügt!

93.2 % erwarten technische Empfehlungen vom Lieferanten

42.5 % glauben Umsatzwachstum ist Verbunden mit Qualitätsinitiative

23.7 % haben eine Ausbildung im Bereich Hydraulik

Nur 10.2 % glauben nicht das Know-how, sondern der Preis entscheidend ist

1. Schlauchleitungsmontage

Theorie und Praxis

Zielgruppe

Hersteller von Hydraulik-Schlauchleitungen, die mit UNIFLEX Maschinen produzieren. Mitarbeiter der Schlauchleitungsmontage, Qualitätssicherung, Instandhaltung und des Vertriebes

Theorie

Der Teilnehmer erwirbt Grundlagenwissen über

- Schlauchtypen, Schlauchauswahl
- Gummi- und Thermoplastschlauch
- Normen und Vorschriften
- Lagerung und Lagerzeiten von Schlauch
- Schlaucharmaturen und Anschlussformen

Praxis

- Herstellung sicherer Schlauchleitungen mit UNIFLEX Maschinen
- Schneiden der Schlauchmeterware
- Kennzeichnen der Armaturen
- Schälen
- Verpressen auf Werkstatt- und Service-Pressen
- Reinigen und Prüfen der Schlauchleitungen

2. Maschineninstandhaltung

Wartung und Instandhaltung von UNIFLEX Maschinen

Der Teilnehmer erwirbt Grundlagenwissen über die Arbeitsweise der Maschinen, deren Wartung und Instandhaltung.

Praxis

Wartungsarbeiten werden von unseren erfahrenen Service-Mitarbeitern durchgeführt.

Dauer der Schulung

2 Tage: 1. Tag Basis Schlauchleitungsmontage
2. Tag Maschineninstandhaltung

maximal 8 Personen pro Schulung

Start: 09:00 Uhr

Kosten

795,00,- pro Person, zzgl. 19% USt.

Die Teilnehmergebühr enthält Pausengetränke, Mittagessen und Schulungsunterlagen.

Info und Anmeldung

www.uxinside.net

Wertgewinn durch die Nutzung von UNIFLEX Maschinen! Teilen Sie das Wissen mit Ihren Kunden.

**UNIFLEX
Maschine**

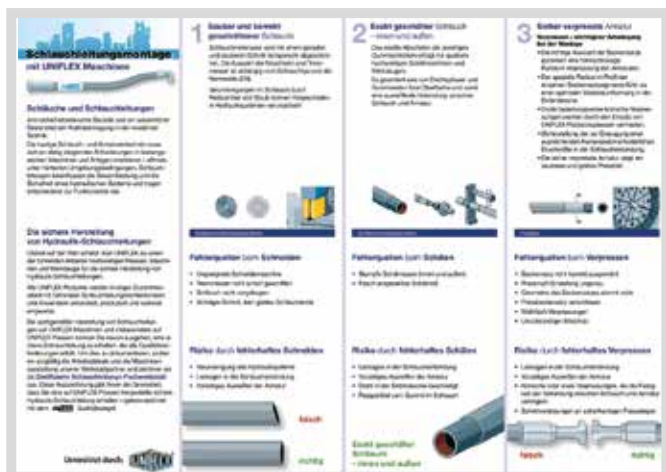
+ Zertifizierung

+ Training
Ihr Service- und
Verkaufsteam.

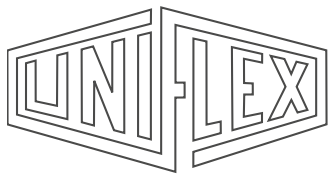
**+ ULS
(UxInside Label)**



= Werkstatt zertifiziert.



VERKAUFEN SIE QUALITÄT!



UNIFLEX Innovationen

– oft kopiert, nie erreicht!



Technische Änderungen vorbehalten.
Arbeitsbereich der Maschinen kann basierend auf kundenspezifischem Schlauchleitungssystem abweichen.

So erreichen Sie uns:

UNIFLEX.de
made in Germany

● DEUTSCHLAND

UNIFLEX-Hydraulik GmbH
Robert-Bosch-Strasse 50-52
61184 Karben/Deutschland

+ 49 60 399 171 0
+ 49 60 399 171 181
+ 49 174 7641 526
sales@uniflex.de

● USA

UNIFLEX of America LLC
1088 National Parkway
60173 Schaumburg, IL/USA

+ 1 847 519 11 00
+ 1 847 519 11 04
sales@uniflex.de

● URUGUAY

UNIFLEX Latin America Srl
Saint Bois 5074
Free zone Stock
Montevideo, UY 12000/Uruguay

+ 598 2 7120 660 ext. 1115
+ 598 2 7120 660 ext. 2101
sales@uniflex.de

● INDIEN

UNIFLEX Hose Assembly Machines
India PVT. Ltd.
Khata No. 588/627, Near Kamla
Hospital, Pataudi Road, Kadipur
Industrial Area, Gurgaon
122001 Haryana, India

+ 91 79 822 191 00
sales@uniflex.de

● CHINA

UNIFLEX-Hydraulik Trading
(Shanghai) Co., Ltd.
Room 102, Floor 1, No.3 Building,
No. 9126, Hunan Road,
Pudong New Area,
Shanghai CN 201318/China
+ 86 21 5032 7022
sales@uniflex.de

● SINGAPUR

UNIFLEX-Hydraulik
Asia Pacific Pte. Ltd.
No. 51 Bukit Batok Crescent #07-25
658077 Singapore
+ 65 68 96 67 95
+ 65 68 96 64 28
sales@uniflex.de

● JAPAN

UNIFLEX JAPAN
Repräsentanz
1-20-3 Nishi-Shinjuku, Shinjuku-ku
8F, Nishi-Shinjuku Takagi Bldg.
Tokyo, JP 160-0023
Japan
+ 81 3 6890 3386
sales@uniflex.de